



QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No. : 20221Q20614R0S

We hereby certify that the organization:

Zhejiang Chengyuan Flange Fittings Co., Ltd.

Unified social credit code: 91330303MA294ANP9D

is in conformity with Quality Management System Standard:

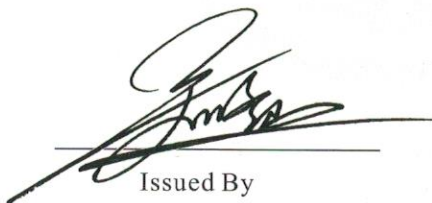
GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015

The certificate is valid to the following products/service:

**Production and Sales of Flange (100% Export),
Sales of Pipe Fittings**

Registration Address: First Floor, Building 2, No.141 Ningcheng Heng Street,
Haibin Sub-District, Longwan District, Wenzhou City,
Zhejiang Province, China.(Self Declaration)

Audit Address: First Floor, Building 2, No.141 Ningcheng Heng Street, Haibin
Sub-District, Longwan District, Wenzhou City, Zhejiang Province, China.


Issued By

Date of Issue: 09-06-2021

Date of Expiry: 08-06-2024

Date of Initial: 09-06-2021



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C197-M



The audit of validity of the certificate, the certificate shall be at least once a year.
The effectiveness of the Certificate is subject to QR Code in the lower left corner.
Meanwhile, you can search the website of certification body: www.qpc.org.cn
or search the CNCA website: www.cnca.gov.cn

ZHEJIANG QUANPIN CERTIFICATION CO.,LTD.

Room 603, Floor 6, Building 1, No.74, Puyan Road, Puyan Street, Binjiang District, Hangzhou City,
Zhejiang Province, China 310053 WEB: [Http://www.qpc.org.cn](http://www.qpc.org.cn)



浙江城远法兰管件
ZHEJIANG CHENGYUAN FLANGE PIPE FITTINGS

CONTENTS

目录

法兰系列 Flange series

平焊法兰/法兰盖/蝶阀法兰 Flat Welding Flange/flange Cover/butterfly Valve Flange	01-03
钢制管法兰 Steel Pipe Flange	04-05
板式平焊法兰 Plate Flat Welding Flange	06-08
带颈平焊法兰 Flat Welding Flange With Neck	09-10
带颈对焊法兰 Butt Welding Flange With Neck	11-14
承插焊钢制管法兰 Socket Welded Steel Pipe Flange	15
钢制管法兰盖 Steel Pipe Flange Cover	16-18
带颈平焊钢制管法兰 Flat Welded Steel Pipe Flange With Neck	19-20
带颈对焊钢制管法兰 Butt Welded Steel Pipe Flange With Neck	21-23

管件系列 Pipe fittings series

管件工艺流程及质量控制图 Pipe fittings process flow and quality control chart	24
对焊弯头 Butt welding elbow	25
对焊等径三通、四通 Butt welding equal diameter tee, cross	26
对焊异径三通、四通 Butt welding reducing tee, cross	27
对焊同心、偏心异径管 Butt welding concentric and eccentric reducers	29-30
翻边接头 Flange joint	31
对焊管帽 Butt welded pipe cap	32
对焊长、短半径弯头 Butt welding long and short radius elbows	33-34
对焊三通和管帽 Butt welding tees and caps	35
翻边接头 Flange joint	36
异径三通和同心、偏心异径管 Reducer Tees and Concentric, Eccentric Reducers	37-42
弯头 elbow	43
公差表 Tolerance table	44
外径和壁厚表 Outside Diameter and Wall Thickness Table	45-47
中国压力管道管件常用材料 Common Materials for Pressure Pipe Fittings in China	48

技术参数 Technical parameter

常用不锈钢化学元素成分表 Common stainless steel chemical element composition table	49
09中外主要奥氏体不锈钢对照表 09 Comparison table of main austenitic stainless steels at home and abroad	50
技术参数 technical parameter	51
不锈钢化学元素的作用 The role of chemical elements in stainless steel	52
各类不锈钢理算公式/钢品理论重量 All kinds of stainless steel adjustment formula / theoretical weight of steel products	53
锻件力学性能 Mechanical properties of forgings	54
材质化学成分表 Material chemical composition table	55
售后服务和质量保证承诺 After-sales service and quality assurance commitment	57-58

COMPANY PROFILE

公司简介

浙江城远法兰管件有限公司地处温州阀门城，交通便利，物流快捷。是集成化的不锈钢法兰管件专业制造商。企业拥有标准生产车间及高精度数控加工中心，并建有完善的质量保证体系与售后保障服务体系。给我们一个合作机会，还您一份满意！

企业主导法兰品种包括：不锈钢法兰，平焊法兰，对焊法兰，盲板法兰，大口径弯头，高压法兰，小口径法兰，管板，人孔法兰及弯头、三通等产品。制造标准：国标，美标，俄标，日标等。材质有：高温镍基合金、蒙乃尔、双相钢、2507、2205、904L、254SMO等。

企业以良好的信誉报答广大用户对我们的厚爱，秉承“一切为用户满意”的经营理念，将不断为广大用户提供更优质的产品和更完善的售后服务，为建立现代化企业努力奋斗。城远法兰管件竭诚欢迎新老顾客携手合作，共创辉煌！

Zhejiang Chengyuan Flange Pipe Fittings Co., Ltd. is located in Wenzhou Valve City, with convenient transportation and fast logistics. It is a professional manufacturer of integrated stainless steel flange pipe fittings. The company has standard production workshops and high-precision CNC machining centers, and has established a complete quality assurance system and after-sales guarantee service system. Give us a chance to cooperate and return your satisfaction!

The leading flange types of the enterprise include: stainless steel flanges, flat welding flanges, butt welding flanges, blind flanges, large diameter elbows, high pressure flanges, small diameter flanges, tube plates, manhole flanges and elbows, three Pass and other products. Manufacturing standards: national standard, American standard, Russian standard, Japanese standard, etc. The materials are: high temperature nickel-based alloy, Monel, duplex steel, 2507, 2205, 904L, 254SMO, etc.

The company repays users for their love for us with a good reputation, adhering to the business philosophy of "all for user satisfaction", will continue to provide users with better products and better after-sales services, and strive to establish a modern enterprise. Chengyuan flange pipe fittings wholeheartedly welcome new and old customers to work together to create brilliant!



Application Field 应用领域



化工 —
化工行业渗透各个方面，是国民经济中不可或缺的重要组成部分，社会发展具有重要的现实意义。



电力 —
电力工业为工业和国民经济其他部门提供基本动力，随后在条件具备的地区建设了一批大、中型水电站，是国民经济发展的先行部门。



水利 —
水利工程是用于控制和调配自然界的地表水和地下水，达到除害兴利目的而修建的工程。



石油 —
石油工业是开采石油（包括天然石油、油页岩、天然气）和对其进行炼制加工的工业部门。



环保工程 —
环保工程的内容主要包括大气污染防治工程、水污染防治工程、固体废物的处理和利用工程，以及噪声控制工程等。



制药 —
我国医药产业发展的重点领域是发展现代生物制药、推进中药现代化和发展优势原料药。



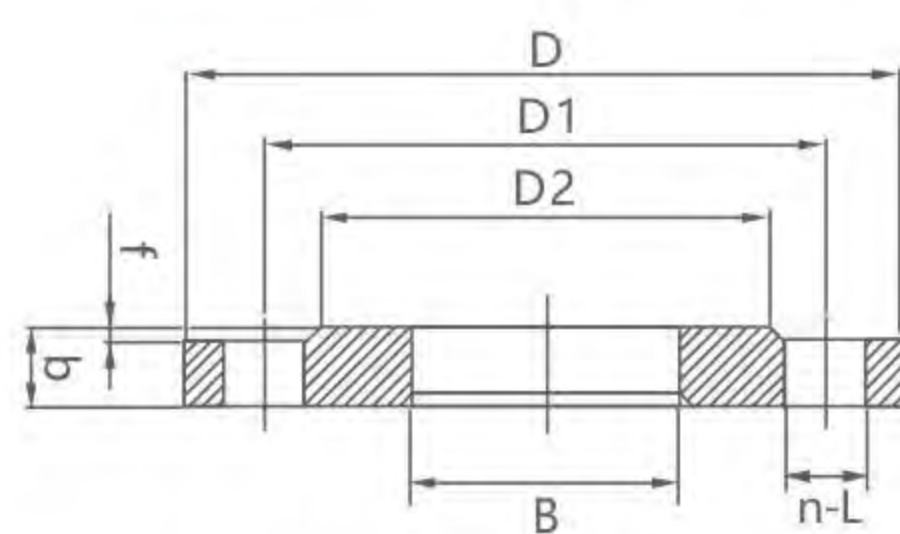
PRODUCTS SHOW
产品展示



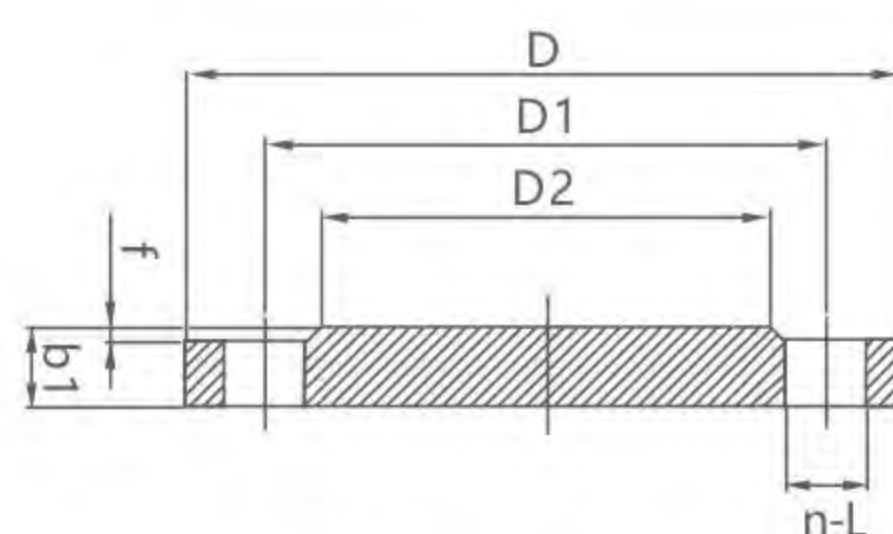


PRODUCTS SHOW
产品展示

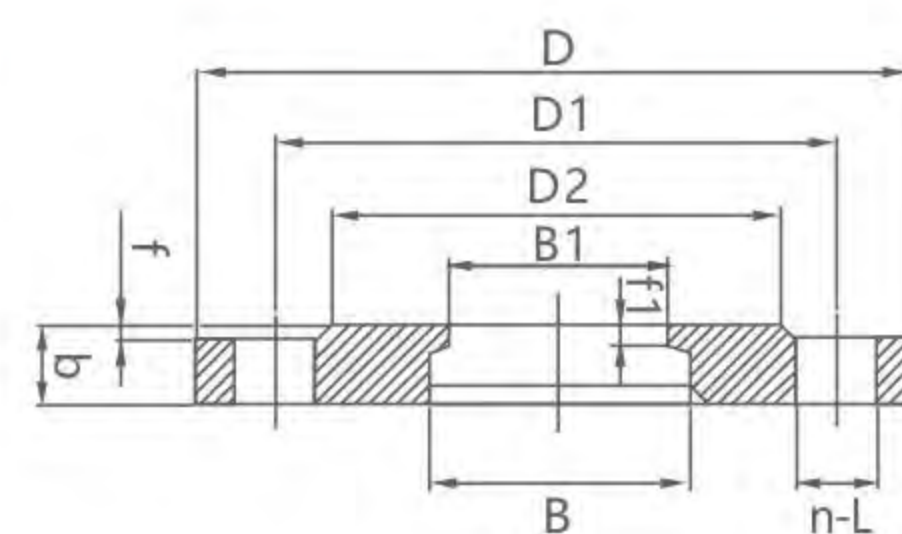
 45° 弯头 45° Elbow	 90° 弯头 90° Elbow	 180° 弯头 180° Elbow	 弯管 3D/5D/10D Bend
 等径三通 Straight Tee	 异径三通 Reducing Tee	 斜三通 Lateral Tee	 等径四通 Cross
 同心大小头 Concentric Reducer	 同心大小头 Concentric Reducer	 偏心大小头 Eccentric Reducer	 偏心大小头 Eccentric Reducer
 高压弯头 High Pressure Elbow	 管帽 Cap	 封头 Cap	 翻边 Stub End



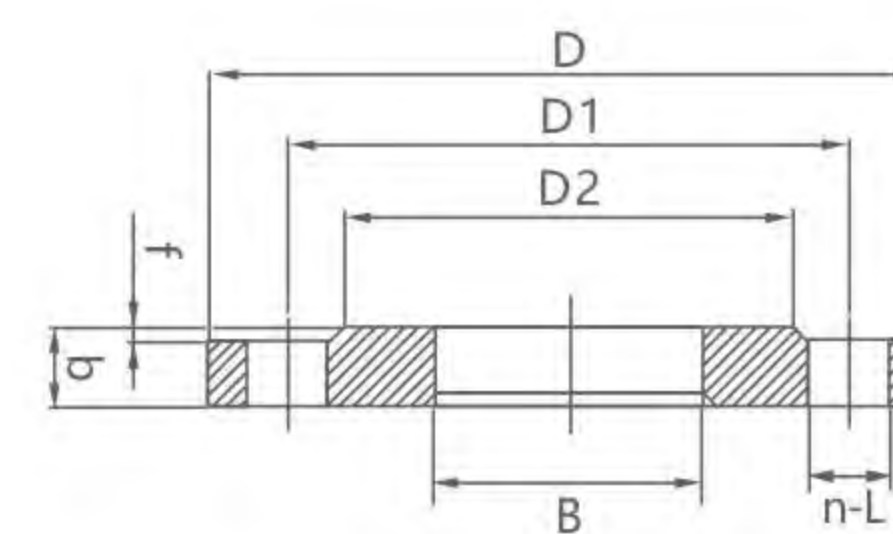
平焊法兰 Flat welding flange



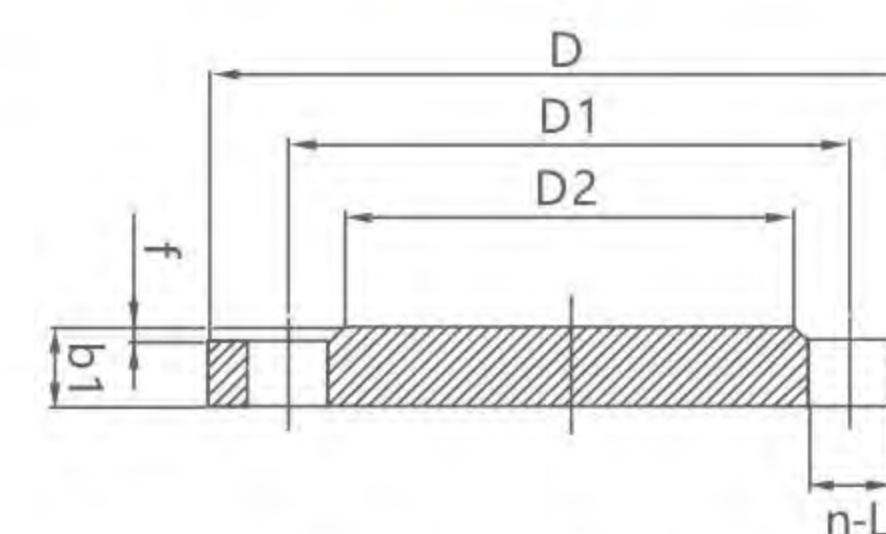
法兰盖 Flange cover



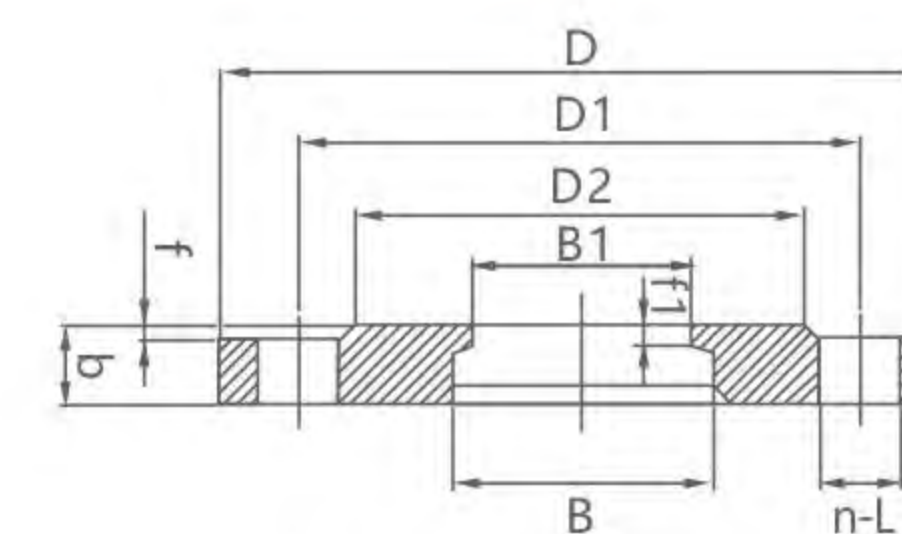
蝶阀法兰 Butterfly valve flange



平焊法兰 Flat welding flange



法兰盖 Flange cover



蝶阀法兰 Butterfly valve flange

Pg=6公斤/厘米²

(mm)

法兰通经 Dg	JB/ T81-59/HG5010-58									螺栓孔 中心距	螺栓孔 直径	螺栓孔 数量
	法兰外径	法兰内径B		内凸圆直径	内凸圆厚度	法兰厚度	法兰盖厚度	密封面尺寸				
	D	A管	B管	B1	f1	b	b1	D2	f			
10	75	18	15			12	12	32	2	50	12	4
15	80	22	19			12	12	40	2	55	12	4
20	90	27.5	26			14	12	50	2	65	12	4
25	100	34.5	33			14	12	60	2	75	12	4
32	120	43.5	39			16	12	70	2	90	14	4
40	130	49.5	46	40	4	16	14	80	3	100	14	4
50	140	61.5	59	50	4	16	14	90	3	110	14	4
65	160	77.5	78	65	4	16	14	110	3	130	14	4
80	185	90.5	91	80	4	18	14	125	3	150	18	4
100	205	116	110	100	4	18	14	145	3	170	18	4
125	235	141.5	135	125	4	20	16	175	3	200	18	8
150	260	170.5	161	150	4	20	16	200	3	225	18	8
175	290	-	196	-	5	22	16	230	3	255	18	8
200	315	221.5	222	208	6	22	16	255	3	280	18	8
225	340	-	248	-	6	22	16	280	3	305	18	8
250	370	276.5	276	255	7	24	16	310	3	335	18	12
300	435	327.5	328	308	7	24	18	362	4	395	23	12
350	485	359.5	380	340	8	26	18	412	4	445	23	12
400	535	411	430	408	8	28	20	462	4	495	23	16
450	590	462	484	455	8	28	22	518	4	550	23	16
500	640	513.5	534	505	9	30	24	568	4	600	23	16
600	755	616.5	634	605	9	30	28	670	5	705	25	20

Pg=10公斤/厘米²

(mm)

法兰通经 Dg	JB/ T81-59/HG5010-58									螺栓孔 中心距	螺栓孔 直径	螺栓孔 数量
	法兰外径	法兰内径B		内凸圆直径	内凸圆厚度	法兰厚度	法兰盖厚度	密封面尺寸				
	D	A管	B管	B1	f1	b	b1	D2	f			
10	90	18	15			12	12	40	2	60	14	4
15	95	22	19			12	12	45	2	65	14	4
20	105	27.5	26			14	12	55	2	75	14	4
25	115	34.5	33			14	12	65	2	85	14	4
32	135	43.5	39			16	12	78	2	100	18	4
40	145	49.5	46	40	4	18	14	85	3	110	18	4
50	160	61.5	59	50	4	18	14	100	3	125	18	4
65	180	77.5	78	65	4	20	14	120	3	145	18	4
80	195	90.5	91	80	4	20	14	135	3	160	18	8
100	215	116	110	100	4	22	14	155	3	180	18	8
125	245	141.5	135	125	4	24	16	185	3	210	18	8
150	280	170.5	161	150	4	24	16	210	3	240	23	8
175	310		196		5	24	16	240	3	270	23	8
200	335	221.5	222	208	5	24	16	265	3	295	23	8
225	365		248		6	24	18	295	3	325	23	8
250	390	276.5	276	255	6	26	18	320	3	350	23	12
300	440	327.5	328	308	6	28	20	368	4	400	23	12
350	500	359.5	380	340	7	28	24	428	4	460	23	16
400	565	411	430	408	7	30	26	482	4	515	25	16
450	615	462	484	455	7	30	28	532	4	565	25	20
500	670	513.5	534	505	8	32	32	585	4	620	25	20
600	780	616.5	634	605	8	36	36	685	5	725	30	20

Pg=16公斤/厘米²

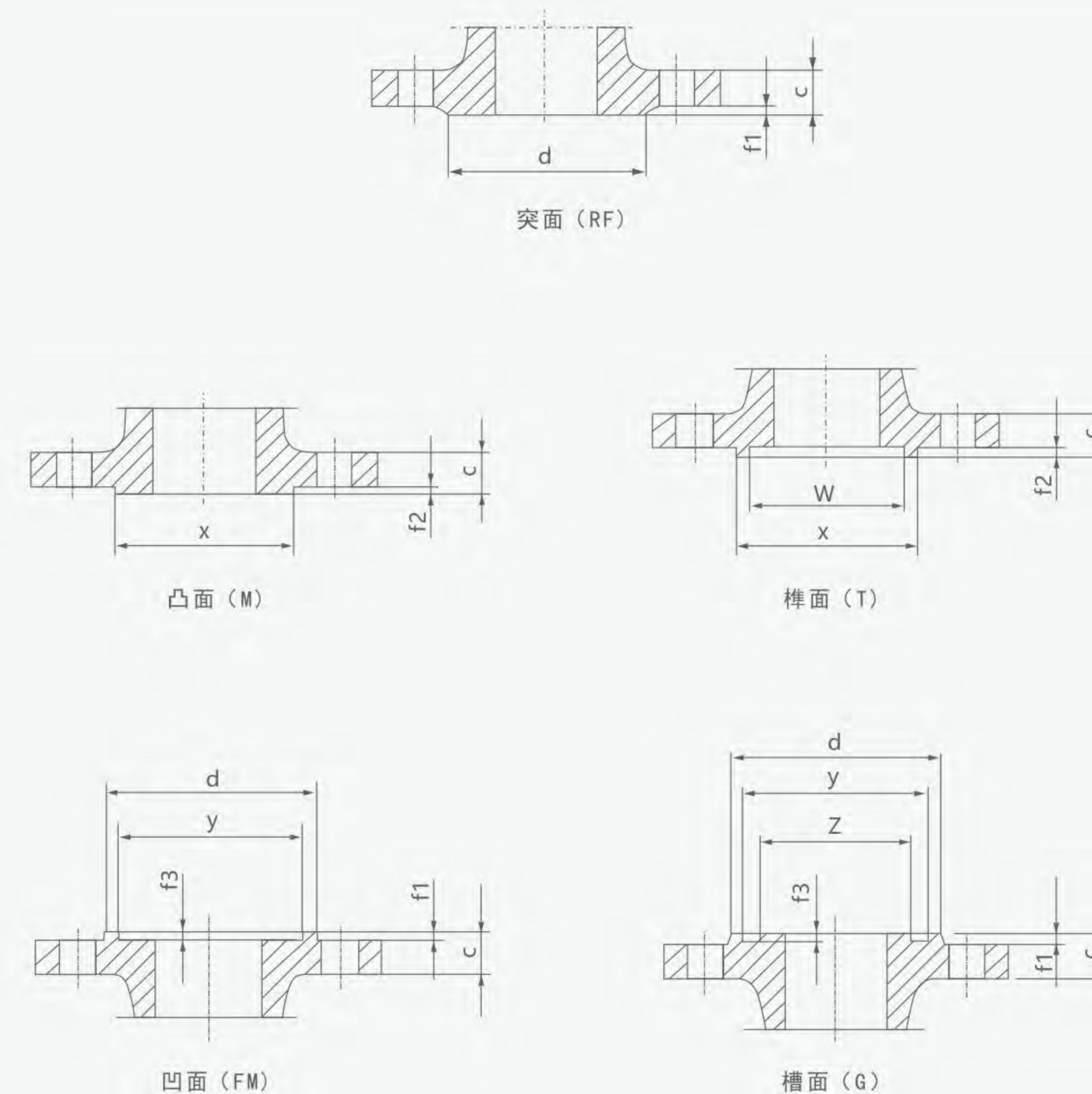
法兰通径 Dg	JB/T 81-59/HG5010-58								螺栓孔 中心距 D1	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n
	法兰外径 D	法兰内径B		内凸圆直径 B1	内凸圆厚度 f1	法兰厚度 b	法兰盖厚度 b1	密封面尺寸 D2 f			
10	90	18	15			14	12	40 2	60	14	4
15	95	22	19			14	12	45 2	65	14	4
20	105	27.5	26			16	12	55 2	75	14	4
25	115	34.5	33			18	12	65 2	85	14	4
32	135	43.5	39			18	12	78 2	100	18	4
40	145	49.5	46	40	4	20	14	85 3	110	18	4
50	160	61.5	59	50	4	22	14	100 3	125	18	4
65	180	77.5	78	65	4	24	14	120 3	145	18	4
80	195	90.5	91	80	4	24	14	135 3	160	18	8
100	215	116	110	100	4	26	16	155 3	180	18	8
125	245	141.5	135	125	4	28	16	185 3	210	18	8
150	280	170.5	161	150	4	28	18	210 3	240	23	8
175	310	-	196	-	5	28	18	240 3	270	23	8
200	335	221.5	222	208	5	30	20	265 3	295	23	12
225	365	-	248	-	6	30	22	295 3	325	23	12
250	405	276.5	276	255	6	32	24	320 3	355	25	12
300	460	327.5	328	308	6	32	28	375 4	410	25	12
350	520	359.5	380	340	7	34	32	435 4	470	25	16
400	580	411	430	405	7	38	36	485 4	525	30	16
450	640	462	484	455	8	42	42	550 4	585	30	20
500	705	513.5	534	505	8	48	46	608 4	650	34	20
600	840	616.5	634	605	8	50	50	718 5	770	41	20

Pg=25公斤/厘米²

法兰通径 Dg	JB/T 81-59/HG5010-58								螺栓孔 中心距 D1	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n
	法兰外径 D	法兰内径B		内凸圆直径 B1	内凸圆厚度 f1	法兰厚度 b	法兰盖厚度 b1	密封面尺寸 D2 f			
10	90	18	15			16	12	40 2	60	14	4
15	95	22	19			16	12	45 2	65	14	4
20	105	27.5	26			18	12	55 2	75	14	4
25	115	34.5	33			18	12	65 2	85	14	4
32	135	43.5	39			20	12	78 2	100	18	4
40	145	49.5	46	40	4	22	14	85 3	110	18	4
50	160	61.5	59	50	4	24	14	100 3	125	18	4
65	180	77.5	78	65	4	24	16	120 3	145	18	8
80	195	90.5	91	80	4	26	18	135 3	160	18	8
100	230	116	110	100	4	28	20	160 3	190	23	8
125	270	141.5	135	125	4	30	22	188 3	220	25	8
150	300	170.5	161	150	4	30	24	218 3	250	25	8
175	330	-	196	-	5	32	24	248 3	280	25	12
200	360	221.5	222	208	6	32	26	278 3	310	25	12
225	395	-	248	-	6	34	28	302 3	340	30	12
250	425	276.5	276	255	7	34	30	332 3	370	30	12
300	485	327.5	328	308	7	36	34	390 4	430	30	16
350	550	359.5	380	340	8	42	38	448 4	490	34	16
400	610	411	430	408	8	44	42	505 4	550	34	16
450	660	462	484	455	8	48	46	555 4	600	34	20
500	730	513.5	534	505	9	52	48	610 4	660	41	20
600	840	616.5	634	605	9	56	58	718 5	770	41	20

钢制管法兰 Steel Pipe Flange

(PN系列)欧洲体系
HG/T20592-2009(HG20592-1997)



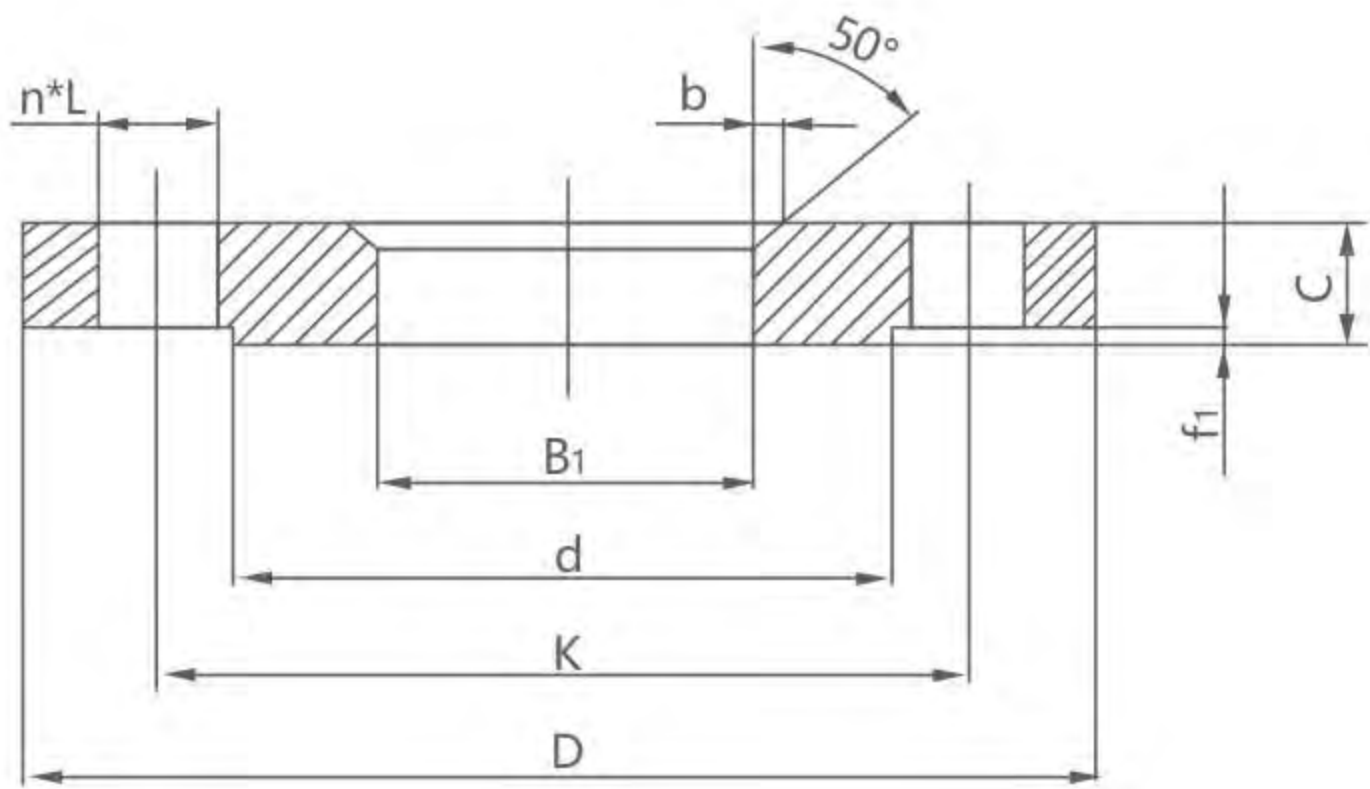
突面、凹面/凸面、榫面/槽面的密封面尺寸
Size of sealing surface of protruding surface, concave surface/convex surface, tenon surface/groove surface

密封面尺寸 (突面、凹面/凸面、榫面/槽面) Sealing surface size (protruding surface, concave/convex surface, tenon surface/groove surface) (mm)

公称尺寸 DN	d						f1	f2	f3	W	X	Y	Z
	公称压力PN												
	2.5	6	10	16	25	≥40							
10	35	35	40	40	40	40	2	4.5	4.0	24	34	35	23
15	40	40	45	45	45	45	2	4.5	4.0	29	39	40	28
20	50	50	58	58	58	58	2	4.5	4.0	36	50	51	35
25	60	60	68	68	68	68	2	4.5	4.0	43	57	58	42
32	70	70	78	78	78	78	2	4.5	4.0	51	65	66	50
40	80	80	88	88	88	88	2	4.5	4.0	61	75	76	60
50	90	90	102	102	102	102	2	4.5	4.0	73	87	88	72
65	110	110	122	122	122	122	2	4.5	4.0	95	109	110	94
80	128	128	138	138	138	138	2	4.5	4.0	106	120	121	105
100	148	148	158	158	162	162	2	5.0	4.5	129	149	150	128
125	178	178	188	188	188	188	2	5.0	4.5	155	175	176	154
150	202	202	212	212	218	218	2	5.0	4.5	183	203	204	182
200	258	258	268	268	278	285	2	5.0	4.5	239	259	260	238
250	312	312	320	320	335	345	2	5.0	4.5	292	312	313	291
300	365	365	370	378	395	410	2	5.0	4.5	343	363	364	342
350	415	415	430	428	450	465	2	5.5	5.0	395	421	422	394
400	465	465	482	490	505	535	2	5.5	5.0	447	473	474	446
450	520	520	532	550	555	560	2	5.5	5.0	497	523	524	496
500	570	570	585	610	615	615	2	5.5	5.0	549	575	576	548
600	670	670	685	725	720	735	2	5.5	5.0	649	675	676	648
700	775	775	800	795	820		2						
800	880	880	905	900	930		2						
900	980	980	1005	1000	1030		2						
1000	1080	1080	1110	1115	1140		2						
1200	1280	1295	1330	1330	1350		2						
1400	1480	1510	1535	1530			2						
1600	1690	1710	1760	1750			2						
1800	1890	1920	1960	1950			2						
2000	2090	2125	2170	2150			2						

板式平焊法兰 Plain Welded Flange

HG/T20593-2009(PL)



PN6板式平焊钢制管法兰 Plate flat welded steel pipe flange

公称 尺寸 DN	钢管外径 A1		法兰外径 D	连接尺寸				法兰厚度 C	法兰内径 B1	
	A	B		螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th		A	B
10	17.2	14	75	50	11	4	M10	12	18	15
15	21.3	18	80	55	11	4	M10	12	22.5	19
20	26.9	25	90	65	11	4	M10	14	27.5	26
25	33.7	32	100	75	11	4	M10	14	34.5	33
32	42.4	38	120	90	14	4	M12	16	43.5	39
40	48.3	45	130	100	14	4	M12	16	49.5	46
50	60.3	57	140	110	14	4	M12	16	61.5	59
65	76.1	76	160	130	14	4	M12	16	77.5	78
80	88.9	89	190	150	18	4	M16	18	90.5	91
100	114.3	108	210	170	18	4	M16	18	116	110
125	139.7	133	240	200	18	8	M16	20	143.5	135
150	168.3	159	265	225	18	8	M16	20	170.5	161
200	219.1	219	320	280	18	8	M16	22	221.5	222
250	273	273	375	335	18	12	M16	24	276.5	276
300	323.9	325	440	395	22	12	M20	24	328	328
350	355.6	377	490	445	22	12	M20	26	360	381
400	406.4	426	540	495	22	16	M20	28	411	430
450	457	480	595	550	22	16	M20	30	462	485
500	508	530	645	600	22	20	M20	30	513.5	535
600	610	630	755	705	26	20	M24	32	616.5	636

PN10 板式平焊钢制管法兰 Plate flat welded steel pipe flange

(mm)

公称 尺寸	钢管外径 A1		法兰外径 D	连接尺寸				法兰厚度 C	法兰内径 B1	
				螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th			
DN	A	B	D	K	L	n(个)	Th	C	A	B
10	17.2	14	90	60	14	4	M12	14	18	15
15	21.3	18	95	65	14	4	M12	14	22.5	19
20	26.9	25	105	75	14	4	M12	16	27.5	26
25	33.7	32	115	85	14	4	M12	16	34.5	33
32	42.4	38	140	100	18	4	M16	18	43.5	39
40	48.3	45	150	110	18	4	M16	18	49.5	46
50	60.3	57	165	125	18	4	M16	19	61.5	59
65	76.1	76	185	145	18	8	M16	20	77.5	78
80	88.9	89	200	160	18	8	M16	20	90.5	91
100	114.3	108	220	180	18	8	M16	22	116	110
125	139.7	133	250	210	18	8	M16	22	143.5	135
150	168.3	159	285	240	22	8	M20	24	170.5	161
200	219.1	219	340	295	22	8	M20	24	221.5	222
250	273	273	395	350	22	12	M20	26	276.5	276
300	323.9	325	445	400	22	12	M20	26	328	328
350	355.6	377	505	460	22	16	M20	28	360	381
400	406.4	426	565	515	26	16	M24	32	411	430
450	457	480	615	565	26	20	M24	36	462	485
500	508	530	670	620	26	20	M24	38	513.5	535
600	610	630	780	725	30	20	M27	42	616.5	636

PN16 板式平焊钢制管法兰 Plate flat welded steel pipe flange

(mm)

公称 尺寸	钢管外径 A1		法兰外径 D	连接尺寸				法兰厚度 C	法兰内径 B1		坡口 宽度 b
				螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th				
DN	A	B	D	K	L	n(个)	Th	C	A	B	b
10	17.2	14	90	60	14	4	M12	14	18	15	4
15	21.3	18	95	65	14	4	M12	14	22.5	19	4
20	26.9	25	105	75	14	4	M12	16	27.5	26	4
25	33.7	32	115	85	14	4	M12	16	34.5	33	5
32	42.4	38	140	100	18	4	M16	18	43.5	39	5
40	48.3	45	150	110	18	4	M16	18	49.5	46	5
50	60.3	57	165	125	18	4	M16	19	61.5	59	5
65	76.1	76	185	145	18	8	M16	20	77.5	78	6
80	88.9	89	200	160	18	8	M16	20	90.5	91	6
100	114.3	108	220	180	18	8	M16	22	116	110	6
125	139.7	133	250	210	18	8	M16	22	143.5	135	6
150	168.3	159	285	240	22	8	M20	24	170.5	161	6
200	219.1	219	340	295	22	12	M20	26	221.5	222	8
250	273	273	405	355	26	12	M24	29	276.5	276	10
300	323.9	325	460	410	26	12	M24	32	328	328	11
350	355.6	377	520	470	26	16	M24	35	360	381	12
400	406.4	426	580	525	30	16	M27	38	411	430	12
450	457	480	640	585	30	20	M27	42	462	485	12
500	508	530	715	650	33	20	M30	46	513.5	535	12
600	610	630	840	770	33	20	M30	52	616.5	636	12

PN25 板式平焊钢制管法兰 Plate flat welded steel pipe flange

(mm)

公称 尺寸	钢管外径 A1		法兰外径 D	连接尺寸				法兰厚度 C	法兰内径 B1		坡口 宽度 b
				螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th				
DN	A	B	D	K	L	n(个)	Th	C	A	B	b
10	17.2	14	90	60	14	4	M12	14	18	15	4
15	21.3	18	95	65	14	4	M12	14	22.5	19	4
20	26.9	25	105	75	14	4	M12	16	27.5	26	4
25	33.7	32	115	85	14	4	M12	16	34.5	33	5
32	42.4	38	140	100	18	4	M16	18	43.5	39	5
40	48.3	45	150	110	18	4	M16	18	49.5	46	5
50	60.3	57	165	125	18	4	M16	20	61.5	59	5
65	76.1	76	185	145	18	8	M16	22	77.5	78	6
80	88.9	89	200	160	18	8	M16	24	90.5	91	6
100	114.3	108	235	190	22	8	M20	26	116	110	6
125	139.7	133	270	220	26	8	M24	28	143.5	135	6
150	168.3	159	300	250	26	8	M24	30	170.5	161	6
200	219.1	219	360	310	26	12	M24	32	221.5	222	8
250	273	273	425	370	30	12	M27	35	276.5	276	10
300	323.9	325	485	430	30	16	M27	38	328	328	11
350	355.6	377	555	490	33	16	M30	42	360	381	12
400	406.4	426	620	550	36	16	M33	46	411	430	12
450	457	480	670	600	36	20	M33	50	462	485	12
500	508	530	730	660	36	20	M33	56	513.5	535	12
600	610	630	845	770	39	20	M36×3	68	616.5	636	12

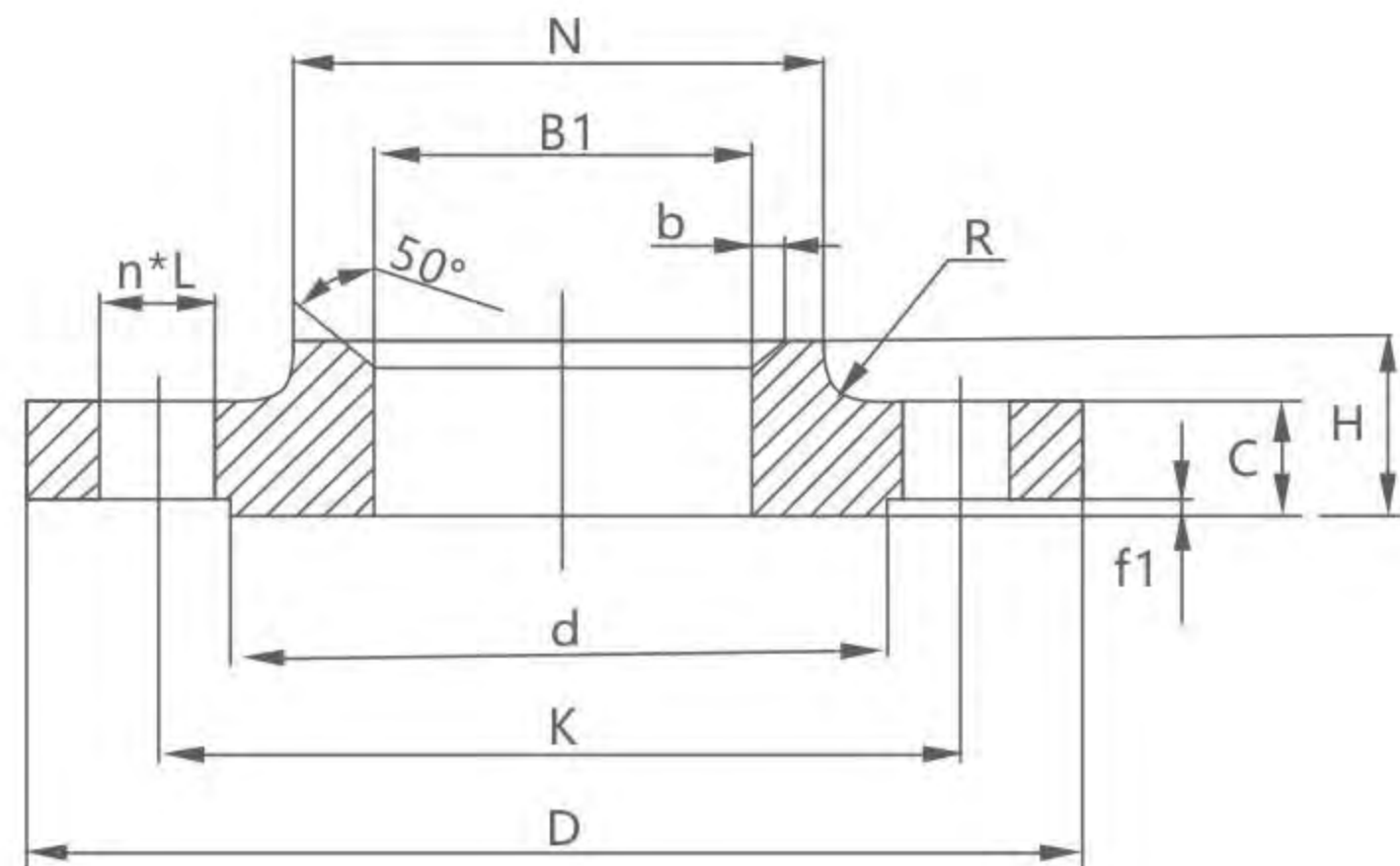
PN40 板式平焊钢制管法兰 Plate flat welded steel pipe flange

(mm)

公称 尺寸	钢管外径 A1		法兰外径 D	连接尺寸				法兰厚度 C	法兰内径 B1		坡口 宽度 b
				螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th				
DN	A	B	D	K	L	n(个)	Th	C	A	B	b
10	17.2	14	90	60	14	4	M12	14	18	15	4
15	21.3	18	95	65	14	4	M12	14	22.5	19	4
20	26.9	25	105	75	14	4	M12	16	27.5	26	4
25	33.7	32	115	85	14	4	M12	16	34.5	33	5
32	42.4	38	140	100	18	4	M16	18	43.5	39	5
40	48.3	45	150	110	18	4	M16	18	49.5	46	5
50	60.3	57	165	125	18	4	M16	20	61.5	59	5
65	76.1	76	185	145	18	8	M16	22	77.5	78	6
80	88.9	89	200	160	18	8	M16	24	90.5	91	6
100	114.3	108	235	190	22	8	M20	26	116	110	6
125	139.7	133	270	220	26	8	M24	28	143.5	135	6
150	168.3	159	300	250	26	8	M24	30	170.5	161	6
200	219.1	219	375	320	30	12	M27	36	221.5	222	8
250	273	273	450	385	33	12	M30	42	276.5	276	10
300	323.9	325	515	450	33	16	M30	48	328	328	11
350	355.6	377	580	510	36	16	M33	54	360	381	12
400	406.4	426	660	585	39	16	M36×3	60	411	430	12
450	457	480	685	610	39	20	M36×3	66	462	485	12
500	508	530	755	670	42	20	M39×3	72	513.5	535	12
600	610	630	890	795	48	20	M45×3	84	616.5	636	12

带颈平焊法兰 Slip On Flange

HG/T20594-2009(SO)



PN10 带颈平焊钢制管法兰 Plain welded steel pipe flange with neck

(mm)

公称 尺寸	钢管外径 A1		法兰 外径 D	连接尺寸				法兰 厚度 C	法兰内径 B1		法兰颈 N		R	法兰 高度 H	坡口 宽度 b
				螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th				A	B			
DN	A	B	D	K	L	n(个)	Th	C	A	B	A	B	R	H	b
10	17.2	14	90	60	14	4	M12	16	18	15	30	30	4	22	-
15	21.3	18	95	65	14	4	M12	16	22.5	19	35	35	4	22	-
20	26.9	25	105	75	14	4	M12	18	27.5	26	45	45	4	26	-
25	33.7	32	115	85	14	4	M12	18	34.5	33	52	52	4	28	-
32	42.4	38	140	100	18	4	M16	18	43.5	39	60	60	6	30	-
40	48.3	45	150	110	18	4	M16	18	49.5	46	70	70	6	32	-
50	60.3	57	165	125	18	4	M16	18	61.5	59	84	84	5	28	-
65	76.1	76	185	145	18	8	M16	18	77.5	78	104	104	6	32	-
80	88.9	89	200	160	18	8	M16	20	90.5	91	118	118	6	34	-
100	114.3	108	220	180	18	8	M16	20	116	110	140	140	8	40	-
125	139.7	133	250	210	18	8	M16	22	143.5	135	168	168	8	44	-
150	168.3	159	285	240	22	8	M20	22	170.5	161	195	195	10	44	-
200	219.1	219	340	295	22	8	M20	24	221.5	222	246	246	10	44	-
250	273	273	395	350	22	12	M20	26	276.5	276	298	298	12	46	-
300	323.9	325	445	400	22	12	M20	26	328	328	350	350	12	46	-
350	355.6	377	505	460	22	16	M20	26	360	381	400	412	12	53	-
400	406.4	426	565	515	26	16	M24	26	411	430	456	475	12	57	-
450	457	480	615	565	26	20	M24	28	462	485	502	525	12	63	12
500	508	530	670	620	26	20	M24	28	513.5	535	559	581	12	67	12
600	610	630	780	725	30	20	M27	28	616.5	636	658	678	12	75	12

PN16 带颈平焊钢制管法兰 Plain welded steel pipe flange with neck

(mm)

公称 尺寸	钢管外径 A1		法兰 外径 D	连接尺寸				法兰 厚度 C	法兰内径 B1		法兰颈 N		R	法兰 高度 H	坡口 宽度 b
				螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th				A	B			
DN	A	B	D	K	L	n(个)	Th	C	A	B	A	B	R	H	b
10	17.2	14	90	60	14	4	M12	16	18	15	30	30	4	22	4
15	21.3	18	95	65	14	4	M12	16	22.5	19	35	35	4	22	4
20	26.9	25	105	75	14	4	M12	18	27.5	26	45	45	4	26	4
25	33.7	32	115	85	14	4	M12	18	34.5	33	52	52	4	28	5
32	42.4	38	140	100	18	4	M16	18	43.5	39	60	60	6	30	5
40	48.3	45	150	110	18	4	M16	18	49.5	46	70	70	6	32	5
50	60.3	57	165	125	18	4	M16	18	61.5	59	84	84	5	28	5
65	76.1	76	185	145	18	8	M16	18	77.5	78	104	104	6	32	6
80	88.9	89	200	160	18	8	M16	20	90.5	91	118	118	6	34	6
100	114.3	108	220	180	18	8	M16	20	116	110	140	140	8	40	6
125	139.7	133	250	210	18	8	M16	22	143.5	135	168	168	8	44	6
150	168.3	159	285	240	22	8	M20	22	170.5	161	195	195	10	44	6
200	219.1	219	340	295	22	12	M20	24	221.5	222	246	246	10	44	8
250	273	273	405	355	26	12	M24	26	276.5	276	298	298	12	46	10
300	323.9	325	460	410	26	12	M24	28	328	328	350	350	12	46	11
350	355.6	377	520	470	26	16	M24	30	360	381	400	412	12	57	12
400	406.4	426	580	525	30	16	M27	32	411	430	456	475	12	63	12
450	457	480	640	585	30	20	M27	40	462	485	502	525	12	68	12
500	508	530	715	650	33	20	M30	44	513.5	535	559	581	12	73	12
600	610	630	840	770	36	20	M33	54	616.5	636	658	678	12	83	12

PN25 带颈平焊钢制管法兰 Plain welded steel pipe flange with neck

(mm)

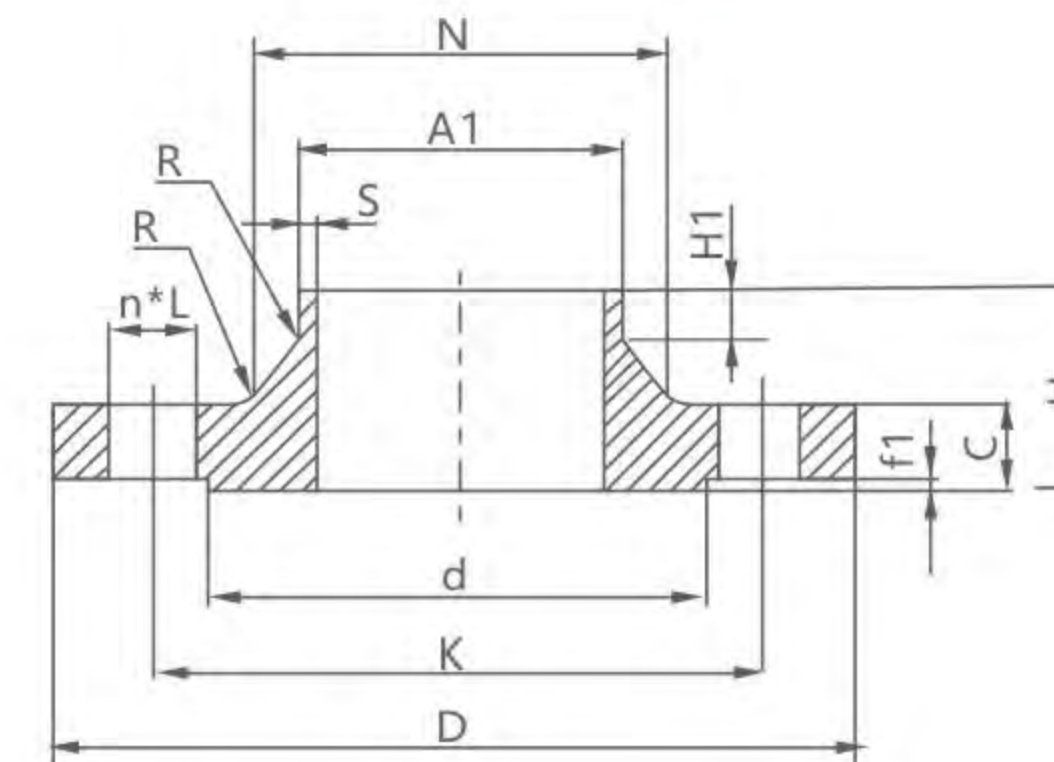
公称 尺寸	钢管外径 A1		法兰 外径 D	连接尺寸				法兰 厚度 C	法兰内径 B1		法兰颈 N		R	法兰 高度 H	坡口 宽度 b
				螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th				A	B			
DN	A	B	D	K	L	n(个)	Th	C	A	B	A	B	R	H	b
10	17.2	14	90	60	14	4	M12	16	18	15	30	30	4	22	4
15	21.3	18	95	65	14	4	M12	16	22.5	19	35	35	4	22	4
20	26.9	25	105	75	14	4	M12	18	27.5	26	45	45	4	26	4
25	33.7	32	115	85	14	4	M12	18	34.5	33	52	52	4	28	5
32	42.4	38	140	100	18	4	M16	18	43.5	39	60	60	6	30	5
40	48.3	45	150	110	18	4	M16	18	49.5	46	70	70	6	32	5
50	60.3	57	165	125	18	4	M16	20	61.5	59	84	84	6	34	5
65	76.1	76	185	145	18	8	M16	22	77.5	78	104	104	6	38	6
80	88.9	89	200	160	18	8	M16	24	90.5	91	118	118	8	40	6
100	114.3	108	235	190	22	8	M20	24	116	110	145	145	8	44	6
125	139.7	133	270	220	26	8	M24	26	143.5	135	170	170	8	48	6
150	168.3	159	300	250	26	8	M24	28	170.5	161	200	200	10	52	6
200	219.1	219	360	310	26	12	M24	30	221.5	222	256	256	10	52	8
250	273	273	425	370	30	12	M27	32	276.5	276	310	310	12	60	10
300	323.9	325	485	430	30	16	M27	34	328	328	364	364	12	67	11
350	355.6	377	555	490	33	16	M30	38	360	381	418	430	12	72	12
400	406.4	426	620	550	36	16	M33	40	411	430	472	492	12	78	12
450	457	480	670	600	36	20	M33	46	462	485	520	542	12	84	12
500	508	530	730	660	36	20	M33	48	513.5	535	580	602	12	90	12
600	610	630	845	770	39	20	M36x3	58	616.5	636	684	704	12	100	12

带颈对焊法兰 Welding Neck Flange

HG/T20595-2009(WN)

PN10 带颈对焊钢制管法兰 Pipe flanges of steel with neck butt welding

公称 尺寸	钢管外径 A1		法兰 外径 D	连接尺寸				法兰 厚度 C	法兰颈					法兰 高度 H
				螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th		N		S ≥	H1 ≈	R	
DN	A	B	D	K	L	n(个)	Th	C	A	B	≥	≈	R	H
10	17.2	14	90	60	14	4	M12	16	28	28	1.8	6	4	35
15	21.3	18	95	65	14	4	M12	16	32	32	2.0	6	4	38
20	26.9	25	105	75	14	4	M12	18	40	40	2.3	6	4	40
25	33.7	32	115	85	14	4	M12	18	46	46	2.6	6	4	40
32	42.4	38	140	100	18	4	M16	18	56	56	2.6	6	6	42
40	48.3	45	150	110	18	4	M16	18	64	64	2.6	7	6	45
50	60.3	57	165	125	18	4	M16	18	74	74	2.9	8	5	45
65	76.1	76	185	145	18	8	M16	18	92	92	2.9	10	6	45
80	88.9	89	200	160	18	8	M16	20	105	105	3.2	10	6	50
100	114.3	108	220	180	18	8	M16	20	131	131	3.6	12	8	52
125	139.7	133	250	210	18	8	M16	22	156	156	4	12	8	55
150	168.3	159	285	240	22	8	M20	22	184	184	4.5	12	10	55
200	219.1	219	340	295	22	8	M20	24	234	234	6.3	16	10	62
250	273	273	395	350	22	12	M20	26	292	292	6.3	16	12	68
300	323.9	325	445	400	22	12	M20	26	342	342	7.1	16	12	68
350	355.6	377	505	460	22	16	M20	26	385	402	7.1	16	12	68
400	406.4	426	565	515	26	16	M24	26	440	458	7.1	16	12	72
450	457	480	615	565	26	20	M24	28	488	510	7.1	16	12	72
500	508	530	670	620	26	20	M24	28	542	562	7.1	16	12	75
600	610	630	780	725	30	20	M27	28	642	660	7.1	18	12	80
700	711	720	895	840	30	24	M27	30	746	755	8	18	12	80
800	813	820	1015	950	33	24	M30	32	850	855	8	18	12	90
900	914	920	1115	1050	33	28	M30	34	950	954	10	20	12	95
1000	1016	1020	1230	1160	36	28	M33	34	1052	1054	10	20	16	95
1200	1219	1220	1455	1380	39	32	M36X3	38	1256	1256	11	25	16	115
1400	1422	1420	1675	1590	42	36	M39X3	42	1460	1460	12	25	16	120
1600	1626	1620	1915	1820	48	40	M45X3	46	1666	1666	14	25	16	130
1800	1829	1820	2115	2020	48	44	M45X3	50	1868	1866	15	30	16	140
2000	2032	2020	2325	2230	48	48	M45X3	54	2072	2070	16	30	16	150



PN16 带颈对焊钢制管法兰 Pipe flanges of steel with neck butt welding

公称 尺寸	钢管外径 A1		法兰 外径 D	连接尺寸				法兰 厚度 C	法兰颈					法兰 高度 H
				螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th		N		S ≥	H1 ≈	R	
DN	A	B	D	K	L	n(个)	Th	C	A	B	≥	≈	R	H
10	17.2	14	90	60	14	4	M12	16	28	28	1.8	6	4	35
15	21.3	18	95	65	14	4	M12	16	32	32	2.0	6	4	38
20	26.9	25	105	75	14	4	M12	18	40	40	2.3	6	4	40
25	33.7	32	115	85	14	4	M12	18	46	46	2.6	6	4	40
32	42.4	38	140	100	18	4	M16	18	56	56	2.6	6	6	42
40	48.3	45	150	110	18	4	M16	18	64	64	2.6	7	6	45
50	60.3	57	165	125	18	4	M16	18	74	74	2.9	8	5	45
65	76.1	76	185	145	18	8	M16	18	92	92	2.9	10	6	45
80	88.9	89	200	160	18	8	M16	20	105	105	3.2	10	6	50
100	114.3	108	220	180	18	8	M16	20	131	131	3.6	12	8	52
125	139.7	133	250	210	18	8	M16	22	156	156	4.0	12	8	55
150	168.3	159	285	240	22	8	M20	22	184	184	4.5	12	10	55
200	219.1	219	340	295	22	12	M20	24	235	235	6.3	16	10	62
250	273	273	405	355	26	12	M24	26	292	292	6.3	16	12	70
300	323.9	325	460	410	26	12	M24	28	344	344	7.1	16	12	78
350	355.6	377	520	470	26	16	M24	30	390	410	8.0	16	12	82
400	406.4	426	580	525	30	16	M27	32	445	464	8.0	16	12	85
450	457	480	640	585	30	20	M27	40	490	512	8.0	16	12	87
500	508	530	715	650	33	20	M30	44	548	578	8.0	16	12	90
600	610	630	840	770	36	20	M33	54	652	670	8.8	18	12	95
700	711	720	910	840	36	24	M33	36	755	759	8.8	18	12	100
800	813	820	1025	950	39	24	M36X3	38	855	855	10.0	20	12	105
900	914	920	1125	1050	39	28	M36X3	40	955	954	10.0	20	12	110
1000	1016	1020	1255	1170	42	28	M39X3	42	1058	1060	10.0	22	16	120
1200	1219	1220	1485	1390	48	32	M45X3	48	1262	1260	12.5	30	16	130
1400	1422	1420	1685	1590	48	36	M45X3	52	1465	1465	14.2	30	16	145
1600	1626	1620	1930	1820	55	40	M52X4	58	1668	1668	16	35	16	160
1800	1829	1820	2130	2020	55	44	M52X4	62	1870	1870	17.5	35	16	170
2000	2032	2020	2345	2230	60	48	M56X4	66	2072	2072	20	40	16	180

PN25 带颈对焊钢制管法兰 Pipe flanges of steel with neck butt welding

(mm)

公称 尺寸	钢管外径 A1		法兰 外径 D	连接尺寸				法兰 厚度 C	法兰颈					法兰 高度 H
				螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th		N		S ≥	H1 ≈	R	
	A	B	A					B						
10	17.2	14	90	60	14	4	M12	16	28	28	1.8	6	4	35
15	21.3	18	95	65	14	4	M12	16	32	32	2.0	6	4	38
20	26.9	25	105	75	14	4	M12	18	40	40	2.3	6	4	40
25	33.7	32	115	85	14	4	M12	18	46	46	2.6	6	4	40
32	42.4	38	140	100	18	4	M16	18	56	56	2.6	6	6	42
40	48.3	45	150	110	18	4	M16	18	64	64	2.6	7	6	45
50	60.3	57	165	125	18	4	M16	20	75	75	2.9	8	6	48
65	76.1	76	185	145	18	8	M16	22	90	90	2.9	10	6	52
80	88.9	89	200	160	18	8	M16	24	105	105	3.2	12	8	58
100	114.3	108	235	190	22	8	M20	24	134	134	3.6	12	8	65
125	139.7	133	270	220	26	8	M24	26	162	162	4.0	12	8	68
150	168.3	159	300	250	26	8	M24	28	192	190	4.5	12	10	75
200	219.1	219	360	310	26	12	M24	30	244	244	6.3	16	10	80
250	273	273	425	370	30	12	M27	32	298	298	7.1	18	12	88
300	323.9	325	485	430	30	16	M27	34	352	352	8.0	18	12	92
350	355.6	377	555	490	33	16	M30	38	398	420	8.0	20	12	100
400	406.4	426	620	550	36	16	M33	40	452	472	8.8	20	12	110
450	457	480	670	600	36	20	M33	46	500	522	8.8	20	12	110
500	508	530	730	660	36	20	M33	48	558	580	10	20	12	125
600	610	630	845	770	39	20	M36x3	58	660	680	11	20	12	125

PN40 带颈对焊钢制管法兰 Pipe flanges of steel with neck butt welding

(mm)

公称 尺寸	钢管外径 A1		法兰 外径 D	连接尺寸				法兰 厚度 C	法兰颈					法兰 高度 H
				螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th		N		S ≥	H1 ≈	R	
	A	B						A	B					
10	17.2	14	90	60	14	4	M12	16	28	28	1.8	6	4	35
15	21.3	18	95	65	14	4	M12	16	32	32	2.0	6	4	38
20	26.9	25	105	75	14	4	M12	18	40	40	2.3	6	4	40
25	33.7	32	115	85	14	4	M12	18	46	46	2.6	6	4	40
32	42.4	38	140	100	18	4	M16	18	56	56	2.6	6	6	42
40	48.3	45	150	110	18	4	M16	18	64	64	2.6	7	6	45
50	60.3	57	165	125	18	4	M16	20	75	75	2.9	8	6	48
65	76.1	76	185	145	18	8	M16	22	90	90	2.9	10	6	52
80	88.9	89	200	160	18	8	M16	24	105	105	3.2	12	8	58
100	114.3	108	235	190	22	8	M20	24	134	134	3.6	12	8	65
125	139.7	133	270	220	26	8	M24	26	162	162	4.0	12	8	68
150	168.3	159	300	250	26	8	M24	28	192	192	4.5	12	10	75
200	219.1	219	375	320	30	12	M27	34	244	244	6.3	16	10	88
250	273	273	450	385	33	12	M30	38	306	306	7.1	18	12	105
300	323.9	325	515	450	33	16	M30	42	362	362	8.0	18	12	115
350	355.6	377	580	510	36	16	M33	46	408	430	8.8	20	12	125
400	406.4	426	660	585	39	16	M36x3	50	462	482	11.0	20	12	135
450	457	480	685	610	39	20	M36x3	57	500	522	12.5	20	12	135
500	508	530	755	670	42	20	M39x3	57	562	584	14.2	20	12	140
600	610	630	890	795	48	20	M45x3	72	666	686	16.0	20	12	150

PN63 带颈对焊钢制管法兰 Pipe flanges of steel with neck butt welding

(mm)

公称 尺寸	钢管外径 A1		法兰 外径	连接尺寸				法兰 厚度	法兰颈					法兰 高度
				螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th		N		S ≥	H1 ≈	R	
	DN	A	B					D	C	A				B
10	17.2	14	100	70	14	4	M12	20	32	32	1.8	6	4	45
15	21.3	18	105	75	14	4	M12	20	34	34	2.0	6	4	45
20	26.9	25	130	90	18	4	M16	22	42	42	2.6	8	4	48
25	33.7	32	140	100	18	4	M16	24	52	52	2.6	8	4	58
32	42.4	38	155	110	22	4	M20	24	62	62	2.9	8	6	60
40	48.3	45	170	125	22	4	M20	26	70	70	2.9	10	6	62
50	60.3	57	180	135	22	4	M20	26	82	82	2.9	10	6	62
65	76.1	76	205	160	22	8	M20	26	98	98	3.2	12	6	68
80	88.9	89	215	170	22	8	M20	28	112	112	3.6	12	8	72
100	114.3	108	250	200	26	8	M24	30	138	138	4.0	12	8	78
125	139.7	133	295	240	30	8	M27	34	168	168	4.5	12	8	88
150	168.3	159	345	280	33	8	M30	36	202	202	5.6	12	10	95
200	219.1	219	415	345	36	12	M33	42	256	256	7.1	16	10	110
250	273	273	470	400	36	12	M33	46	316	316	8.8	18	12	125
300	323.9	325	530	460	36	16	M33	52	372	372	11.0	18	12	140
350	355.6	377	600	525	39	16	M36x3	56	420	442	12.5	20	12	150
400	406.4	426	670	585	42	16	M39x3	60	475	495	14.2	20	12	160

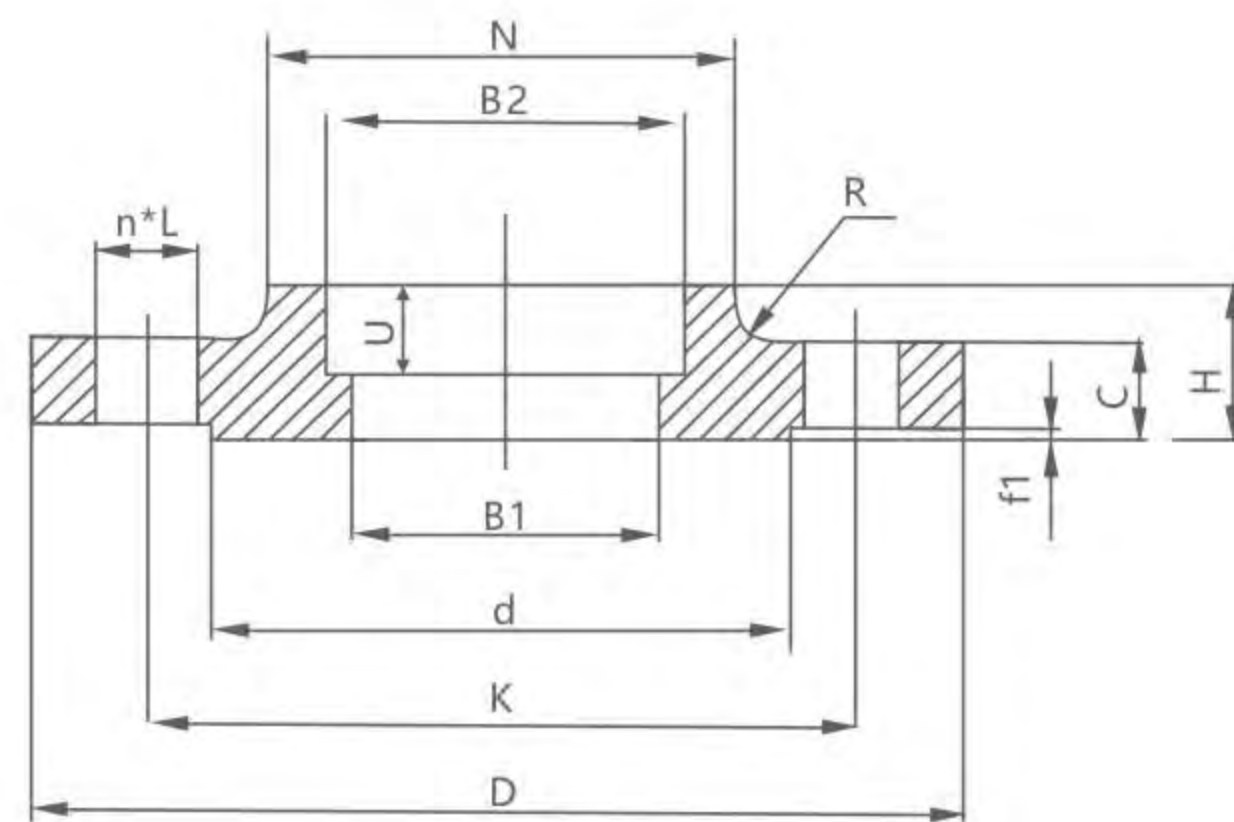
PN100 带颈对焊钢制管法兰 Pipe flanges of steel with neck butt welding

(mm)

公称 尺寸	钢管外径 A1		法兰 外径	连接尺寸				法兰 厚度	法兰颈					法兰 高度
				螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th		N		S ≥	H1 ≈	R	H
	DN	A	B					A	B					
10	17.2	14	100	70	14	4	M12	20	32	32	1.8	6	4	45
15	21.3	18	105	75	14	4	M12	20	34	34	2.0	6	4	45
20	26.9	25	130	90	18	4	M16	22	42	42	2.6	8	4	48
25	33.7	32	140	100	18	4	M16	24	52	52	2.6	8	4	58
32	42.4	38	155	110	22	4	M20	24	62	62	2.9	8	6	60
40	48.3	45	170	125	22	4	M20	26	70	70	2.9	10	6	62
50	60.3	57	195	145	26	4	M24	28	90	90	3.2	10	6	68
65	76.1	76	220	170	26	8	M24	30	108	108	3.6	12	6	76
80	88.9	89	230	180	26	8	M24	32	120	120	4.0	12	8	78
100	114.3	108	265	210	30	8	M27	36	150	150	5.0	12	8	90
125	139.7	133	315	250	33	8	M30	40	180	180	6.3	12	8	105
150	168.3	159	355	290	33	12	M30	44	210	210	7.1	12	10	115
200	219.1	219	430	360	36	12	M33	52	278	278	10.0	16	10	130
250	273	273	505	430	39	12	M36x3	60	340	340	12.5	18	12	157
300	323.9	325	585	500	42	16	M39x3	68	400	400	14.2	18	12	170
350	355.6	377	655	560	48	16	M45x3	74	460	482	16.0	20	12	189

承插焊钢制管法兰 Socket Welded Steel Pipe Flange

HG/T20597-2009(SW)



PN10 承插焊钢制管法兰 Socket welded steel pipe flange

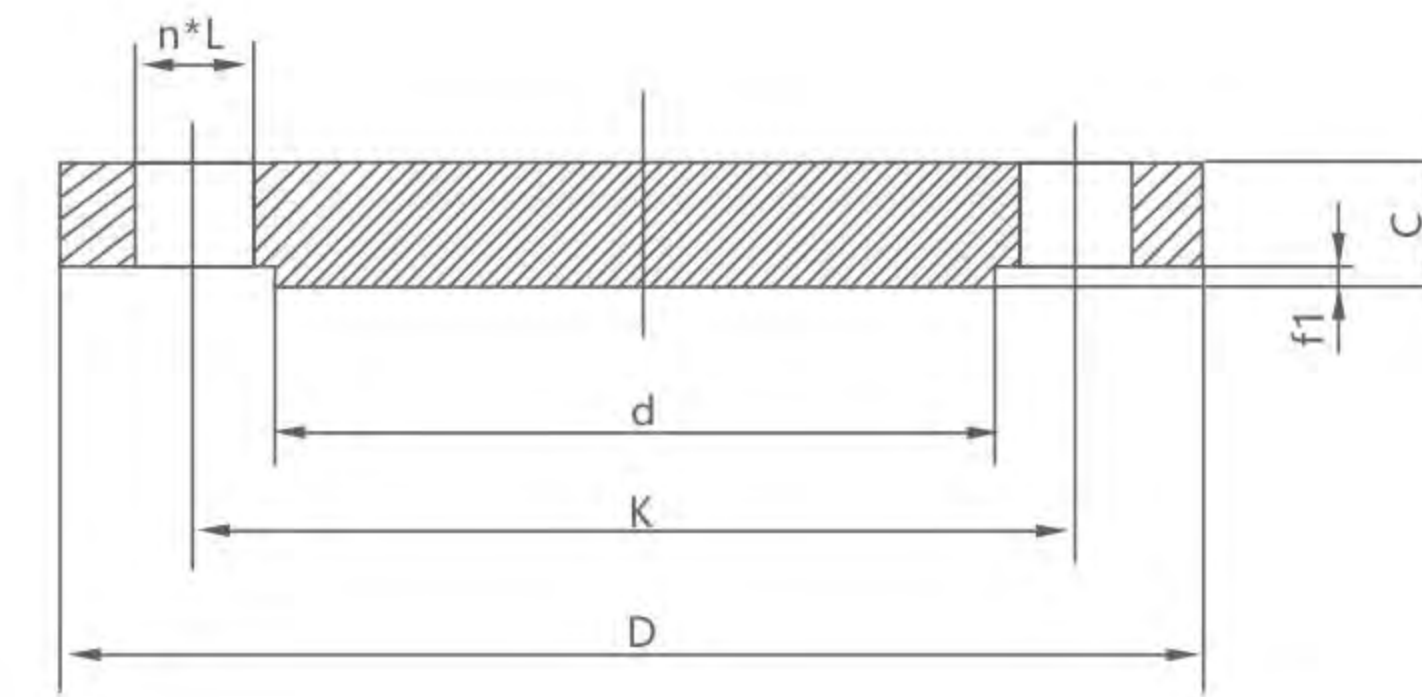
公称 尺寸	钢管外径 A1		法兰 外径	连接尺寸				法兰 厚度	法兰内径 B1		承插孔			法兰颈		法兰 高度
				螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th				B2		U	N	R	
DN	A	B	D					C	A	B	A	B				
10	17.2	14	90	60	14	4	M12	16	11.5	9	18	15	9	30	4	22
15	21.3	18	95	65	14	4	M12	16	15.5	12	22.5	19	10	35	4	22
20	26.9	25	105	75	14	4	M12	18	21	19	27.5	26	11	45	4	26
25	33.7	32	115	85	14	4	M12	18	27	26	34.5	33	13	52	4	28
32	42.4	38	140	100	18	4	M16	18	35	30	43.5	39	14	60	6	30
40	48.3	45	150	110	18	4	M16	18	41	37	49.5	46	16	70	6	32
50	60.3	57	165	125	18	4	M16	18	52	49	61.5	59	17	84	5	28

PN16 承插焊钢制管法兰 Socket welded steel pipe flange

10	17.2	14	90	60	14	4	M12	16	11.5	9	18	15	9	30	4	22
15	21.3	18	95	65	14	4	M12	16	15.5	12	22.5	19	10	35	4	22
20	26.9	25	105	75	14	4	M12	18	21	19	27.5	26	11	45	4	26
25	33.7	32	115	85	14	4	M12	18	27	26	34.5	33	13	52	4	28
32	42.4	38	140	100	18	4	M16	18	35	30	43.5	39	14	60	6	30
40	48.3	45	150	110	18	4	M16	18	41	37	49.5	46	16	70	6	32
50	60.3	57	165	125	18	4	M16	18	52	49	61.5	59	17	84	5	28

钢制管法兰盖 Steel Pipe Flange Cover

HG/T20601-2009(BL)



PN6 钢制管法兰盖 Steel pipe flange cover

公称尺寸 DN	法兰 外径 D	连接尺寸				法兰 厚度 C
		螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)	螺 栓 Th	
10	75	50	11	4	M10	12
15	80	55	11	4	M10	12
20	90	65	11	4	M10	14
25	100	75	11	4	M10	14
32	120	90	14	4	M12	14
40	130	100	14	4	M12	14
50	140	110	14	4	M12	14
65	160	130	14	4	M12	14
80	190	150	18	4	M16	16
100	210	170	18	4	M16	16
125	240	200	18	8	M16	18
150	265	225	18	8	M16	18
200	320	280	18	8	M16	20
250	375	335	18	12	M16	22
300	440	395	22	12	M20	22
350	490	445	22	12	M20	22
400	540	495	22	16	M20	22
450	595	550	22	16	M20	24
500	645	600	22	20	M20	24
600	755	705	26	20	M24	30
700	860	810	26	24	M24	40
800	975	920	30	24	M27	44
900	1075	1020	30	24	M27	48
1000	1175	1120	30	28	M27	52
1200	1405	1340	33	32	M30	60
1400	1630	1560	36	36	M33	68
1600	1830	1760	36	40	M33	76
1800	2045	1970	39	44	M36x3	84
2000	2265	2180	42	48	M39x3	92

PN10 钢制管法兰盖 Steel pipe flange cover

公称尺寸	法兰外径	连接尺寸				法兰厚度
		螺栓孔中心圆 直径	螺栓孔直径	螺栓孔数量	螺 栓	
DN	D	K	L	n(个)	Th	C
10	90	60	14	4	M12	16
15	95	65	14	4	M12	16
20	105	75	14	4	M12	18
25	115	85	14	4	M12	18
32	140	100	18	4	M16	18
40	150	110	18	4	M16	18
50	165	125	18	4	M16	18
65	185	145	18	8	M16	18
80	200	160	18	8	M16	20
100	220	180	18	8	M16	20
125	250	210	18	8	M16	22
150	285	240	22	8	M20	22
200	340	295	22	8	M20	24
250	395	350	22	12	M20	26
300	445	400	22	12	M20	26
350	505	460	22	16	M20	26
400	565	515	26	16	M24	26
450	615	565	26	20	M24	28
500	670	620	26	20	M24	28
600	780	725	30	20	M27	34
700	895	840	30	24	M27	38
800	1015	950	33	24	M30	42
900	1115	1050	33	28	M30	46
1000	1230	1160	36	28	M33	52
1200	1455	1380	39	32	M36x3	60

PN16 钢制管法兰盖 Steel pipe flange cover

公称尺寸	法兰外径	螺栓孔中心圆 直径	螺栓孔直径	螺栓孔数量	螺 栓	法兰厚度
DN	D	K	L	n(个)	Th	C
10	90	60	14	4	M12	16
15	95	65	14	4	M12	16
20	105	75	14	4	M12	18
25	115	85	14	4	M12	18
32	140	100	18	4	M16	18
40	150	110	18	4	M16	18
50	165	125	18	4	M16	18
65	185	145	18	8	M16	18
80	200	160	18	8	M16	20
100	220	180	18	8	M16	20
125	250	210	18	8	M16	22
150	285	240	22	8	M20	22
200	340	295	22	12	M20	24
250	405	355	26	12	M24	26
300	460	410	26	12	M24	28
350	520	470	26	16	M24	30
400	580	525	30	16	M27	32
450	640	585	30	20	M27	40
500	715	650	33	20	M30	44
600	840	770	36	20	M33	54
700	910	840	36	24	M33	48
800	1025	950	39	24	M36x3	52
900	1125	1050	39	28	M36x3	58
1000	1255	1170	42	28	M39x3	64
1200	1485	1390	48	32	M45x3	76

PN25 钢制管法兰盖 Steel pipe flange cover

公称尺寸	法兰外径	连接尺寸				法兰厚度
		螺栓孔中心圆 直径	螺栓孔直径	螺栓孔数量	螺 栓	
DN	D	K	L	n(个)	Th	C
10	90	60	14	4	M12	16
15	95	65	14	4	M12	16
20	105	75	14	4	M12	18
25	115	85	14	4	M12	18
32	140	100	18	4	M16	18
40	150	110	18	4	M16	18
50	165	125	18	4	M16	20
65	185	145	18	8	M16	22
80	200	160	18	8	M16	24
100	235	190	22	8	M20	24
125	270	220	26	8	M24	26
150	300	250	26	8	M24	28
200	360	310	26	12	M24	30
250	425	370	30	12	M27	32
300	485	430	30	16	M27	34
350	555	490	33	16	M30	38
400	620	550	36	16	M33	40
450	670	600	36	20	M33	46
500	730	660	36	20	M33	48
600	845	770	39	20	M36x3	58

PN40 钢制管法兰盖 Steel pipe flange cover

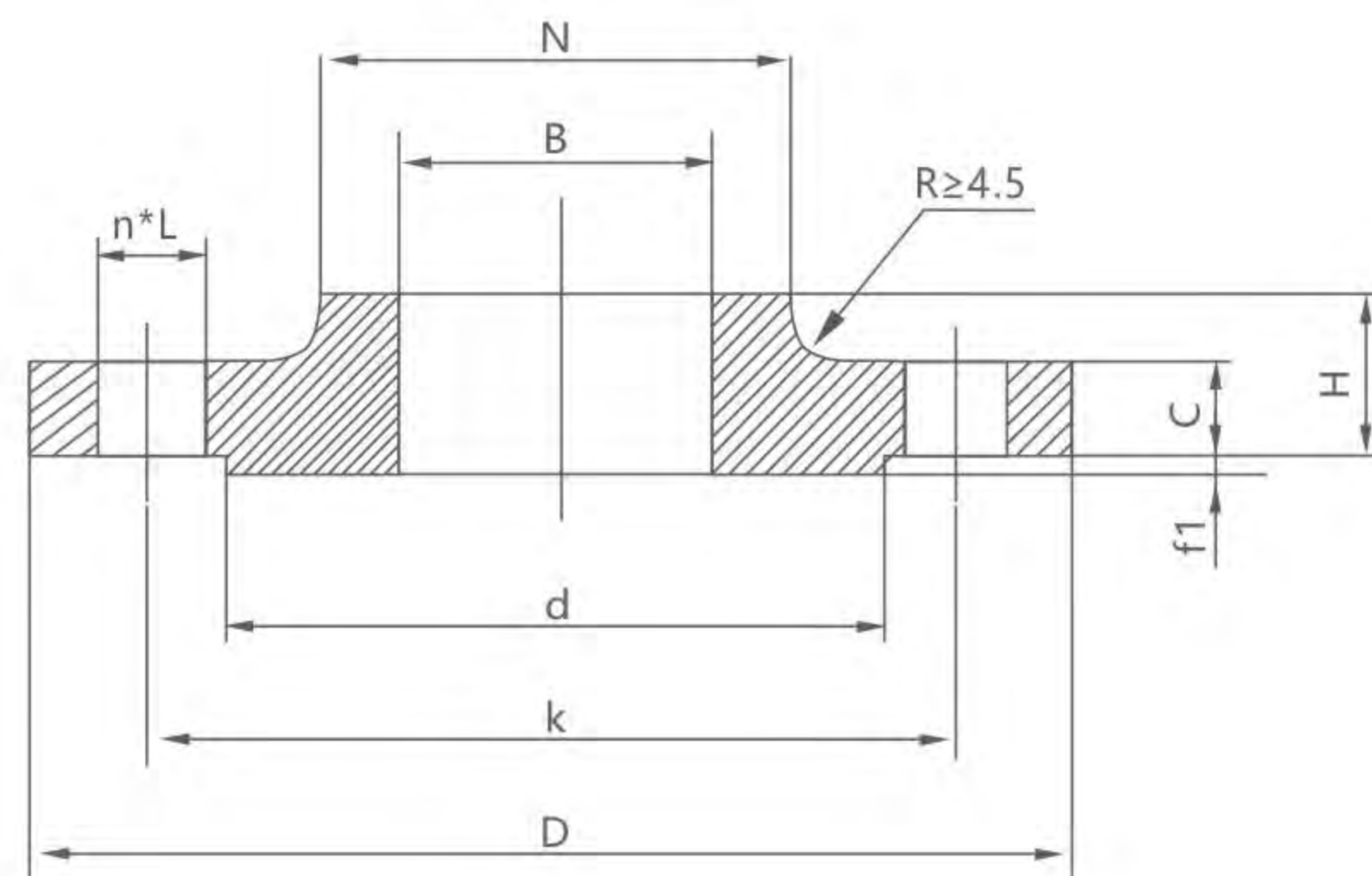
公称尺寸	法兰外径	螺栓孔中心圆 直径	螺栓孔直径	螺栓孔数量	螺 栓	法兰厚度
DN	D	K	L	n(个)	Th	C
10	90	60	14	4	M12	16
15	95	65	14	4	M12	16
20	105	75	14	4	M12	18
25	115	85	14	4	M12	18
32	140	100	18	4	M16	18
40	150	110	18	4	M16	18
50	165	125	18	4	M16	20
65	185	145	18	8	M16	22
80	200	160	18	8	M16	24
100	235	190	22	8	M20	24
125	270	220	26	8	M24	26
150	300	250	26	8	M24	28
200	375	320	30	12	M27	36
250	450	385	33	12	M30	38
300	515	450	33	16	M30	42
350	580	510	36	16	M33	46
400	660	585	39	16	M36x3	50
450	685	610	39	20	M36x3	57
500	755	670	42	20	M39x3	57
600	890	795	48	20	M45x3	72

PN63 钢制管法兰盖 Steel pipe flange cover

公称尺寸	法兰外径	连接尺寸				法兰厚度
		螺栓孔中心圆 直径	螺栓孔直径	螺栓孔数量	螺 栓	
DN	D	K	L	n(个)	Th	C
10	100	70	14	4	M12	20
15	105	75	14	4	M12	20
20	130	90	18	4	M16	22
25	140	100	18	4	M16	24
32	155	110	22	4	M20	24
40	170	125	22	4	M20	26
50	180	135	22	4	M20	26
65	205	160	22	8	M20	26
80	215	170	22	8	M20	28
100	250	200	26	8	M24	30
125	295	240	30	8	M27	34
150	345	280	33	8	M30	36
200	415	345	36	12	M33	42
250	470	400	36	12	M33	46
300	530	460	36	16	M33	52
350	600	525	39	16	M36x3	56
400	670	585	42	16	M39x3	60

带颈平焊钢制管法兰 Slip On Steel Pipe Flange

HG/T20616-2009(SO)



Class150 (PN20) 带颈平焊钢制管法兰 Slip on steel pipe flange

(mm)

公称尺寸		钢管 外径 A	法兰 外径 D		连接尺寸			法兰 厚度 C	法兰 内径 B		法兰颈 大端 N		法兰 高度 H	理论 重量 Kg	
					螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)								
DN	NPS														
15	½	21.3	90	88.9	60.3	16	15.7	4	9.6	22.5	22.4	30	30.2	14	0.39
20	¾	26.9	100	98.6	69.9	16	15.7	4	11.2	27.5	27.7	38	38.1	14	0.56
25	1	33.7	110	108	79.4	16	15.7	4	12.7	34.5	34.5	49	49.3	16	0.78
32	1¼	42.4	115	117.3	88.9	16	15.7	4	14.3	43.5	43.2	59	58.7	19	1.03
40	1½	48.3	125	127	98.4	16	15.7	4	15.9	49.5	49.5	65	65	21	1.32
50	2	60.3	150	152.4	120.7	18	19.1	4	17.5	61.5	62	78	77.7	24	2.06
65	2½	76.1	180	177.8	139.7	18	19.1	4	20.7	77.6	74.7	90	90.4	27	3.28
80	3	88.9	190	190.5	152.4	18	19.1	4	22.3	90.5	90.7	108	108	29	3.85
100	4	114.3	230	228.6	190.5	18	19.1	8	22.3	116.0	116.1	135	134.9	32	5.3
125	5	139.7	255	254	215.9	22	22.4	8	22.3	143.5	143.8	164	163.6	35	6.07
150	6	168.3	280	279.4	241.3	22	22.4	8	23.9	170.5	170.7	192	192	38	7.45
200	8	219.1	345	342.9	298.5	22	22.4	8	27.0	221.5	221.5	246	246.1	43	12.1
250	10	273	405	406.4	362.0	26	25.4	12	28.6	276.5	276.3	305	304.8	48	16.5
300	12	323.9	485	482.6	431.8	26	25.4	12	30.2	328.0	327.1	365	365.3	54	26.2
350	14	355.6	535	533.4	476.3	30	28.4	12	33.4	360.0	359.1	400	400.1	56	34.6
400	16	406.4	595	596.9	539.8	30	28.4	16	35.0	411.0	410.5	457	457.2	62	44.8
450	18	457	635	635	577.9	33	31.75	16	38.1	462.0	461.8	505	505	67	48.9
500	20	508	700	698.5	635.0	33	31.75	20	41.3	513.5	513.1	559	558.8	71	61.9
600	24	610	815	812.8	749.3	36	35.1	20	46.1	616.5	616	663	663.4	81	86.9

Class300 (PN50) 带颈平焊钢制管法兰 Flat welded steel pipe flange with neck

(mm)

公称 尺寸		钢管 外径 A	法兰 外径 D		连接尺寸			法兰 厚度 C	法兰 内径 B		法兰颈 大端 N		法兰 高度 H	理论 重量 Kg	
					螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)								
DN	NPS														
15	½	21.3	95	95.3	66.7	16	15.7	4	12.7	22.5	22.4	38	37.1	21	0.64
20	¾	26.9	115	117.3	82.6	18	19.1	4	14.3	27.5	27.7	48	47.7	24	1.12
25	1	33.7	125	123.9	88.9	18	19.1	4	15.9	34.5	34.5	54	53.8	25	1.36
32	1¼	42.4	135	133.3	98.4	18	19.1	4	17.5	43.5	43.2	64	63.5	25	1.68
40	1½	48.3	155	155.4	114.3	22	22.4	4	19.1	49.5	49.5	70	69.85	29	2.49
50	2	60.3	165	165.1	127.0	18	22.4	8	20.7	61.5	62	84	84.1	32	2.87
65	2½	76.1	190	190.5	149.2	22	22.4	8	23.9	77.6	74.7	100	100.1	37	4.32
80	3	88.9	210	209.5	168.3	22	22.4	8	27.0	90.5	90.7	117	117.3	41	5.85
100	4	114.3	255	254	200.0	22	22.4	8	30.2	116.0	116.1	146	146	46	9.61
125	5	139.7	280	279.4	235.0	22	22.4	8	33.4	143.5	143.8	178	177.8	49	12.3
150	6	168.3	320	317.5	269.9	22	22.4	12	35.0	170.5	170.7	206	206.2	51	15.9
200	8	219.1	380	381	330.2	26	25.4	12	39.7	221.5	221.5	260	260.3	60	24.2
250	10	273	445	444.5	387.4	30	28.4	16	46.1	276.5	276.3	321	320.5	65	34.1
300	12	323.9	520	520.7	450.8	33	31.75	16	49.3	328.0	327.1	375	374.6	71	49.8
350	14	355.6	585	584.2	514.4	33	31.75	20	52.4	360.0	359.1	425	425.4	75	69.9
400	16	406.4	650	647.7	571.5	36	35	20	55.6	411.0	410.5	483	482.6	81	88.1
450	18	457	710	711	628.6	36	35	24	58.8	462.0	461.8	533	533.4	87	109
500	20	508	775	774.7	685.8	36	35	24	62.0	513.5	513.1	587	597.2	94	134
600	24	610	915	914.4	812.8	42	41	24	68.3	616.5	616	702	701.5	105	201

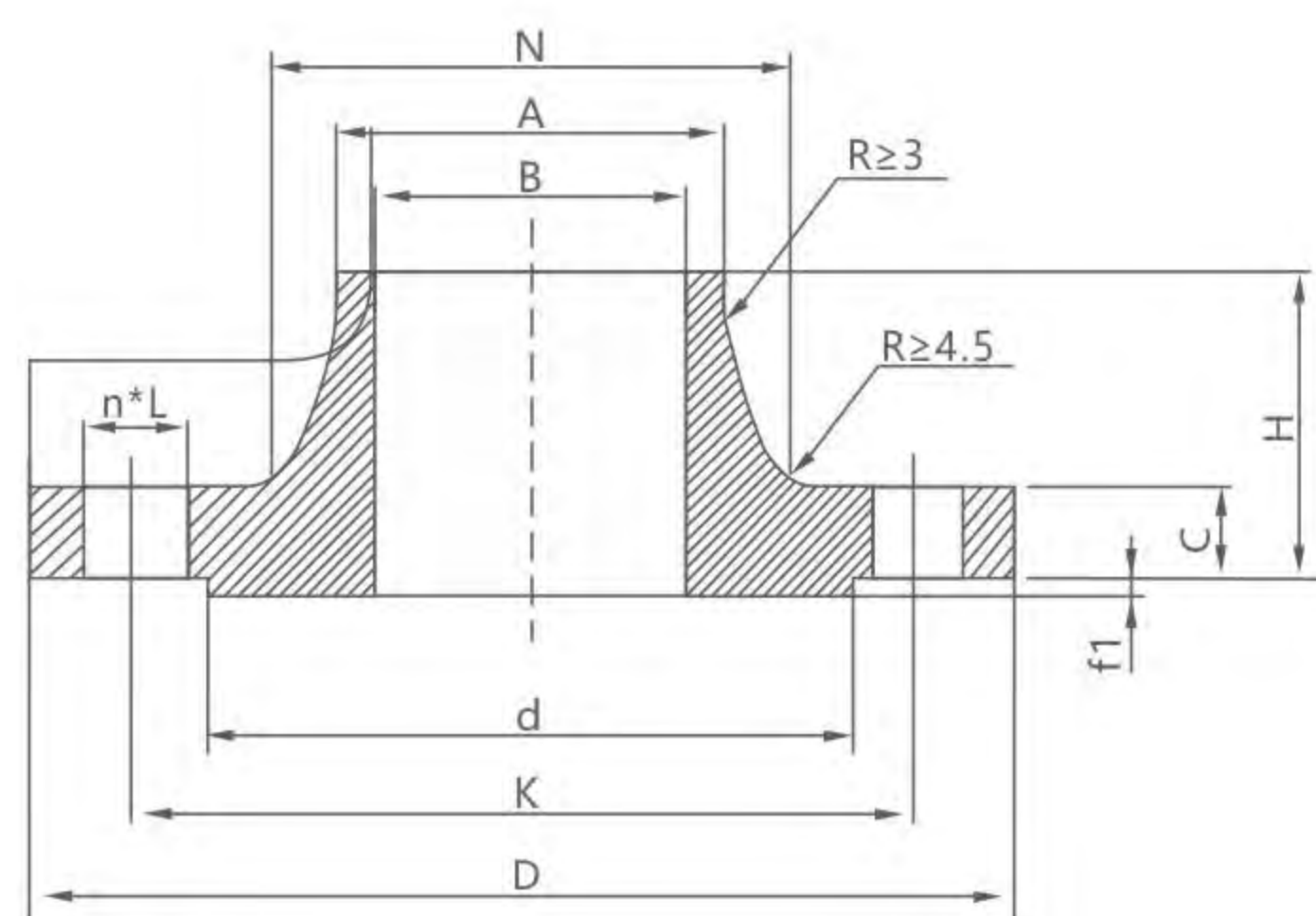
Class600 (PN110) 带颈平焊钢制管法兰 Flat welded steel pipe flange with neck

(mm)

公称 尺寸		钢管 外径 A	法兰 外径 D		连接尺寸			法兰 厚度 C	法兰 内径 B		法兰颈 大端 N		法兰 高度 H	理论 重量 Kg	
					螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)								
DN	NPS														
15	½	21.3	95	95.3	66.7	16	15.7	4	14.3	22.5	22.4	38	38.1	22	0.74
20	¾	26.9	115	117.3	82.6	18	19.1	4	15.9	27.5	27.7	48	47.8	25	1.27
25	1	33.7	125	123.9	88.9	18	19.1	4	17.5	34.5	34.5	54	53.8	27	1.52
32	1¼	42.4	135	133.3	98.4	18	19.1	4	20.7	43.5	43.2	64	63.5	29	2.03
40	1½	48.3	155	155.4	114.3	22	22.4	4	22.3	49.5	49.5	70	69.85	32	2.96
50	2	60.3	165	165.1	127.0	18	19.1	8	25.4	61.5	62	84	84.1	37	3.62
65	2½	76.1	190	190.5	149.2	22	22.4	8	28.6	77.6	74.7	100	100.1	41	5.28
80	3	88.9	210	209	168.3	22	22.4	8	31.8	90.5	90.7	117	117.3	46	7
100	4	114.3	275	273	215.9	26	25.4	8	38.1	116.0	116.1	152	152.4	54	14.5
125	5	139.7	330	330.2	266.7	30	28.4	8	44.5	143.5	143.8	189	189	60	24.4
150	6	168.3	355	355.6	292.1	30	28.4	12	47.7	170.5	170.7	222	222.3	67	28.7
200	8	219.1	420	419	349.2	33	31.75	12	55.6	221.5	221.5	273	273.1	76	43.4
250	10	273	510	508	431.8	36	35.1	16	63.5	276.5	276.3	343	342.1	86	70.3
300	12	323.9	560	558	489.0	36	35.1	20	66.7	328.0	327.1	400	400.1	92	84.2
350	14	355.6	605	603.3	527.0	39	38.1	20	69.9	360.0	359.1	432	431.8	94	98.7
400	16	406.4	685	685.8	603.2	42	41.1	20	76.2	411.0	410.5	495	495.3	106	142
450	18	457	745	743	654.0	45	44.5	20	82.6	462.0	461.8	546	546.1	117	173
500	20	508	815	812.8	723.9	45	44.5	24	88.9	513.5	513.1	610	609.6	127	220
600	24	610	940	939.8	838.2	51	50.8	24	101.6	616.5	616	718	717.6	140	312

带颈对焊钢制管法兰 Welding Neck Steel Pipe Flange

HG/T20617-2009(WN)



Class150 (PN20) 带颈对焊钢制管法兰 Buttt welded steel pipe flange with neck

(mm)

公称尺寸		钢管 外径 A	法兰 外径 D		连接尺寸			法兰 厚度 C	法兰颈 大端 N		法兰 内径 B		法兰 高度 H	理论 重量 Kg	
					螺栓孔中心圆直径 K	螺栓孔直径 L	螺栓孔数量 n(个)								
DN	NPS														
15	½	21.3	90	88.9	60.3	16	15.7	4	9.6	30	30.2	15.5	15.7	46	0.48
20	¾	26.9	100	98.6	69.9	16	15.7	4	11.2	38	38.1	21	20.8	51	0.71
25	1	33.7	110	108	79.4	16	15.7	4	12.7	49	49.3	27	26.7	54	1.01
32	1¼	42.4	115	117.3	88.9	16	15.7	4	14.3	59	58.7	35	35.1	56	1.33
40	1½	48.3	125	127	98.4	16	15.7	4	15.9	65	65	41	40.9	60	1.72
50	2	60.3	150	152.4	120.7	18	19.1	4	17.5	78	77.7	52	52.6	62	2.58
65	2½	76.1	180	177.8	139.7	18	19.1	4	20.7	90	90.4	66	62.7	68	4.11
80	3	88.9	190	190.5	152.4	18	19.1	4	22.3	108	108	77.5	78	68	4.92
100	4	114.3	230	228.6	190.5	18	19.1	8	22.3	135	134.9	101.5	102.4	75	6.84
125	5	139.7	255	254	215.9	22	22.4	8	22.3	164	163.6	127	128.33	87	8.56
150	6	168.3	280	279.4	241.3	22	22.4	8	23.9	192	192	154	154.2	87	10.6
200	8	219.1	345	342.9	298.5	22	22.4	8	27.0	246	246.1	203	202.7	100	17.6
250	10	273	405	406.4	362.0	26	25.4	12	28.6	305	304.8	255	254.5	100	24
300	12	323.9	485	482.6	431.8	26	25.4	12	30.2	365	365.3	303.5	304.8	113	36.5
350	14	355.6	535	533.4	476.3	30	28.4	12	33.4	400	400.1	-	-	125	48.4
400	16	406.4	595	596.9	539.8	30	28.4	16	35.0	475	475.2	-	-	125	60.6
450	18	457	635	635	577.9	33	31.75	16	38.1	505	505	-	-	138	68.3
500	20	508	700	698.5	635.0	33	31.75	20	41.3	559	558.6	-	-	143	84.5
600	24	610	815	812.5	749.3	36	35.1	20	46.1	663	663.4	-	-	151	115

Class300 (PN50) 带颈对焊钢制管法兰 Buttt welded steel pipe flange with neck

(mm)

公称 尺寸		钢管 外径 A	法兰 外径 D		连接尺寸			法兰 厚度 C	法兰颈 大端 N		法兰 内径 B		法兰 高度 H	理论 重量 Kg	
					螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)								
DN	NPS														
15	½	21.3	95	88.9	66.7	16	15.7	4	12.7	38	38.1	15.5	15.7	51	0.75
20	¾	26.9	115	98.6	82.6	18	15.7	4	14.3	48	47.7	21	20.8	56	1.26
25	1	33.7	125	108	88.9	18	15.7	4	15.9	54	53.8	27	26.7	60	1.52
32	1¼	42.4	135	117.3	98.4	18	15.7	4	17.5	64	63.5	35	35.1	64	2.03
40	1½	48.3	155	127	114.3	22	15.7	4	19.1	70	69.85	41	40.9	67	2.89
50	2	60.3	165	152.4	127.0	18	19.1	8	20.7	84	84	52	52.6	68	3.4
65	2½	76.1	190	177.8	149.2	22	19.1	8	23.9	100	100	66	62.7	75	5.17
80	3	88.9	210	190.5	168.3	22	19.1	8	27.0	117	117.3	77.5	78	78	6.93
100	4	114.3	255	228.6	200.0	22	19.1	8	30.2	146	146	101.5	102.4	84	11.2
125	5	139.7	280	254	235.0	22	22.4	8	33.4	178	177.8	127	128.3	97	15.1
150	6	168.3	320	279.4	269.9	22	22.4	12	35.0	206	206.2	154	154.2	97	19.1
200	8	219.1	380	342.9	330.2	26	22.4	12	39.7	260	260.3	203	202.7	110	29.9
250	10	273	445	406.4	387.4	30	25.4	16	46.1	321	320.5	255	254.5	116	42.7
300	12	323.9	520	482.6	450.8	33	25.4	16	49.3	375	374.6	303.5	304.8	129	61.8
350	14	355.6	585	533.4	514.4	33	28.4	20	52.4	425	425.4	-	-	141	85.8
400	16	406.4	650	596.9	571.5	36	28.4	20	55.6	483	482.6	-	-	144	106
450	18	457	710	635	628.6	36	31.75	24	58.8	533	533.4	-	-	157	131
500	20	508	775	698.5	685.8	36	31.75	24	62.0	587	587.2	-	-	160	158
600	24	610	915	812.8	812.8	42	35.1	24	68.3	702	701.5	-	-	167	230

注：法兰内径B由钢管壁厚确定，用户应在订货时注明或按照标准附录C确定，表列法兰内径B相当于采用钢管壁厚为Sch40。

Class600 (PN110) 带颈对焊钢制管法兰 Buttt welded steel pipe flange with neck

(mm)

公称尺寸		钢管 外径 A	法兰 外径 D		连接尺寸				法兰 厚度 C	法兰颈 大端 N		法兰 内径 B	法兰 高度 H	理论 重量 Kg
DN	NPS				螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)							
125	5	139.7	330	254	266.7	30	22.4	8	44.5	189	189	—	114	29.2
150	6	168.3	355	279.4	292.1	30	22.4	12	47.7	222	222.3	—	117	34.9
200	8	219.1	420	342.9	349.2	33	22.4	12	55.6	273	273.1	—	133	53.9
250	10	273	510	406.4	431.8	36	25.4	16	63.5	343	342.9	—	152	86.5
300	12	323.9	560	482.6	489.0	36	25.4	20	66.7	400	400.1	—	156	103
350	14	355.6	605	533.4	527.0	39	28.4	20	69.9	432	431.8	—	165	122
400	16	406.4	685	596.9	603.2	42	28.4	20	76.2	495	495.3	—	178	170
450	18	457	745	635	654.0	45	31.75	20	82.6	546	546.1	—	184	204
500	20	508	815	698.5	723.9	45	31.75	24	88.9	610	609.6	—	190	254
600	24	610	940	812.8	838.2	51	35.1	24	101.6	718	717.6	—	203	358

注：法兰内径B由钢管壁厚确定，用户应在订货时注明或按照标准附录C确定，表列法兰内径B相当于采用钢管壁厚为Sch40。

Class900 (PN150) 带颈对焊钢制管法兰 Buttt welded steel pipe flange with neck

公称尺寸		钢管 外径 A	法兰 外径 D		连接尺寸			法兰 厚度 C	法兰颈 大端 N		法兰 内径 B	法兰 高度 H	理论 重量 Kg	
					螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)							
DN	NPS													
15	½	21.3	120	88.9	82.6	22	15.7	4	22.3	38	—	—	60	1.87
20	¾	26.9	130	98.6	88.9	22	15.7	4	25.4	44	—	—	70	2.56
25	1	33.7	150	108	101.6	26	15.7	4	28.6	52	—	—	73	3.74
32	1¼	42.4	160	117.3	111.1	26	15.7	4	28.6	64	—	—	73	4.33
40	1½	48.3	180	127	123.8	30	15.7	4	31.8	70	—	—	83	5.94
50	2	60.3	215	152.4	165.1	26	19.1	8	38.1	105	—	—	102	10.8
65	2½	76.1	245	177.8	190.5	30	19.1	8	41.3	124	—	—	105	15
80	3	88.9	240	190.5	190.5	26	19.1	8	38.1	127	—	—	102	13.7
100	4	114.3	290	228.6	235.0	33	19.1	8	44.5	159	—	—	114	22.5
125	5	139.7	350	254	279.4	36	22.4	8	50.8	190	—	—	127	37.4
150	6	168.3	380	279.4	317.5	33	22.4	12	55.6	235	—	—	140	47.7
200	8	219.1	470	342.9	393.7	39	22.4	12	63.5	298	—	—	162	81.3
250	10	273	545	406.4	469.9	39	25.4	16	69.9	368	—	—	184	119
300	12	323.9	610	482.6	533.4	39	25.4	20	79.4	419	—	—	200	157
350	14	355.6	640	533.4	558.8	42	28.4	20	85.8	451	—	—	213	180
400	16	406.4	705	596.9	616.0	45	28.4	20	88.9	508	—	—	216	217
450	18	457	785	635	685.8	51	31.75	20	101.6	565	—	—	229	292
500	20	508	855	698.5	749.3	55	31.75	20	108.0	622	—	—	248	362
600	24	610	1040	812.8	901.7	68	35.1	20	139.7	749	—	—	292	665

Class1500 (PN260) 带颈对焊钢制管法兰 Buttt welded steel pipe flange with neck

公称尺寸		钢管 外径 A	法兰 外径 D		连接尺寸			法兰 厚度 C	法兰颈 大端 N	法兰 内径 B	法兰 高度 H	理论 重量 Kg	
					螺栓孔中 心圆直径 K	螺栓孔 直径 L	螺栓孔 数量 n(个)						
15	½	21.3	120	120.6	82.6	22	22.3	4	22.3	38	—	60	1.87
20	¾	26.9	130	130	88.9	22	22.3	4	25.4	44	—	70	2.56
25	1	33.7	150	149.3	101.6	26	25.4	4	28.6	52	—	73	3.74
32	1¼	42.4	160	158.7	111.1	26	25.4	4	28.6	64	—	73	4.33
40	1½	48.3	180	177.8	123.8	30	28.4	4	31.8	70	—	83	5.94
50	2	60.3	215	215.9	165.1	26	25.4	8	38.1	105	—	102	10.8
65	2½	76.1	245	244.3	190.5	30	28.4	8	41.3	124	—	105	15
80	3	88.9	265	266.7	203.2	33	31.7	8	47.7	133	—	117	19.9
100	4	114.3	310	311.1	241.3	36	35	8	54.0	162	—	124	29.9
125	5	139.7	375	374.6	292.1	42	41.1	8	73.1	197	—	156	55.4
150	6	168.3	395	393.7	317.5	39	38.1	12	82.6	229	—	171	68.4
200	8	219.1	485	482.6	393.7	45	44.4	12	92.1	292	—	213	117
250	10	273	585	584.6	482.6	51	50.8	12	108.0	368	—	254	194
300	12	323.9	675	673.1	571.5	55	53.8	16	123.9	451	—	283	288

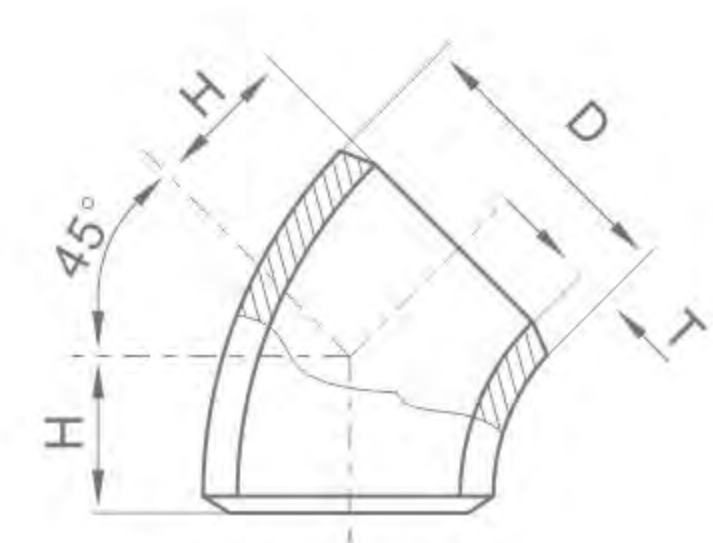
PIPE FITTINGS PROCESS AND QUALITY CONTROL CHART

管件工艺流程及质量控制图

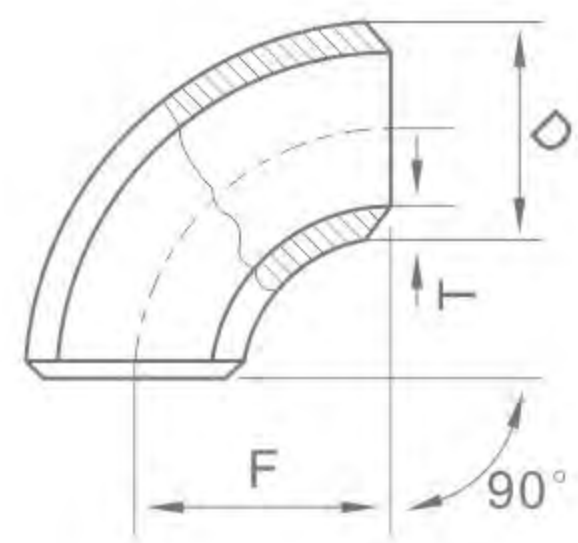
... ..



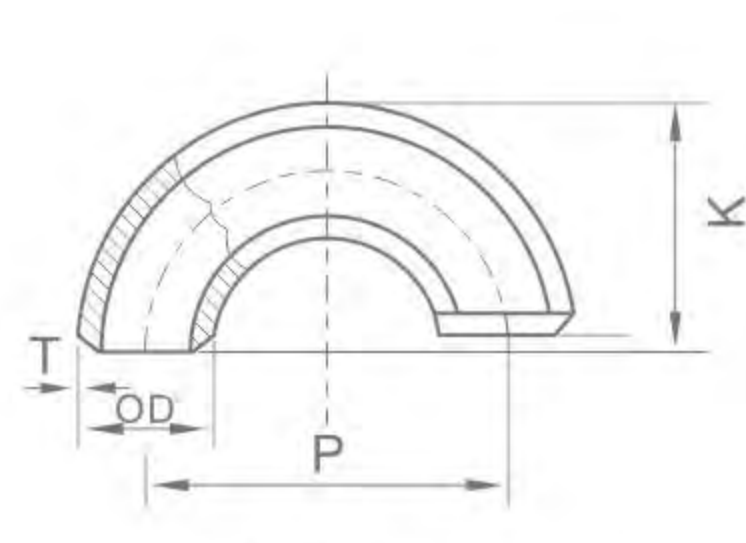
BUTT WELDING ELBOW
对焊弯头



45° 弯头 Elbow



90° 弯头 Elbow



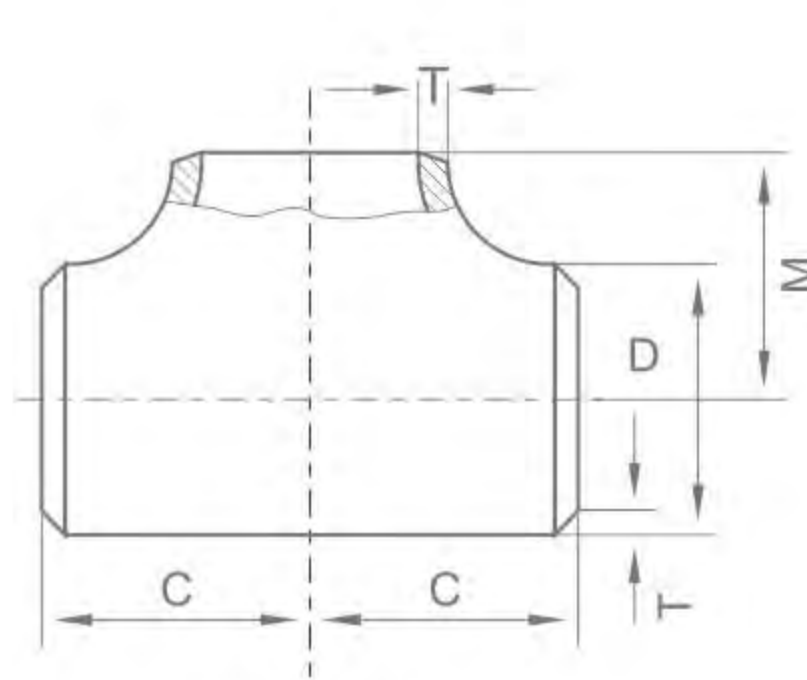
180° 弯头 Elbow

GB12459、GB/T13401

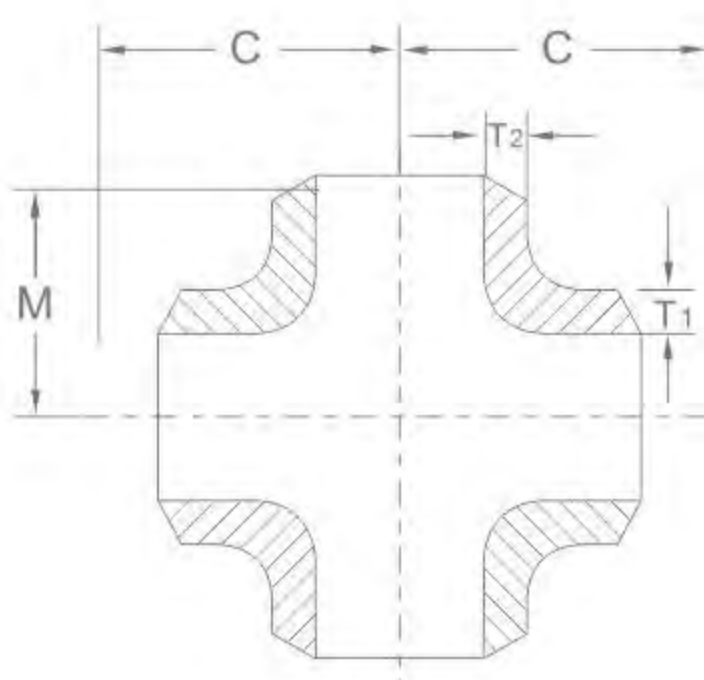
公称通径 Nominal Pipe size DN	端部外径 Outside Diameter at Bevel D		中心至端面 Center to End			中心至中心 Center to Center		背面至端面 Back to Faces	
			45° 弯头 Elbows.	90° 弯头 Elbows.		180° 弯头 Return		180° 弯头 Return	
			H	F		P		K	
	A系列 Series A	B系列 Series B	长半径 Long Radius	长半径 Long Radius	短半径 Short Radius	长半径 Long Radius	短半径 Short Radius	长半径 Long Radius	短半径 Short Radius
15	21.3	18	16	38	-	76	-	48	-
20	26.9	25	16	38	-	76	-	51	-
25	33.7	32	16	38	25	76	51	56	41
32	42.4	38	20	48	32	95	64	70	52
40	48.3	45	24	57	38	114	76	83	62
50	60.3	57	32	76	51	152	102	106	81
65	76.1(73)	76	40	95	64	191	127	132	100
80	88.9	89	47	114	76	229	152	159	121
90	101.6	-	55	133	89	267	178	184	140
100	114.3	108	63	152	102	305	203	210	159
125	139.7	133	79	190	127	381	254	262	197
150	168.3	159	95	229	152	457	305	313	237
200	219.1	219	126	305	203	610	406	414	313
250	273.0	273	158	381	254	762	508	518	391
300	323.9	325	189	457	305	914	610	619	467
350	355.6	377	221	533	356	1067	711	711	533
400	406.4	426	253	610	406	1219	813	813	610
450	457.2	478	284	686	457	1372	914	914	686
500	508.0	529	316	762	508	1524	1016	1016	762
550	559	-	347	838	559	注：1）尽可能不采用括号内数值。 2）优先选用A系列。			
600	610	630	379	914	610				
650	660	-	410	991	660				
700	711	720	442	1067	711				
750	762	-	473	1143	762				
800	813	820	505	1219	813				
850	864	-	537	1295	864				
900	914	920	568	1372	914				
950	965	-	600	1448	965				
1000	1016	1020	631	1524	1016				
1050	1067	-	663	1600	1067				
1100	1118	1120	694	1676	1118				
1150	1168	-	726	1753	1168				
1200	1220	1120	758	1829	1219				

不锈钢法兰制造商

BUTT WELDING EQUAL
DIAMETER TEE、CROSS
对焊等径三通、四通



等径三通
Straight Outlet Tee



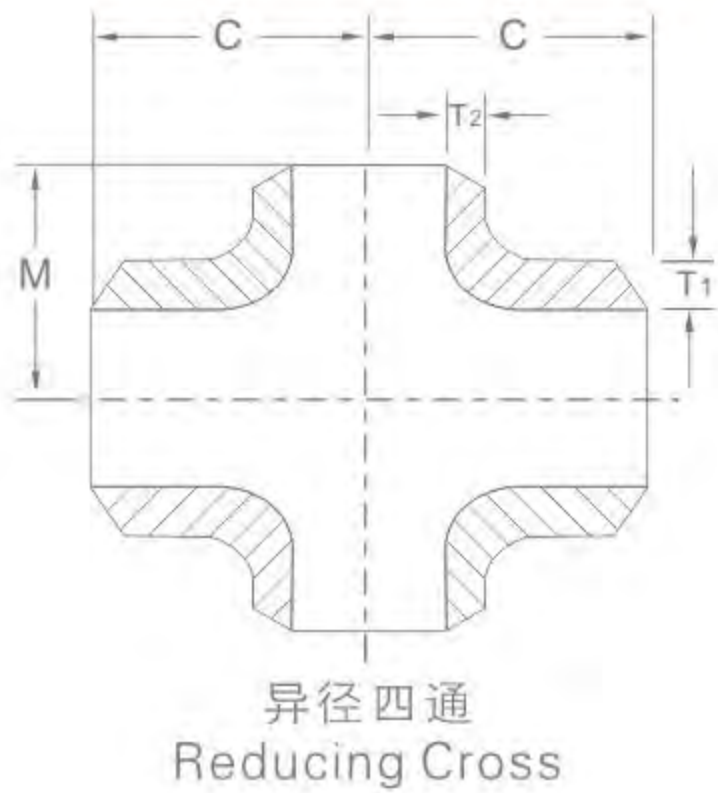
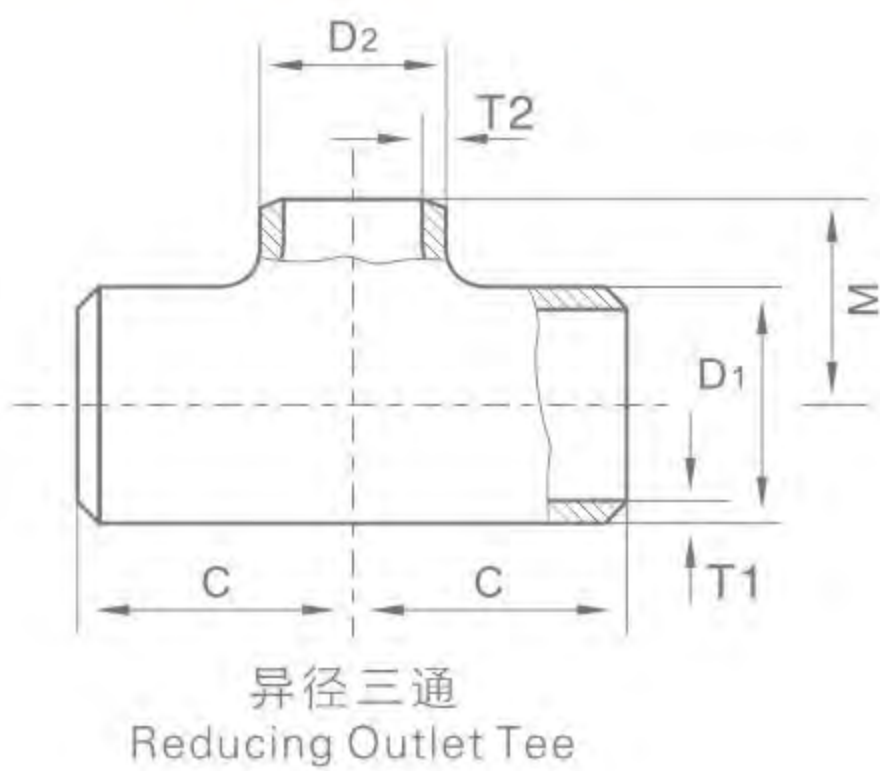
等径四通
Straight Outlet Cross

GB12459、GB/T13401

公称通径 Nor-minal Pipe Size DN	端部外径 Outside Diameter at Bevel		中心至端面 Center to end	
	D		C	M
	A系列 Series A	B系列 Series B		
15	21.3	18	25	
20	26.9	25	29	
25	33.7	32	38	
32	42.4	38	48	
40	48.3	45	57	
50	60.3	57	64	
65	76.1(73)	76	76	
80	88.9	89	86	
90	101.6	-	95	
100	114.3	108	105	
125	139.7	133	124	
150	168.3	159	143	
200	219.1	219	178	
250	273.0	273	216	
300	323.9	325	254	
350	355.6	377	279	
400	406.4	426	305	

注：1）尽可能不采用括号内数值。 2）优先选用A系列。

公称通径 Nor-minal Pipe Size DN	端部外径 Outside Diameter at Bevel		中心至端面 Center to end	
	D		C	M
	A系列 Series A	B系列 Series B		
450	457.2	478	343	
500	508.0	529	381	
550	559	-	419	
600	610	630	432	
650	660	-	495	
700	711	720	521	
750	762	-	559	
800	813	820	597	
850	864	-	635	
900	914	920	673	
950	965	-	711	
1000	1016	1020	749	
1050	1067	-	762	711
1100	1118	1120	813	762
1150	1168	-	851	800
1200	1220	1120	889	838



GB12459, GB/T13401

公称通径 Nominal Pipe Size DN	端部外径 Outside Diameter at Bevel				中心至端面 Center to End	
	D1		D2		C	M
	A系列 Series A	B系列 Series B	A系列 Series A	B系列 Series B		
20x15	26.9	25	21.3	18	29	29
25x20	33.7	32	26.9	25	38	38
25x15	33.7	32	21.3	18	38	38
32x25	42.4	38	33.7	32	48	48
32x20	42.4	38	26.9	25	48	48
32x15	42.4	38	21.3	18	48	48
40x32	48.3	45	42.4	38	57	57
40x25	48.3	45	33.7	32	57	57
40x20	48.3	45	26.9	25	57	57
40x15	48.3	45	21.3	18	57	57
50x40	60.3	57	48.3	45	64	60
50x32	60.3	57	42.4	38	64	57
50x25	60.3	57	33.7	32	64	51
50x20	60.3	57	26.9	25	64	44
65x50	6.1(73)	76	60.3	57	76	70
65x40	6.1(73)	76	48.3	45	76	67
65x32	6.1(73)	76	42.4	38	76	64
65x25	6.1(73)	76	33.7	32	76	57
80x65	88.9	89	76.1(73)	76	86	83
80x50	88.9	89	60.3	57	86	76
80x40	88.9	89	48.3	45	86	73
80x32	88.9	89	42.4	38	86	70
90x80	101.6	—	88.9	—	95	92
90x65	101.6	—	76.1(73)	—	95	89
90x50	101.6	—	60.3	—	95	83
90x40	101.6	—	48.3	—	95	79

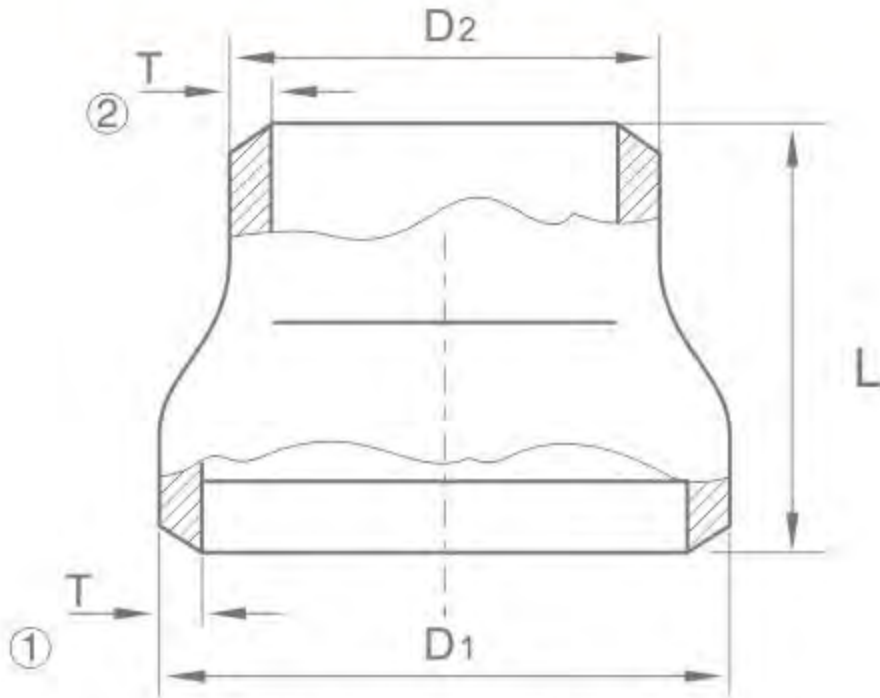
公称通径 Nominal Pipe Size DN	端部外径 Outside Diameter at Bevel				中心至端面 Center to End	
	D1		D2		C	M
	A系列 Series A	B系列 Series B	A系列 Series A	B系列 Series B		
100×90	114.3	—	101.6	—	105	102
100×80	114.3	108	88.9	89	105	98
100×65	114.3	108	76.1(73)	76	105	95
100×50	114.3	108	60.3	57	105	89
100×40	114.3	108	48.3	45	105	86
125×100	139.7	133	114.3	108	124	117
125×90	139.7	—	101.6	—	124	114
125×80	139.7	133	88.9	89	124	111
125×65	139.7	133	76.1(73)	76	124	108
125×50	139.7	133	60.3	57	124	105
150×125	168.3	159	139.7	133	143	137
150×100	168.3	159	114.3	108	143	130
150×90	168.3	—	101.6	—	143	127
150×80	168.3	159	88.9	89	143	124
150×65	168.3	159	76.1(73)	76	143	121
200×150	219.1	219	168.3	159	178	168
200×125	219.1	219	139.7	133	178	162
200×100	219.1	219	114.3	108	178	156
200×90	219.1	219	101.6	—	178	152
250×200	273.0	273	219.1	219	216	208
250×150	273.0	273	168.3	159	216	194
200×125	273.0	273	139.7	133	216	191
200×100	273.0	273	114.3	108	216	184
300×250	323.9	325	273.0	273	254	241
300×200	323.9	325	219.1	219	254	229
300×150	323.9	325	168.3	159	254	219

GB12459, GB/T13401

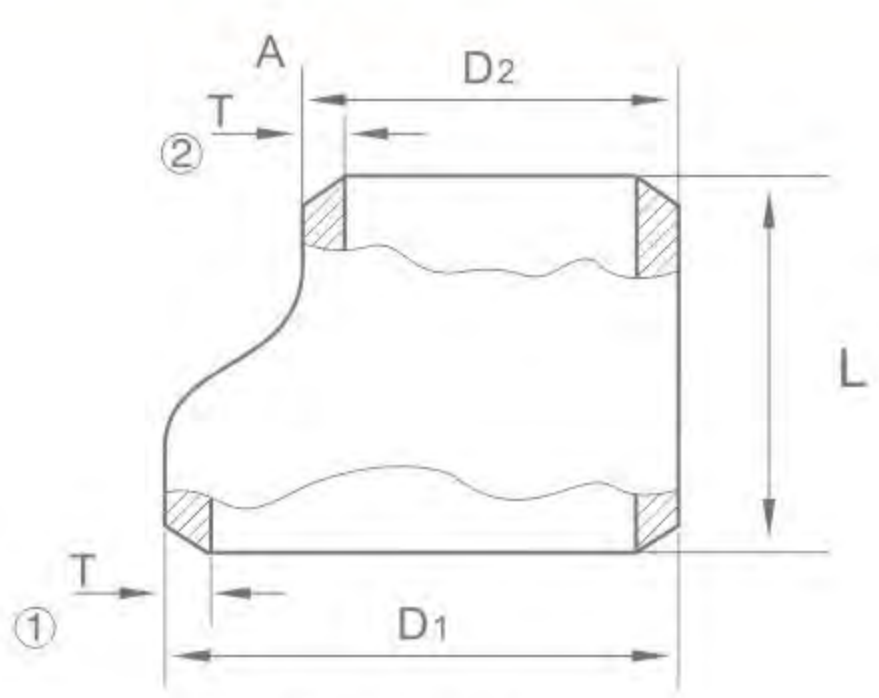
公称通径 Nominal Pipe Size DN	端部外径 Outside Diameter at Bevel				中心至端面 Center to End	
	D1		D2		C	M
	A系列 Series A	B系列 Series B	A系列 Series A	B系列 Series B		
300×125	323.9	325	139.7	133	254	216
350×300	355.6	377	323.9	325	279	270
350×250	355.6	377	273.0	273	279	257
350×200	355.6	377	219.1	219	279	248
350×150	355.6	377	168.3	159	279	238
400×350	406.4	426	355.6	377	305	305
400×300	406.4	426	323.9	325	305	295
400×250	406.4	426	273.0	273	305	283
400×200	406.4	426	219.1	219	305	273
400×150	406.4	426	168.3	159	305	264
450×400	457.2	478	406.4	426	343	330
450×350	457.2	478	355.6	377	343	330
450×300	457.2	478	323.9	325	343	321
450×250	457.2	478	273.0	273	343	308
450×200	457.2	478	219.1	219	343	298
500×450	508.0	529	457.2	478	381	368
500×400	508.0	529	406.4	426	381	356
500×350	508.0	529	355.6	377	381	356
500×300	508.0	529	323.9	325	381	346
500×250	508.0	529	273.0	273	381	333
500×200	508.0	529	219.1	219	381	324
550×500	559	—	508	—	419	406
550×450	559	—	457	—	419	394
550×400	559	—	406	—	419	381
600×550	610	—	559	—	432	432
600×500	610	630	508	530	432	432
600×450	610	630	457	480	432	419
650×600	660	—	610	—	495	483
650×550	660	—	559	—	495	470
650×500	660	—	508	—	495	457
700×650	711	—	660	—	521	521
700×600	711	720	610	630	521	508

注：1) 尽可能不采用括号内数值。 2) 优先选用A系列。

公称通径 Nominal Pipe Size DN	端部外径 Outside Diameter at Bevel				中心至端面 Center to End	
	D1		D2		C	M
	A系列 Series A	B系列 Series B	A系列 Series A	B系列 Series B		
700x550	711	—	599	—	521	495
750x700	762	—	711	—	559	546
750x650	762	—	660	—	559	546
750x600	762	—	610	—	559	533
800x750	813	—	762	—	597	584
800x700	813	820	711	720	597	572
800x650	813	—	660	—	597	572
850x800	864	—	813	—	635	622
850x750	864	—	762	—	635	610
850x700	864	—	711	—	635	597
900x850	914	—	864	—	673	660
900x800	914	920	813	820	673	648
900x750	914	—	762	—	673	635
950x900	965	—	914	—	711	711
950x850	965	—	864	—	711	698
950x800	965	—	813	—	711	686
1000x950	1016	—	965	—	749	749
1000x900	1016	1020	914	920	749	737
1000x850	1016	—	864	—	749	724
1050x1000	1067	—	1016	—	762	711
1050x950	1067	—	965	—	762	711
1050x900	1067	—	914	—	762	711
1100x1050	1118	—	1067	—	813	762
1100x1000	1118	1120	1016	1020	813	749
1100x950	1118	—	965	—	813	737
1150x1100	1168	—	1118	—	851	800
1150x1050	1168	—	1067	—	851	787
1150x1000	1168	—	1016	—	851	775
1200x1150	1220	—	1168	—	889	838
1200x1100	1220	1220	1118	1120	889	838
1200x1050	1220	—	1067	—	889	813



同心大小头
Concentric Reducers



偏心大小头
Eccentric Reducers

GB12459, GB/T13401

公称通径 Nominal Pipe Size DN	端部外径 Outside Diameter at Bevel				长度 End to End L
	D ₁		D ₂		
	A系列 Series A	B系列 Series B	A系列 Series A	B系列 Series B	
20x15	26.9	25	21.3	18	38
25x20	33.7	32	26.9	25	51
25x15	33.7	32	21.3	18	51
32x25	42.4	38	33.7	32	51
32x20	42.4	38	26.9	25	51
32x15	42.4	38	21.3	18	51
40x32	48.3	45	42.4	38	64
40x25	48.3	45	33.7	32	64
40x20	48.3	45	26.9	25	64
40x15	48.3	45	21.3	18	64
50x40	60.3	57	48.3	45	76
50x32	60.3	57	42.4	38	76
50x25	60.3	57	33.7	32	76
50x20	60.3	57	26.9	25	76
65x50	76.1(73)	76	60.3	57	89
65x40	76.1(73)	76	48.3	45	89
65x32	76.1(73)	76	42.4	38	89
65x25	76.1(73)	76	33.7	32	89
80x65	88.9	89	76.1(73)	76	89
80x50	88.9	89	60.3	57	89
80x40	88.9	89	48.3	45	89
80x32	88.9	89	42.4	38	89
90x80	101.6	—	88.9	—	102
90x65	101.6	—	76.1(73)	—	102
90x50	101.6	—	60.3	—	102
90x40	101.6	—	48.3	—	102
90x32	101.6	—	42.4	—	102
100x90	114.3	—	101.6	—	102
100x80	114.3	108	88.9	89	102
100x65	114.3	108	76.1(73)	76	102
100x50	114.3	108	60.3	57	102
100x40	114.3	108	48.3	45	102
125x100	139.7	133	114.3	108	127
125x90	139.7	—	101.6	—	127
125x80	139.7	133	88.9	89	127

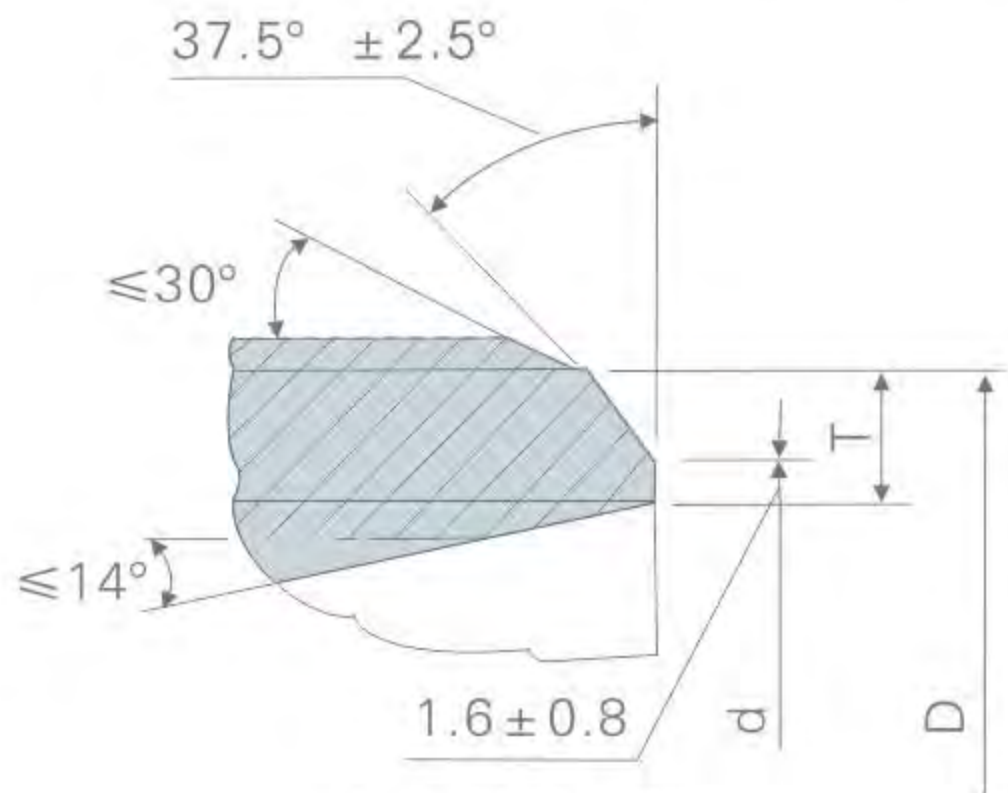
公称通径 Nominal Pipe Size DN	端部外径 Outside Diameter at Bevel				长度 End to End L
	D ₁		D ₂		
	A系列 Series A	B系列 Series B	A系列 Series A	B系列 Series B	
125x65	139.7	133	76.1(73)	76	127
125x50	139.7	133	60.3	57	127
150x125	168.3	159	139.7	133	140
150x100	168.3	159	114.3	108	140
150x90	168.3	—	101.6	—	140
150x80	168.3	159	88.9	89	140
150x65	168.3	159	76.1(73)	76	140
200x150	219.1	219	168.3	159	152
200x125	219.1	219	139.7	133	152
200x100	219.1	219	114.3	108	152
200x90	219.1	—	101.6	—	152
250x200	273.0	273	219.1	219	178
250x150	273.0	273	168.3	159	178
250x125	273.0	273	139.7	133	178
250x100	273.0	273	114.3	108	178
300x250	323.9	325	273.0	273	203
300x200	323.9	325	219.1	219	203
300x150	323.9	325	168.3	159	203
300x125	323.9	325	139.7	133	203
350x300	355.6	377	323.9	325	330
350x250	355.6	377	273.0	273	330
350x200	355.6	377	219.1	219	330
350x150	355.6	377	168.3	159	330
400x350	406.4	426	355.6	377	356
400x300	406.4	426	323.9	325	356
400x250	406.4	426	273.0	273	356
400x200	406.4	426	219.1	219	356
450x400	457.2	478	406.4	426	381
450x350	457.2	478	355.6	377	381
450x300	457.2	478	323.9	325	381
450x250	457.2	478	273.0	273	381
500x450	508.0	529	457.2	478	508
500x400	508.0	529	406.4	426	508
500x350	508.0	529	355.6	377	508
500x300	508.0	529	323.9	325	508

GB12459, GB/T13401

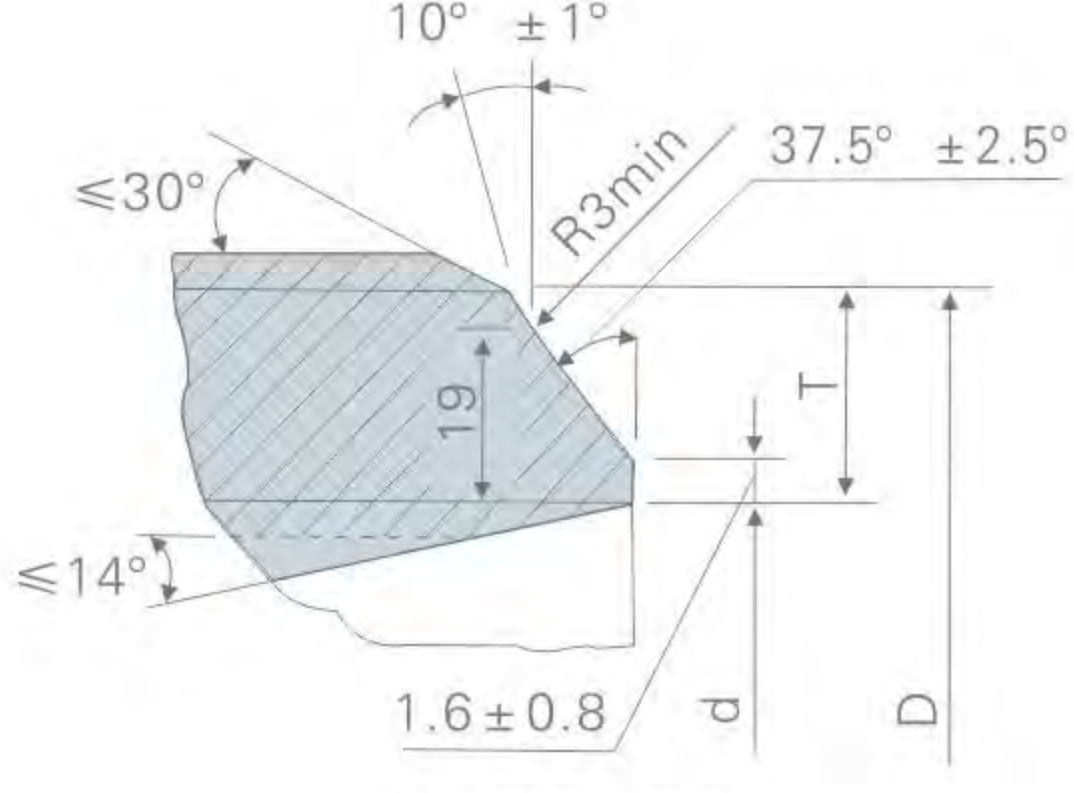
公称通径 Normal Pipe size DN	端部外径 Outside Diameter at Bevel				长度 End to End L
	D1		D2		
	A系列	B系列	A系列	B系列	
	Series A	Series B	Series A	Series B	
550x500	559	—	508	—	508
550x450	559	—	457	—	508
550x400	559	—	406	—	508
550x350	559	—	356	—	508
600x550	610	—	559	—	508
600x500	610	630	508	530	508
600x450	610	630	457	480	508
600x400	610	630	406	426	508
650x600	660	—	610	—	610
650x550	660	—	559	—	610
650x500	660	—	508	—	610
650x450	660	—	457	—	610
700x650	711	—	660	—	610
700x600	711	720	610	630	610
700x550	711	—	559	—	610
700x500	711	720	508	530	610
750x700	762	—	711	—	610
750x650	762	—	660	—	610
750x600	762	—	610	—	610
750x550	762	—	559	—	610
800x750	813	—	762	—	610
800x700	813	820	711	720	610
800x650	813	—	660	—	610
800x600	813	820	610	630	610
850x800	864	—	813	—	610
850x750	864	—	762	—	610
850x700	864	—	711	—	610
850x650	864	—	660	—	610

注：1）尽可能不采用括号内数值。 2）优先选用A系列。

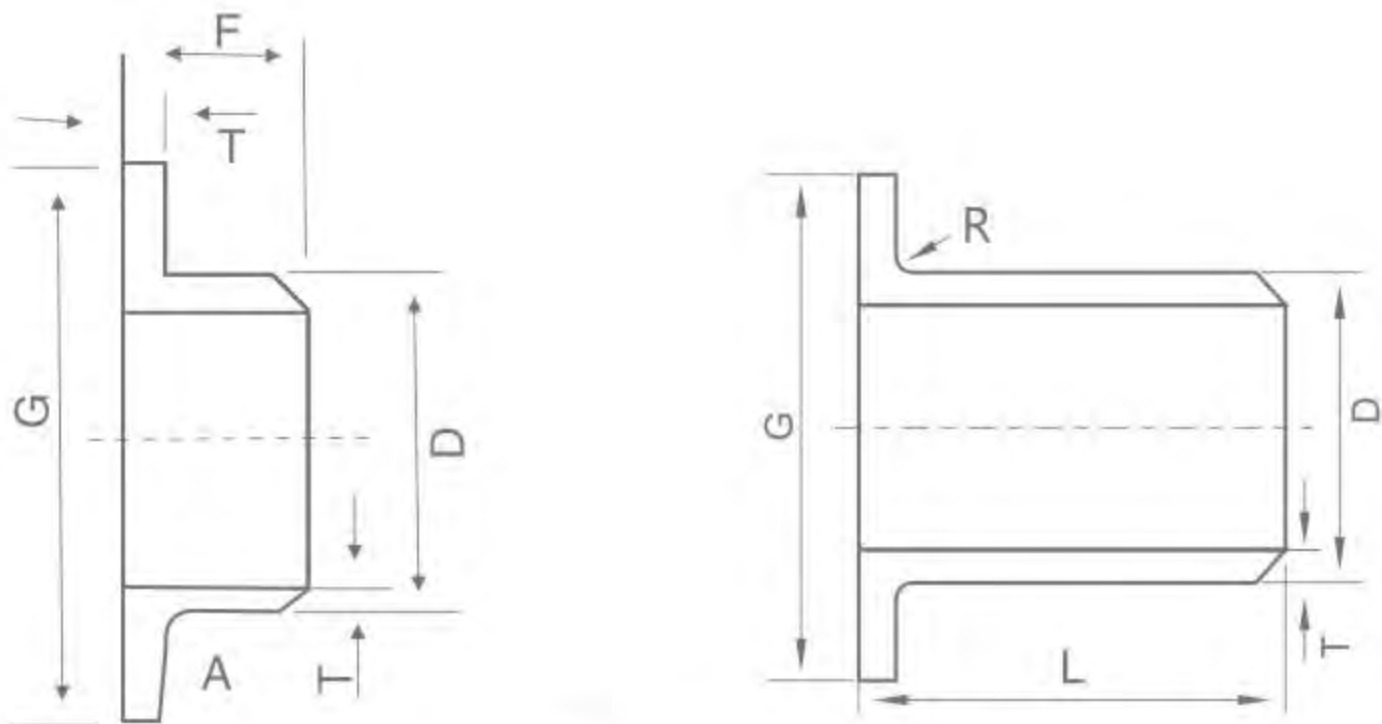
规定的对焊管件端坡口的结构型式 GB12459 GB/T13401
End Preparation of Butt-welding Fittings to GB 12459&GB/T 13401



(a) 壁厚 ≤ 22



(b) 壁厚 ≥ 22

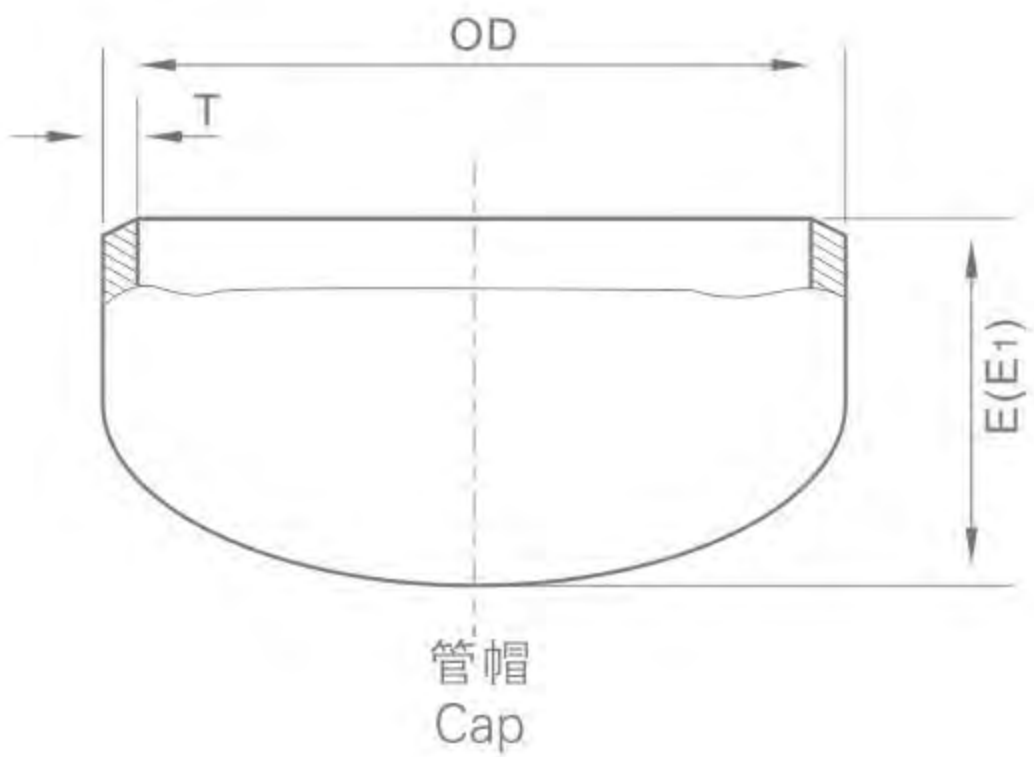


翻边接头
Lap joint stub ends

尺寸/SE对焊环 Size SE butt welding ring

公称通径 Nominal Pipe size DN(in)	端部外径 Outside Diameter at Bevel D		长度 Length L	圆角半径 Radius of fillet R	搭线直径 Diameter of Lap G
	A系列 SeriesA	B系列 SeriesB			
15	21.3	18	38	2	46
20	26.9	25	40	2	56
25	33.7	32	40	3	65
32	42.4	38	42	3	76
40	48.3	45	45	3	84
50	60.3	57	48	3	99
65	76.1	76	48	3	118
80	88.9	89	50	4	132
100	114.3	108	52	4	156
125	139.7	133	55	4	184
150	168.3	159	55	4	211
200	219.1	219	62	5	266
250	273	273	70	5	319
300	323.9	325	78	5	370
350	355.6	377	82	5	429
400	406.4	426	85	5	480
450	457	478	87	5	548
500	508	529	90	6	609
600	610	630	95	6	720

注：1、本表尺寸适用对焊环松套钢制管法兰（HG20599-97）PN1.6Mpa。
2、客户要求不同压力及型号，请在合同上注册。



GB 12459、GB/T 13401

公称通径 Nominal Pipe size DN	端部外径D Outside Diameter at Bevel		全长 Length		对尺寸E的 限制厚度 Limiting Wall Thickness for Length E
	A系列 Series A	B系列 Series B	E	E1	
15	21.3	18	25	-	-
20	26.9	25	25	-	-
25	33.7	32	38	-	-
32	42.4	38	38	-	-
40	48.3	45	38	-	-
50	60.3	57	38	44	5.5
65	76.1(73)	76	38	51	7.0
80	88.9	89	51	64	7.6
90	101.6	-	64	76	8.1
100	114.3	108	64	76	8.6
125	139.7	133	76	89	9.5
150	168.3	159	89	102	11.0
200	219.1	219	102	127	12.7
250	273.0	273	127	152	12.7
300	323.9	325	152	178	12.7
350	355.6	377	165	191	12.7
400	406.4	426	178	203	12.7
450	457.2	478	203	229	12.7
500	508.0	529	229	254	12.7

注：1）DN600的管帽，当壁厚超过13mm时其E值改为305mm。
2）尽可能不采用括号内的数值。
3）管帽的全长不大于限制厚度时为E，超过限制厚度为E1。

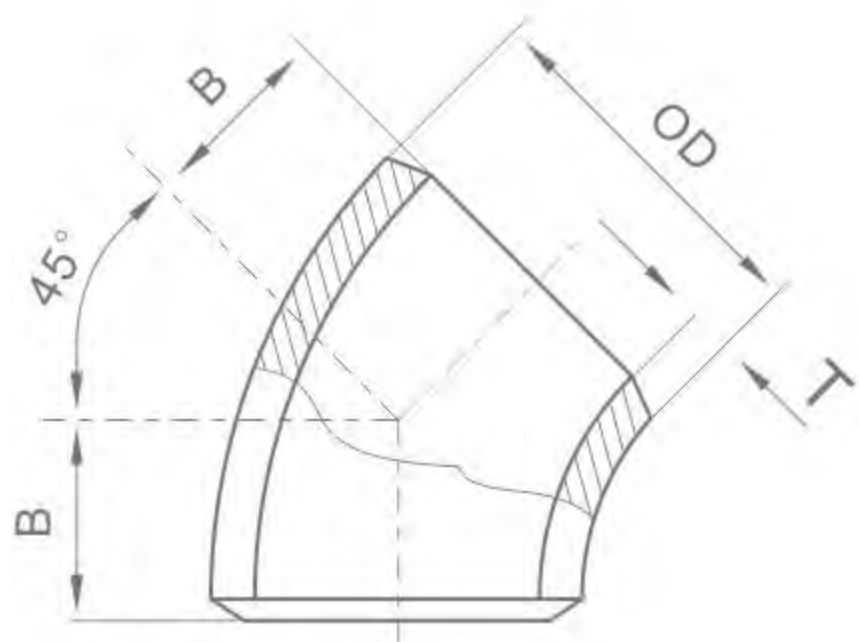
公称通径 Nominal Pipe size DN	端部外径D Outside Diameter at Bevel		全长 Length E
	A系列 Series A	B系列 Series B	
550	559	-	254
600	610	630	267
650	660	-	267
700	711	720	267
750	762	-	267
800	813	820	267
850	864	-	267
900	914	920	267
950	965	-	305
1000	1016	1020	305
1050	1067	-	305
1100	1118	1120	343
1150	1168	-	343
1200	1220	1220	343

BUTT WELDING LONG
AND SHORT RADIUS ELBOW
对焊长、短半径弯头

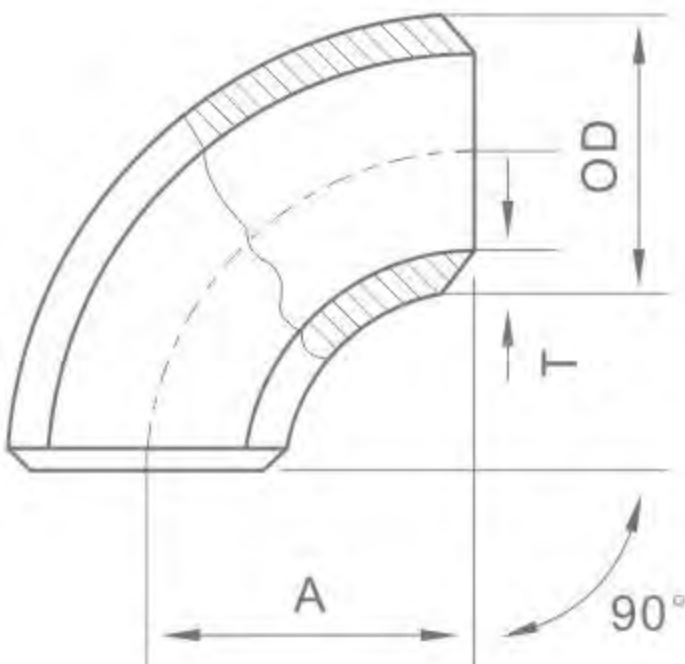
STAINLESS STEEL
FLANGE MANUFACTURER

不锈钢法兰制造商

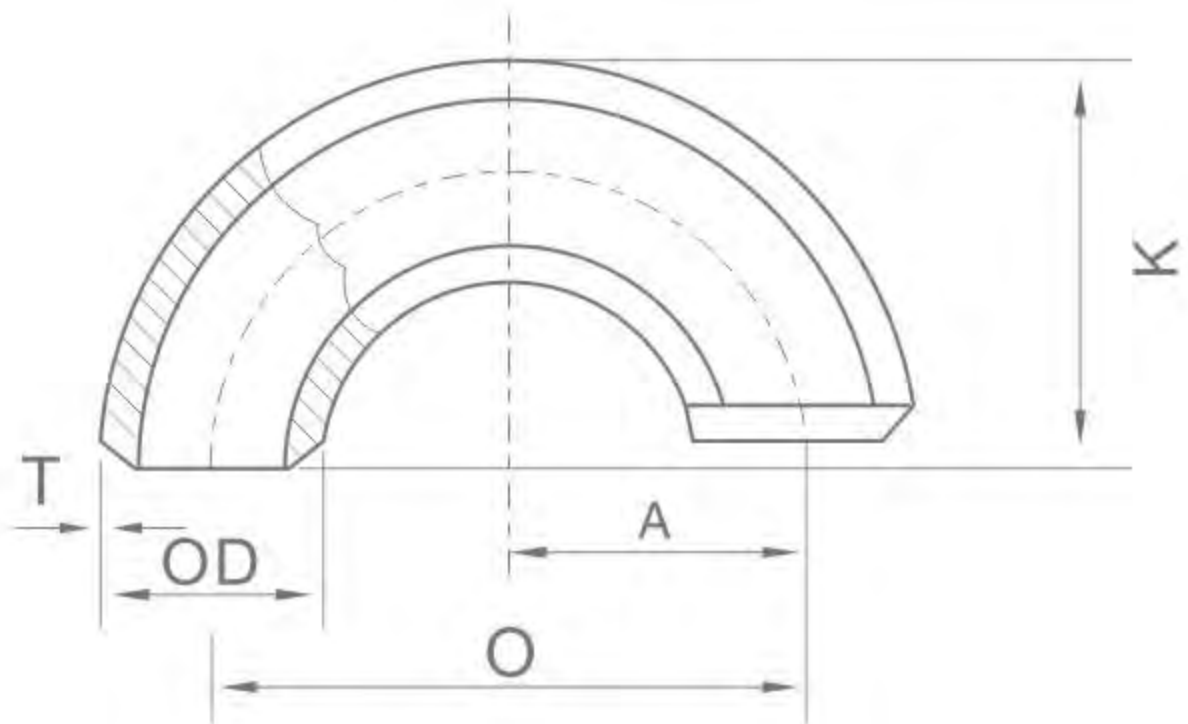
BUTT WELDING LONG
AND SHORT RADIUS ELBOW
对焊长、短半径弯头



45° 弯头 Elbow



90° 弯头 Elbow



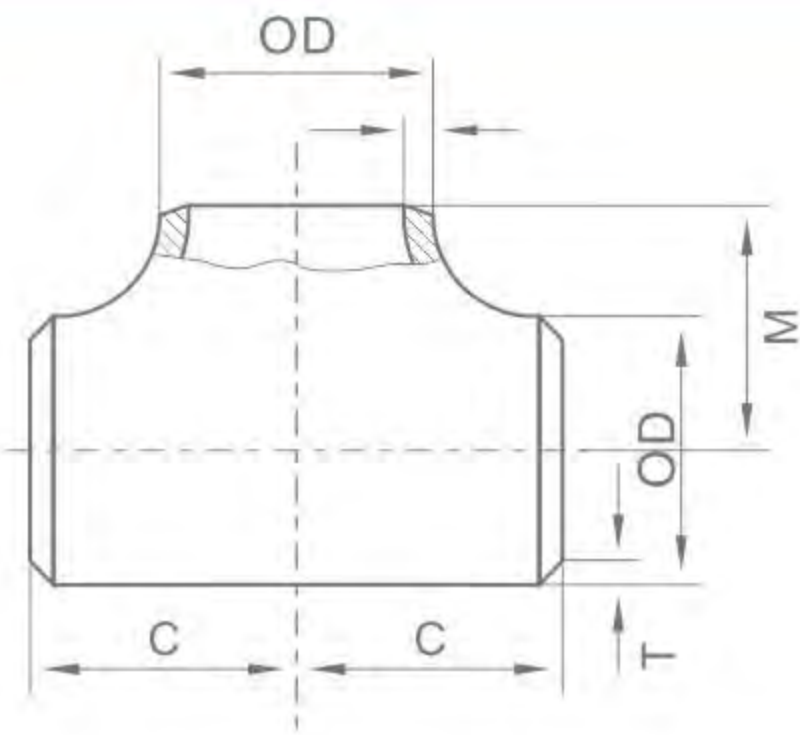
180° 弯头 Elbow

ASME B16.9,B16.28

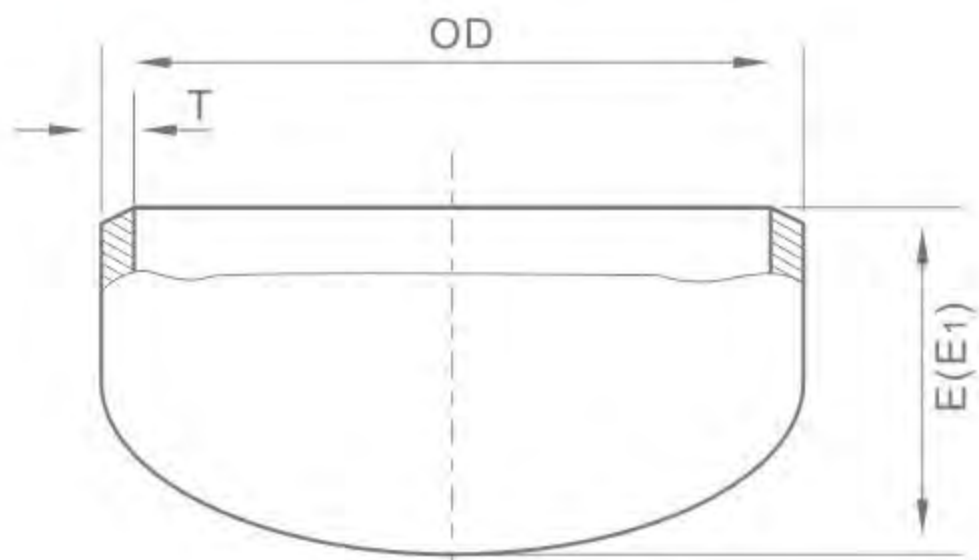
公称通径 Nominal Pipe Size (NPS)	端部外径 Outside Diameter At Bevel OD		中心至端面 Center - to - end							
			A				B			
			长半径 Long Radius		短半径 Short Radius		长半径 Long Radius		短半径 Short Radius	
			IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
1/2	0.84	21.3	1.5	38	—	—	0.62	16	—	—
3/4	1.05	26.7	1.12	29	—	—	0.44	11	—	—
1	1.32	33.4	1.5	38	1	25	0.88	22	0.41	10
1 1/4	1.66	42.2	1.88	48	1.25	32	—	25	0.52	13
1 1/2	1.9	48.3	2.25	57	1.5	38	1.12	29	0.62	16
2	2.38	60.3	3	76	2	51	1.38	35	0.83	21
2 1/2	2.88	73.0	3.75	95	2.5	64	1.75	44	1.04	26
3	3.5	88.9	4.5	114	3	76	2	51	1.24	32
3 1/2	4	101.6	5.25	133	3.5	89	2.25	57	1.45	37
4	4.5	114.3	6	152	4	102	2.5	64	1.66	42
5	5.56	141.3	7.5	190	5	127	3.12	79	2.07	53
6	6.62	168.3	9	229	6	152	3.75	95	2.50	63
8	8.62	219.1	12	305	8	203	5	127	3.31	84
10	10.75	273.0	15	381	10	254	6.25	159	4.14	105
12	12.75	323.8	18	457	12	305	7.5	190	4.97	126
14	14	355.6	21	533	14	356	8.75	222	5.80	147
16	16	406.4	24	610	16	406	10	254	6.63	168
18	18	457	27	686	18	457	11.25	286	7.46	189
20	20	508	30	762	20	508	12.5	318	8.28	210
22	22	559	33	838	22	559	13.5	343	9.11	232
24	24	610	36	914	24	610	15	381	9.94	253
26	26	660	39	991	26	660	16	405	10.77	274
28	28	711	42	1067	28	711	17.25	438	11.60	295
30	30	762	45	1143	30	762	18.5	470	12.43	316
32	32	813	48	1219	32	813	19.75	502	14.89	378
34	34	864	51	1295	34	864	21	533	14.08	358
36	36	914	54	1372	36	914	22.25	565	14.91	379
38	38	965	57	1448	38	965	23.62	600	15.74	400
40	40	1016	60	1524	40	1016	24.88	632	16.57	421
42	42	1067	63	1600	42	1067	26	660	17.40	442
44	44	1118	66	1676	44	1118	27.38	695	18.23	463
46	46	1168	69	1753	46	1168	28.62	727	19.05	484
48	48	1219	72	1829	48	1219	29.88	759	19.88	505

ASME B16.9,B16.28

公称通径 Nominal Pipe Size (NPS)	端部外径 Outside Diameter At Bevel OD		中心至端面 Center - to - end				长度 End - to - end			
			180°弯头 Returns				180°弯头 Returns			
			O				K			
			长半径 Long Radius		短半径 Short Radius		长半径 Long Radius		短半径 Short Radius	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
1/2	0.84	21.3	3	76	—	—	1.88	48	—	—
3/4	1.05	26.7	2.25	57	—	—	1.69	43	—	—
1	1.32	33.4	3	76	2	51	2.19	56	1.62	41
1 1/4	1.66	42.2	3.75	95	5	64	2.75	70	2.06	52
1 1/2	1.9	48.3	4.5	114	3	76	3.25	83	2.44	62
2	2.38	60.3	6	152	4	102	4.19	106	3.19	81
2 1/2	2.88	73.0	7.5	190	5	127	5.19	132	3.94	100
3	3.5	88.9	9	229	6	152	6.25	159	4.75	121
3 1/2	4	101.6	10.5	267	7	178	7.25	184	5.5	140
4	4.5	114.3	12	305	8	203	8.25	210	6.25	159
5	5.56	141.3	15	381	10	254	10.31	262	7.75	197
6	6.62	168.3	18	457	12	305	12.31	313	9.31	237
8	8.62	219.1	24	610	16	406	16.31	414	12.31	313
10	10.75	273.0	30	762	20	508	20.38	518	15.38	391
12	12.75	323.8	36	914	24	610	24.38	619	18.38	467
14	14	355.6	42	1067	28	711	28	711	21	533
16	16	406.4	48	1219	32	813	32	813	24	610
18	18	457	54	1372	36	914	36	914	27	686
20	20	508	60	1524	40	1016	40	1016	30	762
22	22	559	66	1676	44	1118	44	1118	33	838
24	24	610	72	1829	48	1219	48	1219	36	914



等径三通
Straight Outlet Tee



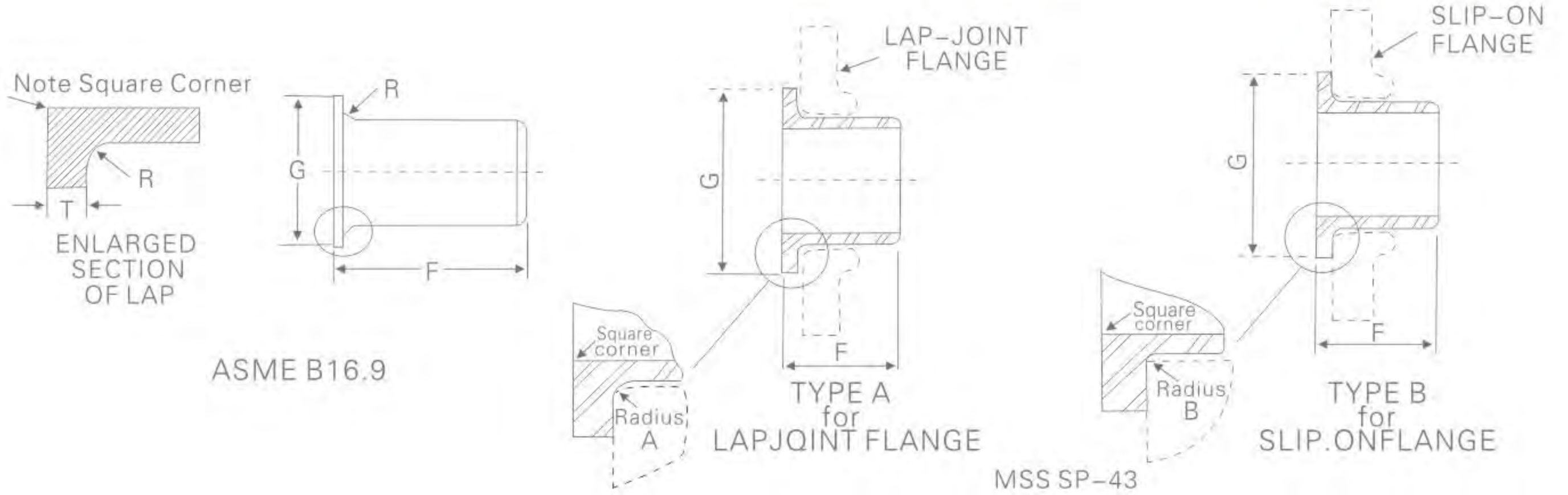
管帽
Cap

ASME B16.9

公称口径 Nominal Pipe Size (NPS)	端部外径 Outside Diameter At Bevel OD		中心至端面 Center - to - end				长度 End - to - end					
			等径三通 Straight Outlet Tees				管帽 Caps					
							长度 Length(2)		对尺寸E的限制厚度 Limiting Wall Thickness For Length "E"		长度 Length(3)	
	IN	MM	C		M(1)		E				E1	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
1/2	0.84	21.3	1	25	1	25	1	25	0.18	4.58	1	25
3/4	1.05	26.7	1.12	29	1.12	29	1	25	0.15	3.81	1	25
1	1.32	33.4	1.5	38	1.5	38	1.5	38	0.18	4.57	1.5	38
1 1/4	1.66	42.2	1.88	48	1.88	48	1.5	38	0.19	4.83	1.5	38
1 1/2	1.9	48.3	2.25	57	2.25	57	1.5	38	0.2	5.08	1.5	38
2	2.38	60.3	2.5	64	2.5	64	1.5	38	0.22	5.59	1.75	44
2 1/2	2.88	73.0	3	76	3	76	1.5	38	0.28	7.11	2	51
3	3.5	88.9	3.38	86	3.38	86	2	51	0.3	7.62	2.5	64
3 1/2	4	101.6	3.75	95	3.75	95	2.5	64	0.32	8.13	3	76
4	4.5	114.3	4.12	105	4.12	105	2.5	64	0.37	8.64	3	76
5	5.56	141.3	4.88	124	4.88	124	3	76	0.38	9.65	3.5	89
6	6.62	168.3	5.62	143	5.62	143	3.5	89	0.43	10.92	4	102
8	8.62	219.1	7	178	7	178	4	102	0.5	12.7	5	127
10	10.75	273.0	8.5	216	8.5	216	5	127	0.5	12.7	6	152
12	12.75	323.8	10	254	10	254	6	152	0.5	12.7	7	178
14	14	355.6	11	279	11	279	6.5	165	0.5	12.7	7.5	191
16	16	406.4	12	305	12	305	7	178	0.5	12.7	8	203
18	18	457.2	13.5	343	13.5	343	8	203	0.5	12.7	9	229
20	20	508	15	381	15	381	9	229	0.5	12.7	10	254
22	22	558.8	16.5	419	16.5	419	10	254	0.5	12.7	10	254
24	24	609.6	17	432	17	432	10.5	267	0.5	12.7	12	305
26	26	660.4	19.5	495	19.5	495	10.5	267	-	-	-	-
28	28	711.2	20.2	521	20.2	521	10.5	267	-	-	-	-
30	30	762	22	559	22	559	10.5	267	-	-	-	-
32	32	812.8	23.5	597	23.5	597	10.5	267	-	-	-	-
34	34	863.6	25	635	25	635	10.5	267	-	-	-	-
36	36	914.4	26.5	673	26.5	673	10.5	267	-	-	-	-
38	38	965.2	28	711	28	711	12	305	-	-	-	-
40	40	1016	29.5	749	29.5	749	12	305	-	-	-	-
42	42	1066.8	30	762	28	711	12	305	-	-	-	-
44	44	1117.6	32	813	30	762	13.5	343	-	-	-	-
46	46	1168.4	33.5	851	31.5	800	13.5	343	-	-	-	-
48	48	1219.2	35	889	33	838	13.5	343	-	-	-	-

NOTES:

- (1) Outlet dimension M for NPS 26 and larger is recommended but not required.
(2) Length E applies for thickness not exceeding that given in column "Limiting Wall Thickness for Length E"
(3) Length E1 applies for thickness greater than that given in column "Limiting Wall Thickness for Length E" for NPS 24 and smaller.



ASME B16.9 MSS SP-43

公称通径 Nominal Pipe Size (NPS)	端部外径 Outside Diameter At Bevel OD		端部外径 Outside Diameter of Barrel				端部外径 Diameter OF LAP G (Nominal&Max)	
			Max		Min			
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
1/2	0.84	21.3	0.896	22.8	0.809	20.5	1.38	35
3/4	1.05	26.7	1.106	28.1	1.019	25.9	1.69	43
1	1.32	33.4	1.376	35	1.284	32.6	2	51
1 1/4	1.65	42.2	1.716	43.6	1.629	41.4	2.5	64
1 1/2	1.9	48.3	1.965	49.9	1.869	47.5	2.88	73
2	2.38	60.3	2.456	62.4	2.344	59.5	3.62	92
2 1/2	2.88	70.0	2.966	75.3	2.844	72.2	4.12	106
3	3.5	88.9	3.596	91.3	3.469	88.1	5	127
3 1/2	4	110.6	4.096	104	3.969	100.8	5.5	140
4	4.5	114.3	4.593	116.7	4.469	113.5	6.19	157
5	5.56	141.3	5.683	144.3	5.532	140.5	7.31	185
6	6.62	168.3	6.743	171.3	6.594	167.5	8.5	218
8	8.62	219.1	8.743	222.1	8.594	218.3	10.62	270
10	10.75	273.0	10.913	277.2	10.719	272.3	12.75	324
12	12.75	323.8	12.913	328	12.719	323.1	15	381
14	14	355.6	14.17	359.9	13.969	354.8	16.25	413
16	16	406.4	16.18	411	15.969	405.6	18.5	370
18	18	457	18.19	462	17.969	456	21	533
20	20	508	20.24	514	19.969	507	23	584
22	22	559	22.24	565	21.969	558	25.25	641
24	24	610	24.24	616	23.969	609	27.25	692

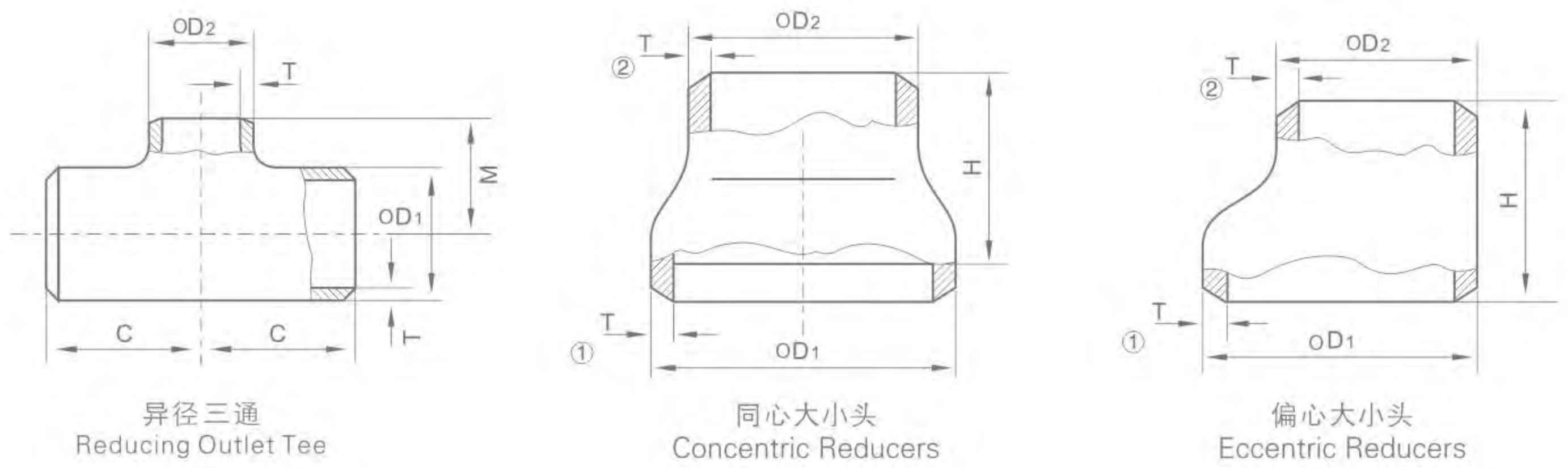
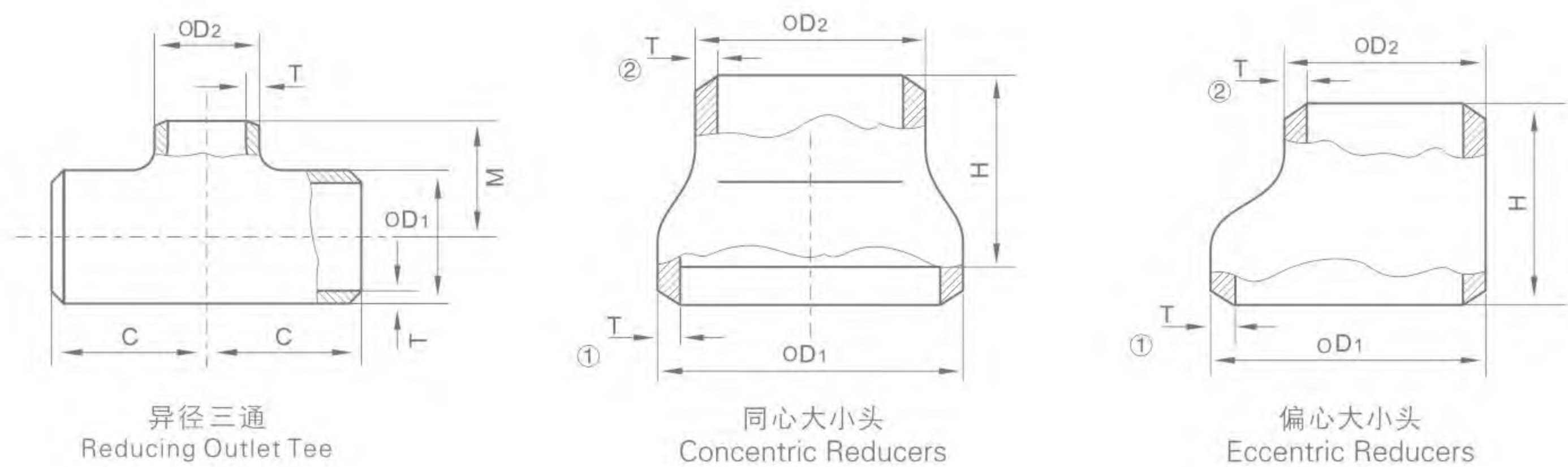
公称口径 Nominal Pipe Size (NPS)	长度 Length F				半径 Radius R			
	ASME Long		ASME Short & MSS		MSS Type A & ASME (Nominal&Max)		MSS Type B (Max)	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
1/2	3	76	2	51	0.12	1.38	0.03	0.8
3/4	3	76	2	51	0.12	1.69	0.03	0.8
1	4	102	2	51	0.12	2	0.03	0.8
1 1/4	4	102	2	51	0.19	2.5	0.03	0.8
1 1/2	4	102	2	51	0.25	2.88	0.03	0.8
2	6	152	2.5	64	0.31	3.62	0.03	0.8
2 1/2	6	152	2.5	64	0.31	4.12	0.03	0.8
3	6	152	2.5	64	0.38	5	0.03	0.8
3 1/2	6	152	3	76	0.38	5.5	0.03	0.8
4	6	152	3	76	0.44	6.19	0.03	0.8
5	8	203	3	76	0.44	7.31	0.06	1.5
6	8	203	3.5	89	0.5	8.5	0.06	1.5
8	8	203	4	102	0.5	10.62	0.06	1.5
10	10	254	5	127	0.5	12.75	0.06	1.5
12	10	254	6	152	0.5	15	0.06	1.5
14	12	305	6	152	0.5	16.25	0.06	1.5
16	12	305	6	152	0.5	18.5	0.06	1.5
18	12	305	6	152	0.5	21	0.06	1.5
20	12	305	6	152	0.5	23	0.06	1.5
22	12	305	6	152	0.5	25.25	0.06	1.5
24	12	305	6	152	0.5	27.25	0.06	1.5

REDUCING TEES AND CONCENTRIC
& ECCENTRIC REDUCERS
异径三通和同心，偏心异径管

STAINLESS STEEL
FLANGE MANUFACTURER

不锈钢法兰制造商

REDUCING TEES AND CONCENTRIC
& ECCENTRIC REDUCERS
异径三通和同心，偏心异径管



ASME B16.9

公称通径 Nominal Pipe Size (NPS)	端部外径 Outside Diameter At Bevel				中心至端面 Center - to - end				长度 End - to - end	
	OD1		OD2		C				H	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
3/4x1/2	1.05	26.7	0.84	21.3	1.12	29	1.12	29	1.5	38
1x3/4	1.32	33.4	1.05	26.7	1.5	38	1.5	38	2	51
1x1/2	1.32	33.4	0.84	21.3	1.5	38	1.5	38	2	51
1 1/4x1	1.66	42.2	1.32	33.4	1.88	48	1.88	48	2	51
1 1/4x3/4	1.66	42.2	1.05	26.7	1.88	48	1.88	48	2	51
1 1/4x1/2	1.66	42.2	0.84	21.3	1.88	48	1.88	48	2	51
1 1/2x1 1/4	1.9	42.2	1.66	42.2	2.25	57	2.25	57	2.5	64
1 1/2x1	1.9	48.3	1.32	33.4	2.25	57	2.25	57	2.5	64
1 1/2x3/4	1.9	48.3	1.05	26.7	2.25	57	2.25	57	2.5	64
1 1/2x1/2	1.9	48.3	0.84	21.3	2.25	57	2.25	57	2.5	64
2x1 1/2	2.38	60.3	1.9	48.3	2.5	64	2.38	60	3	76
2x1 1/4	2.38	60.3	1.66	42.2	2.5	64	2.25	57	3	76
2x1	2.38	60.3	1.32	33.4	2.5	64	2	51	3	76
2x3/4	2.38	60.3	1.05	26.7	2.5	64	1.75	44	3	76
2x1/2	2.38	60.3	0.84	21.3	2.5	64	*	*	3	76
2 1/2x2	2.88	73	2.38	60.3	3	76	2.75	70	3.5	89
2 1/2x1 1/2	2.88	73	1.9	48.3	3	76	2.62	67	3.5	89
2 1/2x1 1/4	2.88	73	1.66	42.2	3	76	2.5	64	3.5	89
2 1/2x1	2.88	73	1.32	33.4	3	76	2.25	57	3.5	89
2 1/2x3/4	2.88	73	1.05	26.7	3	76	*	*	3.5	89
2 1/2x1/2	2.88	73	0.84	21.3	3	76	*	*	3.5	89
3x2 1/2	3.5	88.9	2.88	73	3.38	86	3.25	83	3.5	89
3x2	3.5	88.9	2.38	60.3	3.38	86	3	76	3.5	89
3x1 1/2	3.5	88.9	1.9	48.3	3.38	86	2.88	73	3.5	89
3x1 1/4	3.5	88.9	1.66	42.2	3.38	86	2.75	70	3.5	89
3x1	3.5	88.9	1.32	33.4	3.38	86	*	*	3.5	89
3x3/4	3.5	88.9	1.05	26.7	3.38	86	*	*	3.5	89
3x1/2	3.5	88.9	0.84	21.3	3.38	86	*	*	3.5	89
3 1/2x3	4	101.6	3.5	88.9	3.75	95	3.62	92	4	102
3 1/2x2 1/2	4	101.6	2.88	73	3.75	95	3.5	89	4	102
3 1/2x2	4	101.6	2.38	60.3	3.75	95	3.25	83	4	102
3 1/2x1 1/2	4	101.6	1.9	48.3	3.75	95	3.12	79	4	102
3 1/2x1 1/4	4	101.6	1.66	42.2	3.75	95	*	*	4	102
4x3 1/2	4.5	114.3	4	101.6	4.12	105	4	102	4	102
4x3	4.5	114.3	3.5	88.9	4.12	105	3.88	98	4	102
4x2 1/2	4.5	114.3	2.88	73	4.12	105	3.75	95	4	102
4x2	4.5	114.3	2.38	60.3	4.12	105	3.5	89	4	102
4x1 1/2	4.5	114.3	1.9	48.3	4.12	105	3.38	86	4	102
4x1 1/4	4.5	114.3	1.66	42.2	4.12	105	*	*	4	102
4x1	4.5	114.3	1.32	33.4	4.12	105	*	*	4	102

ASME B16.9

公称通径 Nominal Pipe Size (NPS)	端部外径 Outside Diameter At Bevel				中心至端面 Center - to - end				长度 End - to - end	
	OD1		OD2		C				H	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
5x4	5.56	141.3	4.5	114.3	4.88	124	4.62	117	5	127
5x3 1/3	5.56	141.3	4	101.6	4.88	124	4.5	114	5	127
5x3	5.56	141.3	3.5	88.9	4.88	124	4.38	111	5	127
5x2 1/2	5.56	141.3	2.88	73	4.88	124	4.25	108	5	127
5x2	5.56	141.3	2.38	60.3	4.88	124	4.12	105	5	127
5x1 1/2	5.56	141.3	1.9	48.3	4.88	124	*	*	5	127
5x1 1/4	5.56	141.3	1.66	42.2	4.88	124	*	*	5	127
6x5	6.62	168.3	5.56	141.3	5.62	143	5.38	137	5.5	140
6x4	6.62	168.3	4.5	114.3	5.62	143	5.12	130	5.5	140
6x3 1/2	6.62	168.3	4	101.6	5.62	143	5	127	5.5	140
6x3	6.62	168.3	3.5	88.9	5.62	143	4.88	124	5.5	140
6x2 1/2	6.62	168.3	2.88	73	5.62	143	4.75	121	5.5	140
6x2	6.62	168.3	2.38	60.3	5.62	143	*	*	5.5	140
8x6	8.62	219.1	6.62	168.3	7	178	6.62	168	6	152
8x5	8.62	219.1	5.56	141.3	7	178	6.38	162	6	152
8x4	8.62	219.1	4.5	114.3	7	178	6.12	156	6	152
8x3 1/2	8.62	219.1	4	101.6	7	178	6	152	6	152
8x3	8.62	219.1	3.5	88.9	7	178	*	*	6	152
10x8	10.75	273	8.62	219.1	8.5	216	8	203	7	178
10x6	10.75	273	6.62	168.3	8.5	216	7.62	194	7	178
10x5	10.75	273	5.56	141.3	8.5	216	7.5	191	7	178
10x4	10.75	273	4.5	114.3	8.5	216	7.25	184	7	178
10x3	10.75	273	3.5	88.9	8.5	216	*	*	7	178
12x10	12.75	323.8	10.75	273	10	254	9.5	241	8	203
12x8	12.75	323.8	8.62	219.1	10	254	9	229	8	203
12x6	12.75	323.8	6.62	168.3	10	254	8.62	219	8	203
12x5	12.75	323.8	5.56	141.3	10	254	8.5	216	8	203
12x4	12.75	323.8	4.5	114.3	10	254	*	*	8	203
14x12	14	355.6	12.75	323.8	11	279	10.62	270	13	330
14x10	14	355.6	10.75	273	11	279	10.12	257	13	330
14x8	14	355.6	8.62	219.1	11	279	9.75	248	13	330
14x6	14	355.6	6.62	168.3	11	279	9.38	238	13	330
14x5	14	355.6	5.56	141.3	11	279	*	*	13	330
16x14	16	406.4	14	355.6	12	305	12	305	14	356
16x12	16	406.4	12.75	323.8	12	305	11.62	295	14	356
16x10	16	406.4	10.75	273	12	305	11.12	283	14	356
16x8	16	406.4	8.62	219.1	12	305	10.75	273	14	356
16x6	16	406.4	6.62	168.3	12	305	10.38	264	14	356
18x16	18	457	16	406.4	13.5	343	13	330	15	381

NOTE:(1)Outlet dimensions M for run sizes NPS 14 and lrger is recommended but not required.

REDUCING TEES AND CONCENTRIC
& ECCENTRIC REDUCERS

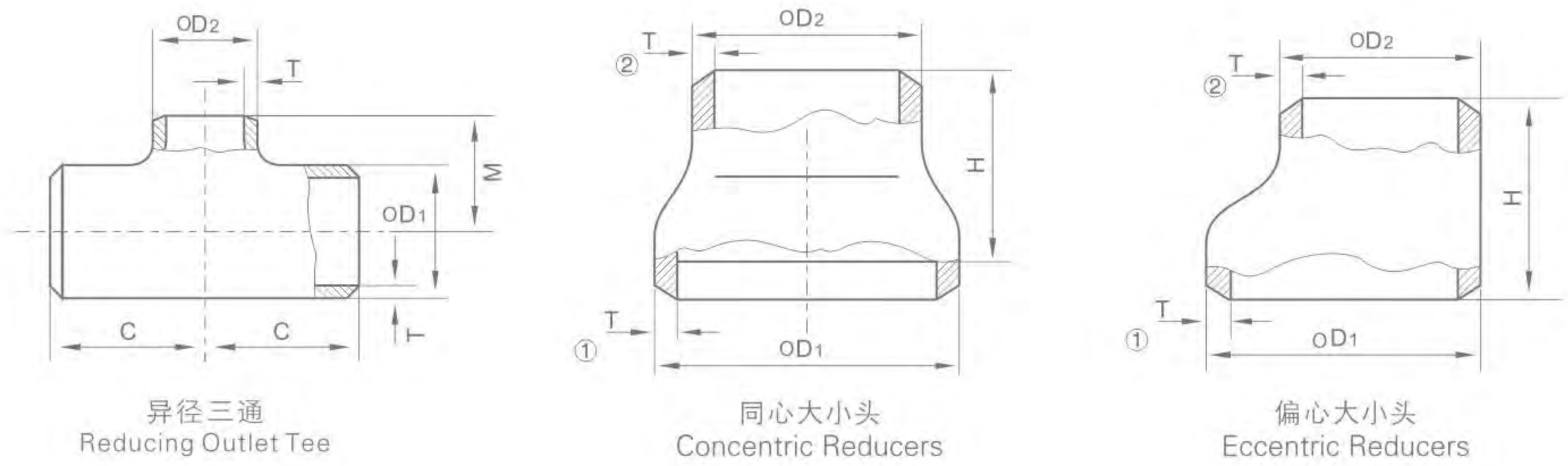
异径三通和同心，偏心异径管

STAINLESS STEEL
FLANGE MANUFACTURER

不锈钢法兰制造商

REDUCING TEES AND CONCENTRIC
& ECCENTRIC REDUCERS

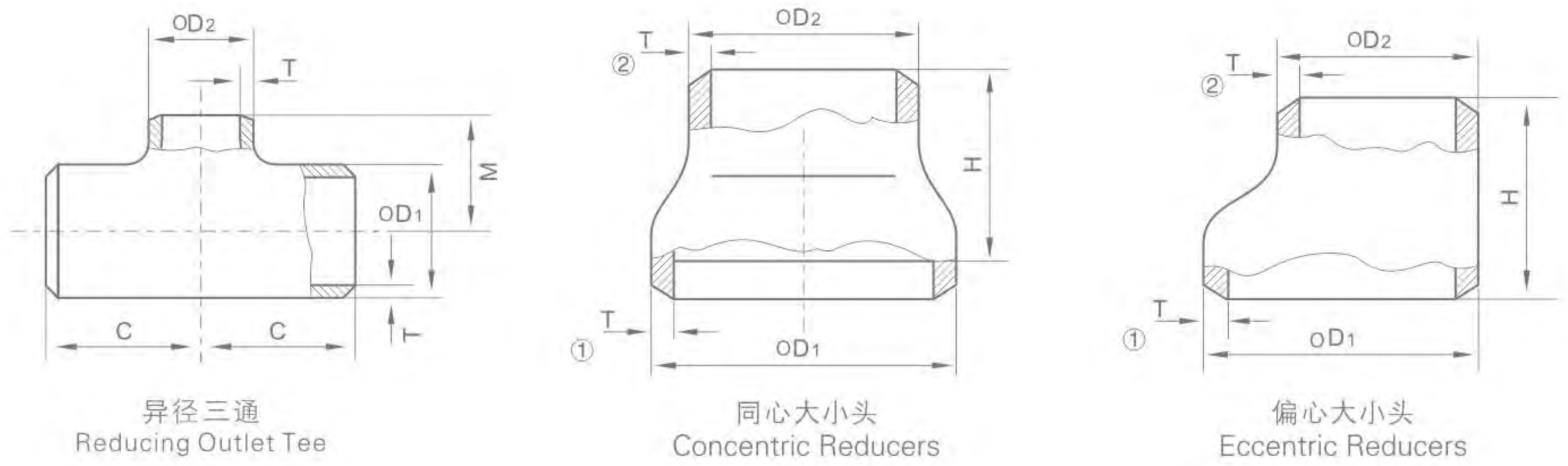
异径三通和同心，偏心异径管



ASME B16.9

公称通径 Nominal Pipe Size (NPS)	端部外径 Outside Diameter At Bevel				中心至端面 Center - to - end				长度 End - to - end	
	OD1		OD2		C				H	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
18x14	18	457	14	355.6	13.5	343	13	330	15	381
18x12	18	457	12.75	323.8	13.5	343	12.62	321	15	381
18x10	18	457	10.75	273	13.5	343	12.12	308	5	381
18x8	18	457	8.62	219.1	13.5	343	11.75	298	15	381
20x18	20	508	18	457.2	15	381	14.5	368	20	508
20x16	20	508	16	406.4	15	381	14	356	20	508
20x14	20	508	14	355.6	15	381	14	356	20	508
20x12	20	508	12.75	323.8	15	381	13.62	346	20	508
20x10	20	508	10.75	273	15	381	13.12	333	20	508
20x8	20	508	8.62	219.1	15	381	12.75	324	20	508
22x20	22	559	20	508	16.5	419	16	406	20	508
22x18	22	559	18	457.2	16.5	419	15.5	394	20	508
22x16	22	559	16	406.4	16.5	419	15	381	20	508
22x14	22	559	14	355.6	16.5	419	15	381	20	508
22x12	22	559	12.75	323.8	16.5	419	14.62	371	20	508
22x10	22	559	10.75	273	16.5	419	14.12	359	20	508
24x22	24	610	22	558.8	17	432	17	432	20	508
24x20	24	610	20	508	17	432	17	432	20	508
24x18	24	610	18	457.2	17	432	16.5	419	20	508
24x16	24	610	16	406.4	17	432	16	406	20	508
24x14	24	610	14	355.6	17	432	16	405	20	508
24x12	24	610	12.75	323.8	17	432	15.62	397	20	508
24x10	24	610	10.75	273	17	432	15.12	384	20	508
26x24	26	660	24	609.6	19.5	495	19	483	24	610
26x22	26	660	22	558.8	19.5	495	18.5	470	24	610
26x20	26	660	20	508	19.5	495	18	457	24	610
26x18	26	660	18	457.2	19.5	495	17.5	444	24	610
26x16	26	660	16	406.4	19.5	495	17	432	24	610
26x14	26	660	14	355.6	19.5	495	17	432	24	610
26x12	26	660	12.75	323.8	19.5	495	16.62	422	24	610
28x26	28	711	26	660.4	20.5	521	20.5	521	24	610
28x24	28	711	24	609.6	20.5	521	20	508	24	610
28x22	28	711	22	558.8	20.5	521	19.5	495	24	610
28x20	28	711	20	508	20.5	521	19	483	24	610
28x18	28	711	18	457.2	20.5	521	18.5	470	24	610
28x16	28	711	16	406.4	20.5	521	18	457	24	610
28x14	28	711	14	355.6	20.5	521	18	457	24	610
28x12	28	711	12.75	323.8	20.5	521	17.62	448	24	610
30x28	30	762	28	711.2	22	559	21.5	546	24	610

NOTE:(1)Outlet dimensions M for run sizes NPS 14 and larger is recommended but not required.



ASME B16.9

公称通径 Nominal Pipe Size (NPS)	端部外径 Outside Diameter At Bevel				中心至端面 Center - to - end				长度 End - to - end	
	OD1		OD2		C		M(1)		H	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
30x26	30	762	26	660.4	22	559	21.5	546	24	610
30x24	30	762	24	609.6	22	559	21	533	24	610
30x22	30	762	22	558.8		559	20.5	521	24	610
30x20	30	762	20	508	22	559	20	508	24	610
30x18	30	762	18	457.2	22	559	19.5	495	24	610
30x16	30	762	16	406.4	22	559	19	483	24	610
30x14	30	762	14	355.6	22	559	19	483	24	610
30x12	30	762	12.75	323.8	22	559	18.62	473	24	610
30x10	30	762	10.75	273	22	559	18.12	460	24	610
32x30	32	813	30	762	23.5	597	23	584	24	610
32x28	32	813	28	711.2	23.5	597	22.5	572	24	610
32x26	32	813	26	660.4	23.5	597	22.5	572	24	610
32x24	32	813	24	609.6	23.5	597	22	559	24	610
32x22	32	813	22	558.8	23.5	597	21.5	546	24	610
32x20	32	813	20	508	23.5	597	21	533	24	610
32x18	32	813	18	457.2	23.5	597	20.5	521	24	610
32x16	32	813	16	406.4	23.5	597	20	508	24	610
32x14	32	813	14	355.6	23.5	597	20	508	24	610
34x32	34	864	32	812.8	25	635	24.5	622	24	610
34x30	34	864	30	762	25	635	24	610	24	610
34x28	34	864	28	711.2	25	635	23.5	597	24	610
34x26	34	864	26	660.4	25	635	23.5	597	24	610
34x24	34	864	24	609.6	25	635	23	584	24	610
34x22	34	864	22	558.8	25	635	22.5	572	24	610
34x20	34	864	20	508	25	635	22	559	24	610
34x18	34	864	18	457.2	25	635	21.5	546	24	610
34x16	34	864	16	406.4	25	635	21	533	24	610
36x34	36	914	34	863.6	26.5	673	26	660	24	610
36x32	36	914	32	812.8	26.5	673	25.5	648	24	610
36x30	36	914	30	762	26.5	673	25	635	24	610
36x28	36	914	28	711.2	26.5	673	24.5	622	24	610
36x26	36	914	26	660.4	26.5	673	24.5	622	24	610
36x24	36	914	24	609.6	26.5	673	24	610	24	610
36x22	36	914	22	558.8	26.5	673	23.5	597	24	610
36x20	36	914	20	508	26.5	673	23	584	24	610
36x18	36	914	18	457.2	26.5	673	22.5	572	24	610
36x16	36	914	16	406.4	26.5	673	22	559	24	610
38x36	38	965	36	914.4	28	711	28	711	24	610
38x34	38	965	34	863.6	28	711	27.5	698	24	610

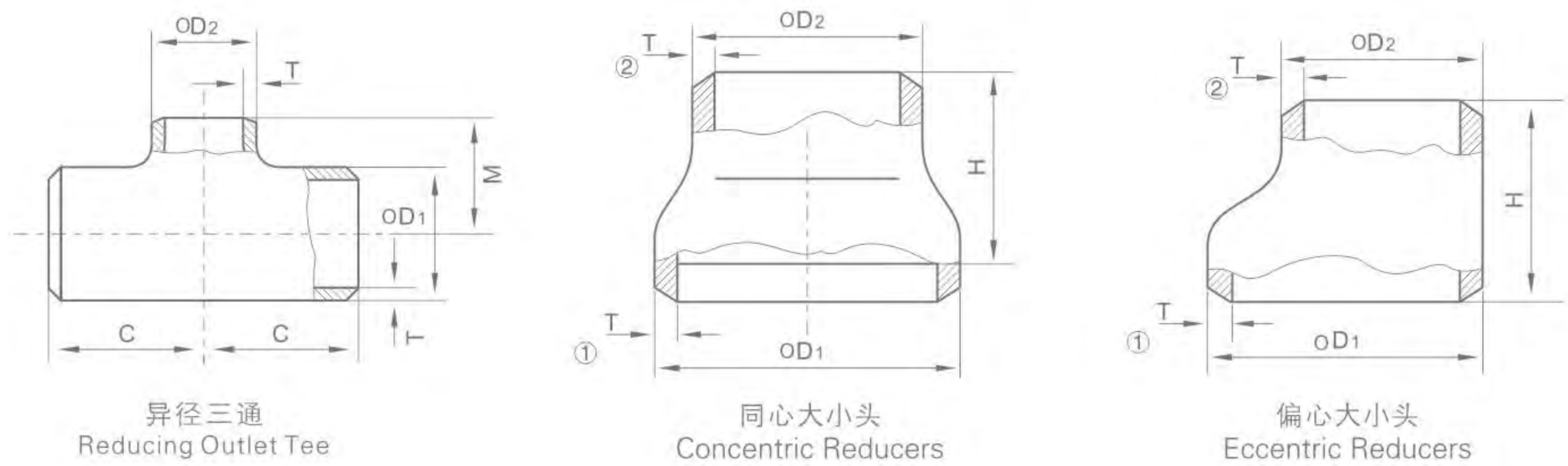
NOTE:(1)Outlet dimensions M for run sizes NPS 14 and larger is recommended but not required.

REDUCING TEES AND CONCENTRIC
& ECCENTRIC REDUCERS
异径三通和同心，偏心异径管

STAINLESS STEEL
FLANGE MANUFACTURER

不锈钢法兰制造商

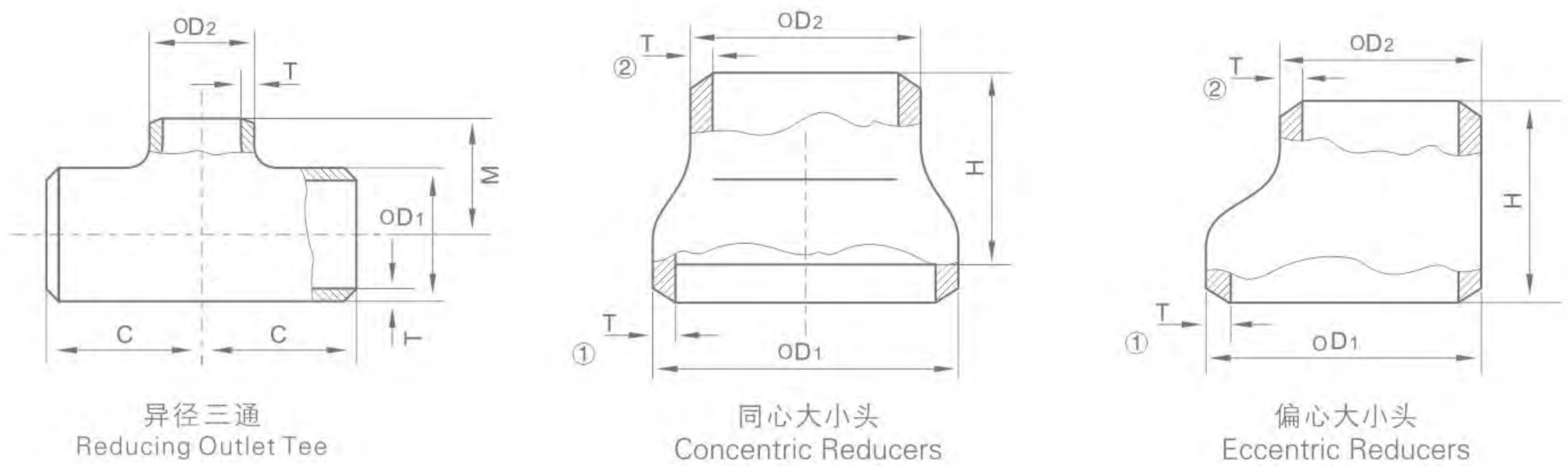
REDUCING TEES AND CONCENTRIC
& ECCENTRIC REDUCERS
异径三通和同心，偏心异径管



ASME B16.9

公称通径 Nominal Pipe Size (NPS)	端部外径 Outside Diameter At Bevel				中心至端面 Center - to - end				长度 End - to - end	
	OD1		OD2		C				H	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
38x32	38	965	32	812.8	28	711	27	686	24	610
38x30	38	965	30	762	28	711	26.5	673	24	610
38x28	38	965	28	711.2	28	711	25.5	648	24	610
38x26	38	965	26	660.4	28	711	25.5	648	24	610
38x24	38	965	24	609.6	28	711	25	635	24	610
38x22	38	965	22	558.8	28	711	24.5	622	24	610
38x20	38	965	20	508	28	711	24	610	24	610
38x18	38	965	18	457.2	28	711	23.5	597	24	610
40x38	40	1016	38	965.2	29.5	749	29.5	749	24	610
40x36	40	1016	36	914.4	29.5	749	29	737	24	610
40x34	40	1016	34	863.6	29.5	749	28.5	724	24	610
40x32	40	1016	32	812.8	29.5	749	28	711	24	610
40x30	40	1016	30	762	29.5	749	27.5	698	24	610
40x28	40	1016	28	711.2	29.5	749	27	673	24	610
40x26	40	1016	26	660.4	29.5	749	26.5	673	24	610
40x24	40	1016	24	609.6	29.5	749	26.5	660	24	610
40x22	40	1016	22	558.8	29.5	749	26	648	24	610
40x20	40	1016	20	508	29.5	749	25	635	24	610
40x18	40	1016	18	457.2	29.5	749	24.5	622	24	610
42x40	42	1067	40	1016	30	762	28	711	24	610
42x38	42	1067	38	965.2	30	762	28	711	24	610
42x36	42	1067	36	914.4	30	762	28	711	24	610
42x34	42	1067	34	863.6	30	762	28	711	24	610
42x32	42	1067	32	812.8	30	762	28	711	24	610
42x30	42	1067	30	762	30	762	28	711	24	610
42x28	42	1067	28	711.2	30	762	27.5	698	24	610
42x26	42	1067	26	660.4	30	762	27.5	698	24	610
42x24	42	1067	24	609.6	30	762	26	660	24	610
42x22	42	1067	22	558.8	30	762	26	660	24	610
42x20	42	1067	20	508	30	762	26	660	24	610
42x18	42	1067	18	457.2	30	762	25.5	648	24	610
42x16	42	1067	16	406.4	30	762	25	635	24	610
44x42	44	1118	42	1066.8	32	813	30	762	24	610
44x40	44	1118	40	1016	32	813	29.5	749	24	610
44x38	44	1118	38	965.2	32	813	29	737	24	610
44x36	44	1118	36	914.4	32	813	28.5	724	24	610
44x34	44	1118	34	863.6	32	813	28.5	724	24	610
44x32	44	1118	32	812.8	32	813	28	711	24	610
44x30	44	1118	30	762	32	813	28	711	24	610

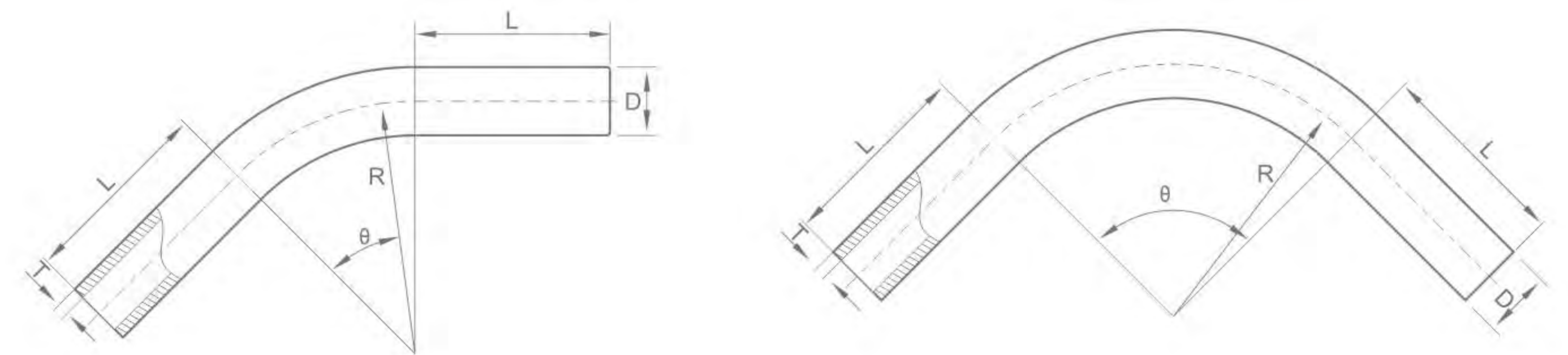
NOTE:(1)Outlet dimensions M for run sizes NPS 14 and lrger is recommended but not required.



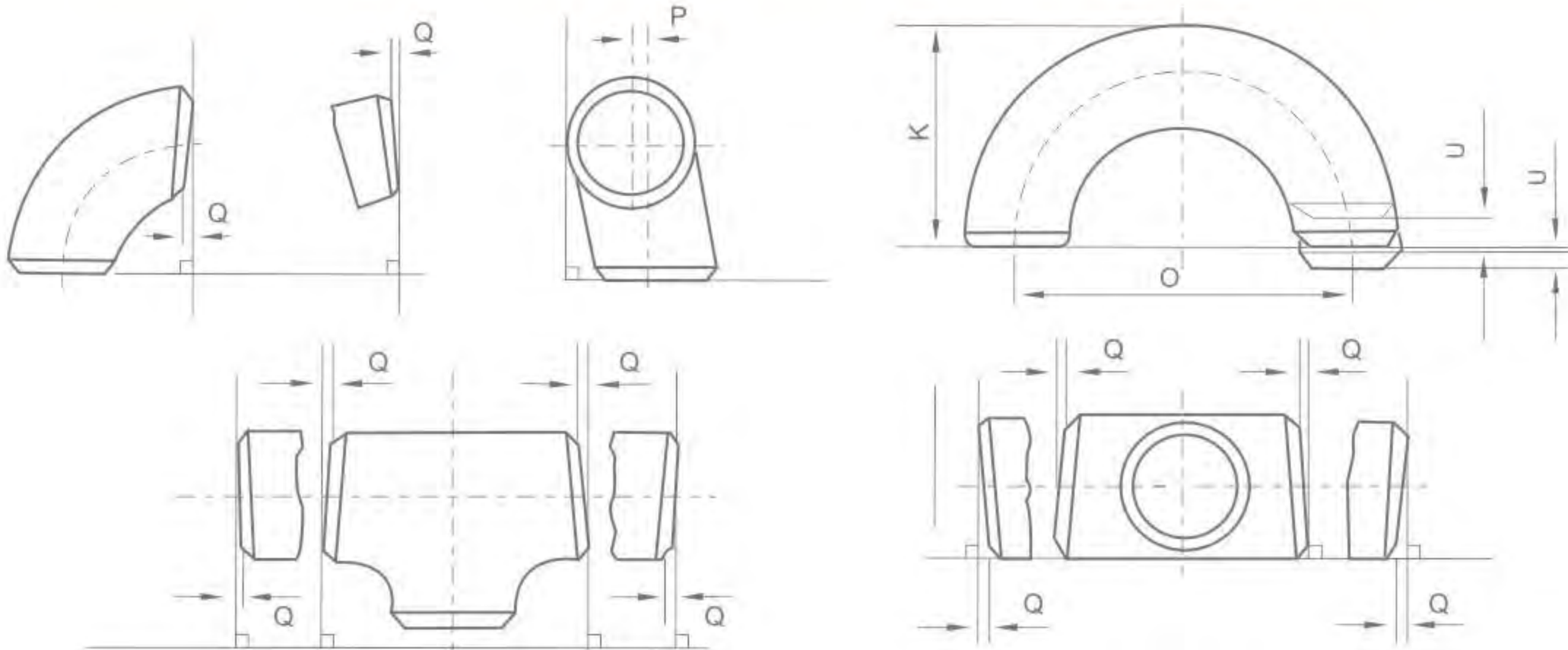
ASME B16.9

公称通径 Nominal Pipe Size (NPS)	端部外径 Outside Diameter At Bevel				中心至端面 Center - to - end				长度 End - to - end	
	OD1		OD2		C		M(1)		H	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
44x28	44	1118	28	711.2	32	813	27.5	698	24	610
44x26	44	1118	26	660.4	32	813	27.5	698	24	610
44x24	44	1118	24	609.6	32	813	27.5	698	24	610
44x22	44	1118	22	558.8	32	813	27	698	24	610
44x20	44	1118	20	508	32	813	27	698	24	610
46x44	46	1168	44	1117.6	33.5	851	34.5	800	28	711
46x42	46	1168	42	1066.8	33.5	851	31	787	28	711
46x40	46	1168	40	1016	33.5	851	30.5	775	28	711
46x38	46	1168	38	965.2	33.5	851	30	762	28	711
46x36	46	1168	36	914.4	33.5	851	30	762	28	711
46x34	46	1168	34	863.6	33.5	851	29.5	749	28	711
46x32	46	1168	32	812.8	33.5	851	29.5	749	28	711
46x30	46	1168	30	762	33.5	851	29	737	28	711
46x28	46	1168	28	711.2	33.5	851	29	737	28	711
46x26	46	1168	26	660.4	33.5	851	29	737	28	711
46x24	46	1168	24	609.6	33.5	851	28.5	724	28	711
46x22	46	1168	22	558.8	33.5	851	28.5	724	28	711
48x46	48	1219	46	1168.4	35	889	33	838	28	711
48x44	48	1219	44	1117.6	35	889	33	838	28	711
48x42	48	1219	42	1066.8	35	889	32	813	28	711
48x40	48	1219	40	1016	35	889	32	813	28	711
48x38	48	1219	38	965.2	35	889	32	813	28	711
48x36	48	1219	36	914.4	35	889	31	787	28	711
48x34	48	1219	34	863.6	35	889	31	787	28	711
48x32	48	1219	32	812.8	35	889	31	787	28	711
48x30	48	1219	30	762	35	889	30	762	28	711
48x28	48	1219	28	711.2	35	889	30	762	28	711
48x26	48	1219	26	660.4	35	889	30	762	28	711
48x24	48	1219	24	609.6	35	889	29	737	28	711
48x22	48	1219	20	558.8	35	889	29	737	28	711

NOTE:(1)Outlet dimensions M for run sizes NPS 14 and lrger is recomended but not required.



项目 Item	内容 Description
标准 Standard	按DL/T515《电站弯管》、SY5257《钢制弯管》执行，或按顾客提出的标准或技术要求执行 according to DL/T515《power station Bend》, SY5257《steel Bend》, or customer's technical drawings
材料 Material	碳钢、合金钢、不锈钢 carbon steel, alloy steel, stainless steel
弯曲半径 R Bend Radius R	$R \leq 6000\text{mm}$ 且 $R \geq 3D$ (用 R 等于 3D、4D、5D、6D、7D、8D、9D、10D 来表示弯曲半径, D 为管子外径) $R \geq 3D$ ($R=3D、4D、5D、6D、7D、8D、9D、10D$) D: outside diameter
弯曲半径 θ Bend Angle θ	常用为 $15^\circ、45^\circ、60^\circ、90^\circ、135^\circ$ 和 180° ，也可以按顾客提出的角度弯制 normally $15^\circ、30^\circ、45^\circ、60^\circ、90^\circ、135^\circ、80^\circ$ or at customer's option
直段长度 L Length of Straight L	弯管两端直段长度一般在 300mm–1500mm, 由顾客确定长度的大小 normally between 300mm and 1500mm in length of straight, It is at customer's option
外径 D Outside Diameter D	$D \leq 1220\text{mm}$
壁厚 T Wall Thickness T	$T \leq 120\text{mm}$
端部坡口 End Bevel	按对焊管件焊端坡口结构型执行 according to welding bevel of butt welding fitting
重量 Weight	$\text{重量/kg} = \frac{0.0433(D-T)TR\theta}{100000} + \frac{L(\text{双直管段重量})}{L(\text{Weight of Double Sides Straight Length})}$

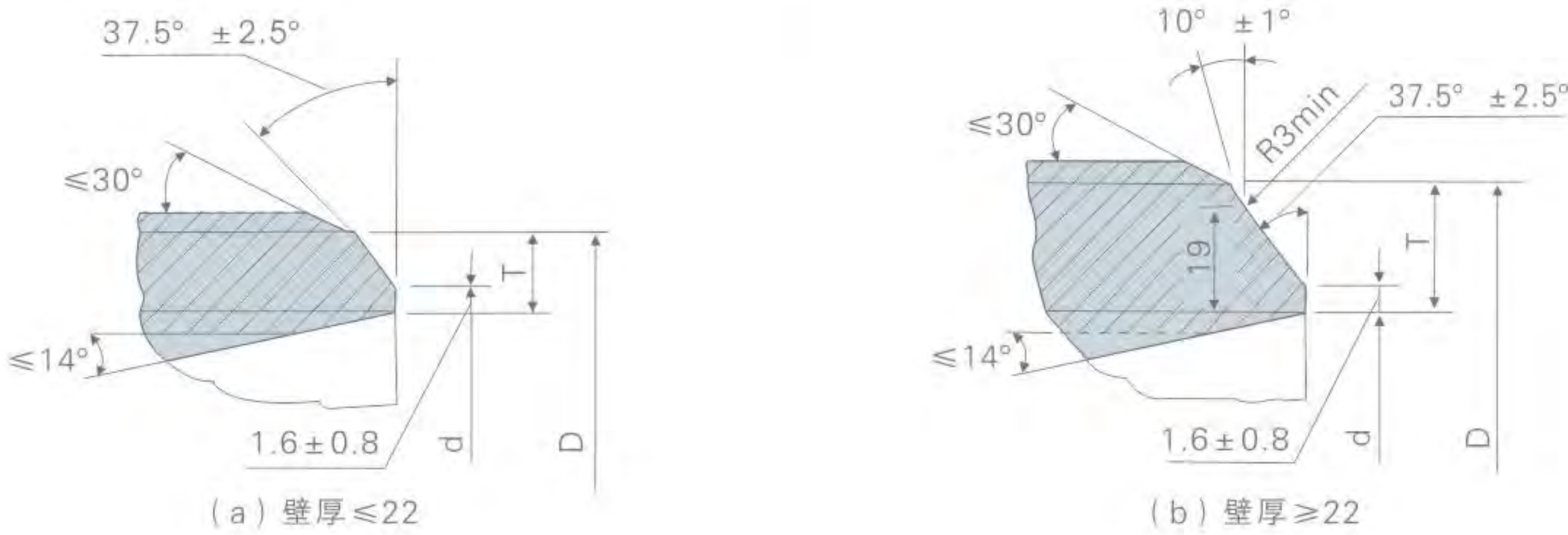


公差表 Tolerance table

所有管件 Parts of all pipes					90° 45° 弯头、三通、四通 Elbows, Tees, Ceter-to-End Dimension	异径接头 翻边管高度 Reducer Lao joint Stub End Overall Length	管帽 Caps	180° 弯头 elbow piece		
公称通径 Nominal diaeter		端面外径 Outside Diameter at Bevel	端部内径 Inside Diameter at Bevel	壁厚 Thickness	ABC	HF	E E1	中心距 center-to-center dimension	高度 Back-to-Face dimension	端面误差 Alignment of Ends
DN	NPS	OD D1 D2	ID	T				O	K	U
15–65	1/2–2 1/2	+1.6–0.8	0.8	壁厚 T 不小于 工程壁厚 的87.5% No less than 87.5% of nominal wall thickness	2	2	3	6	6	1
80–90	3–3 1/2	+1.6	1.6		2	2	3	6	6	1
100	4	+1.6	1.6		2	2	3	6	6	1
125–200	5–8	+2.4–1.6	1.6		2	2	6	6	6	1
250–450	10–18	+4.0–3.2	3.2		2	2	6	10	6	2
500–600	20–24	+6.4–4.8	4.8		2	2	6	10	6	2
650–750	26–30	+6.4–4.8	4.8		3	5	10	–	–	–
800–1200	37–48	+6.4–4.8	4.8		5	5	10	–	–	–
13000–15000	52–60	+9.5–6.4	6.4		9.5	–	–	–	–	–
16000–17000	64–68	+12–9.5	9.5		12	–	–	–	–	–
18000–2000	72–80	+16–12	12		16	–	–	–	–	–

公称通径 Nominal Pipe Size		DN NPS	15–100 1/2–4	125–200 5–8	250–300 10–12	350–400 14–16	450–600 18–24	650–750 26–30	800–1050 32–42	1100–1200 44–48	1300–1500 52–60
倾斜度偏差 Angularity tolerance	角度偏移 Off Angle	Q	1	2	3	3	4	5	5	5	6.4
	平面偏移 Off Plan	P	2	4	5	6	10	10	13	19	20

规定的对焊管件端坡口的结构型式 ASME/ANSI B16.9 B16.28
End Preparation of Butt-welding Fittings to ASME/ANSI B16.9 B16.28



OUTSIDE DIAMETER AND WALL THICKNESS TABLE
外径和壁厚表

STAINLESS STEEL FLANGE MANUFACTURER

不锈钢法兰制造商

OUTSIDE DIAMETER AND WALL THICKNESS TABLE
外径和壁厚表

公称通径 Nominal Pipe Size	外径 Outside Diameter		公称壁厚 T Nominal Wall Thickness														
			SCH 5s	SCH 10s	SCH 20s	LG	SCH 20	SCH 30	STD	SCH 40	SCH 60	XS	SCH 80	SCH 100	SCH 120	SCH 140	SCH 160
15	21.3	18	1.6	2.1	2.6	—	—	—	—	2.9	—	—	3.6	—	—	—	4.5
20	26.9	25	1.6	2.1	2.6	—	—	—	—	2.9	—	—	4.0	—	—	—	5.6
25	33.7	32	1.6	2.8	3.2	—	—	—	—	3.2	—	—	4.5	—	—	—	6.3
32	42.4	38	1.6	2.8	3.2	—	—	—	—	3.6	—	—	5.0	—	—	—	6.3
40	48.3	45	1.6	2.8	3.2	—	—	—	—	3.6	—	—	5.0	—	—	—	7.1
50	60.3	57	1.6	2.8	3.6	—	3.2	—	—	4.0	—	—	5.6	—	—	—	8.8
65	76.1(73)	76	2.0	3.0	3.6	—	4.5	—	—	5.0	—	—	7.1	—	—	—	10.0
80	88.9	89	2.0	3.0	4.0	—	4.5	—	—	5.6	—	—	8.0	—	—	—	11.0
90	101.6	—	2.0	3.0	4.0	—	4.5	—	—	5.6	—	—	8.0	—	—	—	12.5
100	114.3	108	2.0	3.0	4.0	—	5.0	—	—	5.9	—	—	8.8	—	11.0	—	14.2
125	139.7	133	2.9	3.4	5.0	—	5.0	—	—	6.3	—	—	10.0	—	12.5	—	16.0
150	168.3	159	2.9	3.4	5.0	—	5.6	—	—	7.1	—	—	11.0	—	14.2	—	17.5
200	219.1	219	2.9	4.0	6.3	—	6.3	7.1	—	8.0	10.0	—	12.5	16.0	17.5	20.0	22.2
250	273.0	273	3.6	4.0	6.3	—	6.3	8.0	—	8.8	12.5	—	16.0	17.5	22.2	25.0	28.0
300	323.9	325	4.0	4.5	6.3	—	6.3	8.8	—	10.0	14.2	—	17.5	22.2	25.0	28.0	32.0
350	355.6	377	4.0	5.0	—	8.0	8.0	10.0	10.0	11.0	16.0	13.0	20.0	25.8	28.0	32.0	36.0
400	406.4	426	4.0	5.0	—	8.0	8.0	10.0	10.0	12.5	17.5	13.0	22.2	28.0	30.0	36.0	40.0
450	457.2	478	4.0	5.0	—	8.0	8.0	11.0	10.0	14.2	20.0	13.0	25.0	30.0	36.0	40.0	45.0
500	508.0	529	5.0	5.6	—	8.0	10.0	12.5	10.0	16.0	20.0	13.0	28.0	32.0	40.0	45.0	50.0
550	559	—	5.0	5.6	—	8.0	—	—	10.0	—	—	13.0	30.0	—	—	—	—
600	610	630	5.6	6.3	—	8.0	—	—	10.0	17.5	—	13.0	32.0	—	—	—	—
650	660	—	—	—	—	8.0	—	—	10.0	—	—	13.0	—	—	—	—	—
700	711	720	—	—	—	8.0	—	—	10.0	—	—	13.0	—	—	—	—	—
750	762	—	—	—	—	8.0	—	—	10.0	—	—	13.0	—	—	—	—	—
800	813	820	—	—	—	8.0	—	—	10.0	—	—	13.0	—	—	—	—	—
850	864	—	—	—	—	8.0	—	—	10.0	—	—	13.0	—	—	—	—	—
900	914	920	—	—	—	8.0	—	—	10.0	—	—	13.0	—	—	—	—	—
950	965	—	—	—	—	8.0	—	—	10.0	—	—	13.0	—	—	—	—	—
1000	1016	1020	—	—	—	8.0	—	—	10.0	—	—	13.0	—	—	—	—	—
1050	1067	—	—	—	—	8.0	—	—	10.0	—	—	13.0	—	—	—	—	—
1100	1118	1120	—	—	—	8.0	—	—	10.0	—	—	13.0	—	—	—	—	—
1150	1168	—	—	—	—	8.0	—	—	10.0	—	—	13.0	—	—	—	—	—
1200	1220	1220	—	—	—	8.0	—	—	10.0	—	—	13.0	—	—	—	—	—

SCH5s、10s、20s用于不锈钢管件
SCH5s、10s、20s applies for stainless steel fittings.

公称通径 Nominal Pipe Size	外径 Outside Diameter	公称壁厚 T Nominal Wall Thickness						
		公称压力 MPa Nominal Pressure						
DN	D	10	1.6	2.5	4.0	6.4	10.0	16.0
15	18	3	3	3	3	3	—	—
20	25	3	3	3	3	3	—	—
25	32	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	6.5
32	38	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	7
40	45	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	7
50	57	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	5	7
65	76	4	4	4	4	4.5	6	8
80	89	4	4	4	4	5	7	9
100	108	4	4	4	4	6	8	10
125	133	4	4	4	4	7	10	11
150	159	4.5	4.5	4.5	4.5	8	12	14
200	219	6	6	6	7	10	14	18
250	273	8	8	8	8	11	16	24
300	325	8	8	8	9	12	18	28
350	377	9	9	9	9	15	22	30
400	428	9	9	9	11	16	24	34
450	478	9	9	10	12	18	26	38
500	529	9	9	11	14	20	28	40
600	630	9	9	12	15	22	—	—

OUTSIDE DIAMETER AND WALL THICKNESS TABLE
外径和壁厚表

STAINLESS STEEL FLANGE MANUFACTURER

不锈钢法兰制造商

COMMON MATERIALS OF PRESSURE PIPE FITTINGS IN CHINA
中国压力管道管件常用材料

公称通径 Nominal Pipe Size			外径 Outside Diameter	公称壁厚 T Nominal Wall Thickness													
DN	NPS	D	SCH 5s	SCH 10s	SCH 10	SCH 20	SCH 30	SCH 40s	STD	SCH 40	SCH 60	SCH 80s	SCH 100	SCH 120	SCH 140	SCH 160	XXS
6	1/8	10.3	-	1.24	-	-	-	1.73	1.73	1.73	-	2.41	-	-	-	-	-
8	1/4	13.7	-	1.65	-	-	-	2.24	2.24	2.24	-	3.02	-	-	-	-	-
10	3/8	17.1	-	1.65	-	-	-	2.31	2.31	2.31	-	3.20	-	-	-	-	-
15	1/2	21.3	1.65	2.11	-	-	-	2.77	2.77	2.77	-	3.73	-	-	-	4.78	7.47
20	3/4	26.7	1.65	2.11	-	-	-	2.87	2.87	2.87	-	3.91	-	-	-	5.56	7.82
25	1	33.4	1.65	2.77	-	-	-	3.38	3.38	3.38	-	4.55	-	-	-	6.35	9.09
32	1 1/4	42.2	1.65	2.77	-	-	-	3.56	3.56	3.56	-	4.85	-	-	-	6.35	9.70
40	1 1/2	48.3	1.65	2.77	-	-	-	3.68	3.68	3.68	-	5.08	-	-	-	7.14	10.15
50	2	60.3	1.65	2.77	-	-	-	3.91	3.91	3.91	-	5.54	-	-	-	8.74	11.07
65	2 1/2	73.0	2.11	3.05	-	-	-	5.16	5.16	5.16	-	7.01	-	-	-	9.53	14.02
80	3	88.9	2.11	3.05	-	-	-	5.49	5.49	5.49	-	7.62	-	-	-	11.13	15.24
90	3 1/2	101.6	2.11	3.05	-	-	-	5.74	5.74	5.74	-	8.08	-	-	-	-	-
100	4	114.3	2.11	3.05	-	-	-	6.02	6.02	6.02	-	8.56	-	11.13	-	13.49	17.12
125	5	141.3	2.77	3.40	-	-	-	6.55	6.55	6.55	-	9.53	-	12.70	-	15.88	19.05
150	6	168.3	2.77	3.40	-	-	-	7.11	7.11	7.11	-	10.97	-	14.27	-	18.26	21.95
200	8	219.1	2.77	3.76	-	6.35	7.04	8.18	8.18	8.18	10.31	12.70	12.70	15.09	18.26	20.62	23.01
250	10	273.1	3.40	4.19	-	6.35	7.80	9.27	9.27	9.27	12.70	12.70	15.09	18.26	21.44	25.40	28.58
300	12	323.9	3.96	4.57	-	6.35	8.38	9.53	9.53	10.31	14.27	12.70	17.48	21.44	25.40	28.58	33.32
350	14	355.6	3.96	4.78	6.35	7.92	9.53	-	9.53	11.13	15.09	-	19.05	23.83	27.79	31.75	35.71
400	16	406.4	4.19	4.78	6.35	7.92	9.53	-	9.53	12.70	16.66	-	21.44	26.19	30.96	36.53	40.49
450	18	457.2	4.19	4.78	6.35	7.92	11.13	-	9.53	14.27	19.05	-	23.83	29.36	34.93	39.67	45.24
500	20	508	4.78	5.54	6.35	9.53	12.70	-	9.53	15.09	20.62	-	26.19	32.54	38.10	44.45	50.01
-	22	559	4.78	5.54	6.35	9.53	12.70	-	9.53	-	22.23	-	28.58	34.93	41.28	47.63	53.98
600	24	610	5.54	6.35	6.35	9.53	14.27	-	9.53	17.48	24.61	-	30.96	38.89	46.02	52.37	59.54
-	26	660	-	-	7.92	12.70	-	-	9.53	-	-	-	-	-	-	-	-
700	28	711	-	-	7.92	12.70	15.88	-	9.53	-	-	-	-	-	-	-	-
-	30	762	6.35	7.92	7.92	12.70	15.88	-	9.53	-	-	-	-	-	-	-	-
800	32	813	-	-	7.92	12.70	15.88	-	9.53	17.48	-	-	-	-	-	-	-
-	34	864	-	-	7.92	12.70	15.88	-	9.53	17.48	-	-	-	-	-	-	-
900	36	914	-	-	7.92	12.70	15.8	-	9.53	19.05	-	-	-	-	-	-	-
-	38	965	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	40	1016	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	-	-	-	-	-	-
-	42	1067	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	-	-	-	-	-	-
1100	44	1118	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	-	-	-	-	-	-
-	46	1168	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	48	1219	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	-	-	-	-	-	-

SCH5s, 10s, 40s, 80s用于不锈钢管件
SCH5s, 10s, 40s, 80s applies for stainless steel fittings.

	牌号 Grade	标准号 Standard and Code	类型 Type	化学成分 Chemical Composition %, max								力学性能 Mechanical Properties						
				C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	Mo	P	S	Other	φb MPa min	φa MPa min	φ5 % min	HB max	Other
奥氏体 不锈钢 Austenitic Stainless Steel	00Cr17Ni14Mo2	GB 1220	棒BAR	0.030	1.00	2.00	16.00-18.00	12.00-15.00	2.00-3.00		0.035	0.030	-	480	177	40	187	φ%: 60
	00Cr17Ni14Mo2	GB 4237	板PLATE	0.030	1.00	2.00	16.00-18.00	12.00-15.00	2.00-3.00		0.035	0.030	-	480	177	40	187	-
	00Cr17Ni14Mo2	GB/T14976	管PIPE	0.030	1.00	2.00	16.00-18.00	12.00-15.00	2.00-3.00		0.035	0.030	-	480	175	35	-	-
	00Cr19Ni10	GB 1220	棒BAR	0.030	1.00	2.00	18.00-20.00	8.00-12.00	-		0.035	0.030	-	480	177	40	187	φ%: 60
	00Cr19Ni10	GB 4237	板PLATE	0.030	1.00	2.00	18.00-20.00	8.00-12.00	-		0.035	0.030	-	480	177	40	187	-
	00Cr19Ni10	GB/T14976	管PIPE	0.030	1.00	2.00	18.00-20.00	8.00-12.00	-		0.030	0.030	-	480	175	35	-	-
	0Cr17Ni12Mo2	GB 1220	棒BAR	0.08	1.00	2.00	16.00-18.50	10.00-14.00	2.00-3.00		0.035	0.030	-	520	205	40	187	φ%: 60
	0Cr17Ni12Mo2	GB 4237	板PLATE	0.08	1.00	2.00	16.00-18.00	10.00-14.00	2.00-3.00		0.035	0.030	-	520	205	40	187	-
	0Cr17Ni12Mo2	GB/T14976	管PIPE	0.08	1.00	2.00	16.00-18.50	10.00-14.00	2.00-3.00		0.035	0.030	-	520	205	35	-	-
	0Cr18Ni9	GB 1220	棒BAR	0.07	1.00	2.00	17.00-19.00	8.00-11.00	-		0.035	0.030	-	520	205	40	187	φ%: 60
	0Cr18Ni9	GB 4237	板PLATE	0.07	1.00	2.00	17.00-19.00	8.00-11.00	-		0.035	0.030	-	520	205	40	187	-
	0Cr18Ni9	GB/T14976	管PIPE	0.07	1.00	2.00	17.00-19.00	8.00-11.00	-		0.035	0.030	-	520	205	35	-	-
	0Cr18Ni10Ti	GB 1220	棒BAR	0.08	1.00	2.00	17.00-19.00	9.00-12.00	-		0.035	0.030	Ti: 5C	520	205	40	187	φ%: 50
	0Cr18Ni10Ti	GB 4237	板PLATE	0.08	1.00	2.00	17.00-19.00	9.00-12.00	-		0.035	0.030	Ti: 5C	520	205	40	187	-
	0Cr18Ni10Ti	GB/T14976	管PIPE	0.08	1.00	2.00	17.00-19.00	9.00-12.00	-		0.030	0.030	Ti: 5C	520	205	35	-	-
	0Cr18Ni12Mo2Ti	GB 1220	棒BAR	0.08	1.00	2.00	16.00-19.00	11.00-14.00	1.80-2.50		0.035	0.030	Ti: 5C-0.7	530	205	40	187	φ%: 55
	0Cr18Ni12Mo2Ti	GB 4237	板PLATE	0.08	1.00	2.00	16.00-19.00	11.00-14.00	1.80-2.50		0.035	0.030	Ti: 5C-0.7	530	205	37	187	-
	0Cr18Ni12Mo2Ti	GB/T14976	管PIPE	0.08	1.00	2.00	16.00-19.00	11.00-14.00	1.80-2.50		0.035	0.030	Ti: 5C-0.7	530	205	35	-	-
	双相 不锈钢 Biphase Stainless Steel	1Cr18Ni9	GB 4237	板PLATE	0.15	1.00	2.00	17.00-19.00	8.00-10.00	-		0.035	0.030	-	520	205	40	187
1Cr18Ni9		GB 5310	管PIPE	0.15	1.00	2.00	17.00-19.00	8.00-10.00	-		0.035	0.030	Cu: 0.20	520	205	35	-	-
0Cr26Ni5Mo2		GB 1220	棒BAR	0.08	1.00	1.50	23.00-28.00	3.00-6.00	1.00-3.00		0.035	0.030	-	590	390	18	277	φ%: 40
0Cr26Ni5Mo2		GB 4237	板PLATE	0.08	1.00	1.50	23.00-28.00	3.00-6.00	1.00-3.00		0.035	0.030	-	590	390	18	277	-
0Cr26Ni5Mo2		GB 14976	管PIPE	0.08	1.00	1.50	23.00-28.00	3.00-6.00	1.00-3.00		0.035	0.030	-	590	390	18	-	-
低温钢 Low Temperature Steel	00Cr18Ni5Mo3Si2	GB 1220	棒BAR	0.030	1.30-2.00	1.00-2.00	18.00-19.50	4.50-5.50	2.50-3.00		0.035	0.030	-	590	390	20		φ%: 40
	00Cr18Ni5Mo3Si2	GB 4237	板PLATE	0.030	1.30-2.00	1.00-2.00	18.00-19.50	4.50-5.50	2.50-3.00		0.035	0.030	Ni: 0.10	590	390	20		-
	09MnNiDR	GB 3531	板PLATE	0.012	0.15-0.50	1.20-1.60	0.25	0.30-0.80	0.08		0.025	0.020	Nb: 0.04; Al: 0.015	440-570	290	22	-	Akv J: 27
	16Mn	GB 6479	管PIPE	0.12-0.20	0.20-0.60	1.20-1.60	-	-	-		0.040	0.040	Cu: 0.25	490-670	320	21		ak J/cm2: 59
	16Mnq	GB 731	板PLATE	0.20	0.20-0.55	1.20-1.60	0.30	0.30	0.10		0.035	0.030	Cu: 0.30	510-655	345	21		ak J: 27
	16MnDR	GB 3531	板PLATE	0.20	0.15-0.50	1.20-1.60	0.25	0.40	0.08		0.030	0.025	Cu: 0.25	490-620	315	21		ak J: 24
	16MnR	GB 6654	板PLATE	0.20	0.20-0.55	1.20-1.60	0.30	0.30	-		0.035	0.030	Cu: 0.30	510-640	345	21		ak J: 31

类型	钢号	化学成分（质量分数），%											
		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Ti	Nb	N	P	S
奥氏 体型	S30408	≤0.08	≤1.00	≤2.00	18.00-20.00	8.00-10.50	-	-	-	-	-	≤0.035	≤0.020
	S30403	≤0.030	≤1.00	≤2.00	18.00-20.00	8.00-12.00	-	-	-	-	-	≤0.035	≤0.020
	S30409	0.4-0.10	≤1.00	≤2.00	18.00-20.00	8.00-10.50	-	-	-	-	-	≤0.035	≤0.020
	S32168	≤0.08	≤1.00	≤2.00	17.00-19.00	9.00-12.00	-	-	5xC-0.70	-	-	≤0.035	≤0.020
	S34779	0.04-0.10	≤1.00	≤2.00	17.00-19.00	9.00-12.00	-	-	-	8xC-1.10	-	≤0.035	≤0.020
	S31608	≤0.08	≤1.00	≤2.00	16.00-18.00	10.00-14.00	2.00-3.00	-	-	-	-	≤0.035	≤0.020
	S31603	≤0.030	≤1.00	≤2.00	16.00-18.00	10.00-14.00	2.00-3.00	-	-	-	-	≤0.035	≤0.020
	S31609	0.04-0.10	≤1.00	≤2.00	16.00-18.00	10.00-14.00	2.00-3.00	-	-	-	-	≤0.035	≤0.020
	S31668	≤0.08	≤1.00	≤2.00	16.00-18.00	10.00-14.00	2.00-3.00	-	5xC-0.70	-	-	≤0.035	≤0.020
	S31703	≤0.030	≤1.00	≤2.00	18.00-20.00	11.00-15.00	3.00-4.00	-	-	-	-	≤0.035	≤0.020
	S31008	0.04-0.08	≤1.00	≤2.00	24.00-26.00	19.00-22.00	-	-	-	-	-	≤0.035	≤0.020
	S39042	≤0.020	≤1.00	≤2.00	19.00-21.00	24.00-26.00	4.00-5.00	1.20-2.00	-	-	≤0.10	≤0.030	≤0.010
奥氏体 —铁素 体型	S21953	≤0.030	1.30-2.00	1.00-2.00	18.00-19.50	4.50-5.50	2.50-3.00	-	-	-	0.05-0.12	≤0.030	≤0.020
	S22253	≤0.030	≤1.00	≤2.00	21.00-23.00	4.50-6.50	2.50-3.00	-	-	-	0.08-0.20	≤0.030	≤0.020
	S22053	≤0.030	≤1.00	≤2.00	22.00-23.00	4.50-6.50	3.00-3.50	-	-	-	0.14-1.10	≤0.030	≤0.020

9 CONTRAST TABLE OF MAIN CHINESE AND
FOREIGN AUSTENITIC STAINLESS STEELS
09中外主要奥氏体不锈钢对照表

序号	中国		日本	美国		韩国	欧盟 BSEN	印度IS	澳大利亚 AS	中国台湾 CNS
	旧牌照	新牌照(07.10)		ASTM	UNS					
1	1Cr17Mn6Ni5N	12Cr17Mn6Ni5N	SUS201	201	S20100	STS201	1.4372	10Cr17Mn6Ni4N ²⁰	201-2	201
2	1Cr18Mn8Ni5N	12Cr18Mn9Ni5N	SUS202	202	S20200	STS202	1.4373	—	—	202
3	1Cr17Ni17	12Cr17Ni7	SUS3014	301	S30100	STS301	1.4319	10Cr17Ni7	301	301
4	0Cr18Ni9	06Cr19Ni10	SUS304	304	S30400	STS304	1.4301	07Cr18Ni9	304	304
5	00Cr19Ni10	022Cr19Ni10	SUS304L	304L	S30403	STS304L	1.4306	02Cr18Ni11	304L	304L
6	0Cr19Ni9N	06Cr19Ni10N	SUS304N1	304N	S30451	STS304N1	1.4315	—	304N1	304N1
7	0Cr19Ni10NbN	06Cr19Ni9NbN	SUS304N2	XM21	S30452	STS304N2	—	—	304N2	304N2
8	00Cr18Ni10N	022Cr19Ni10N	SUS304LN	304LN	S30453	STS304LN	—	—	304LN	304LN
9	1Cr18Ni12	10Cr18Ni12	SUS305	305	S30500	STS305	1.4303	—	305	305

序号	中国		日本	美国		韩国	欧盟 BSEN	印度IS	澳大利亚 AS	中国台湾 CNS
	旧牌照	新牌照(07.10)		ASTM	UNS					
10	0Cr23Ni13	06Cr23Ni13	SUS309S	309S	S30908	STS309S	1.4833	—	309S	309S
11	0Cr25Ni20	06Cr25Ni20	SUS310S	310S	S31008	STS310S	1.4845	—	310S	310S
12	0Cr17Ni12Mo2	06Cr17Ni12Mo2	SUS316	316	S31600	STS316	1.4401	04Cr17Ni12Mo2	316	316
13	0Cr18Ni12Mo3Ti	06Cr17Ni12Mo2Ti	SUS316Ti	316Ti	S31635	—	1.4571	04Cr17Ni12MoTi ²⁰	316Ti	316Ti
14	00Cr17Ni14Mo2	022Cr17Ni12Mo2	SUS316L	316L	S31603	STS316L	1.4404	~02Cr17Ni12Mo2	316L	316L
15	0Cr17Ni12Mo2N	06Cr17Ni12Mo2N	SUS316N	316N	S31651	STS316N	—	—	316N	316N
16	00Cr17Ni13Mo2N	022Cr17Ni13Mo2N	SUS316LN	316LN	S31653	STS316LN	1.4429	—	316LN	316LN
17	0Cr18Ni14Mo2Cu2	06Cr18Ni12Mo2Cu2	SUS316J1	—	—	STS316J1	—	—	316J1	316J1
18	00Cr18Ni14Mo2Cu2	022Cr18Ni14Mo2Cu2	SUS316J1L	—	—	STS316J1L	—	—	—	316J1L
19	0Cr19Ni13Mo3	06Cr19Ni13Mo3	SUS317	317	S31700	STS317	—	—	317	317
20	00Cr19Ni13Mo3	022Cr19Ni13Mo3	SUS317L	317L	S31703	STS317L	1.4438	—	317L	317L
21	0Cr18Ni10Ti	06Cr18Ni11Ti	SUS321	321	S32100	STS321	1.4541	04Cr18Ni10Ti ²⁰	321	321
22	0Cr18Ni11Nb	06Cr18Ni11Nb	SUS347	347	S34700	STS347	1.455	04Cr18Ni10Nb ⁴⁰	347	347
23	0Cr26Ni5Mo2	—	SUS329J1	329	S32900	STS329J1	1.4477	—	329J1	329J1
24	00Cr18Ni5Mo3Si2	022Cr19Ni5Mo3Si2N	SUS329J3L	—	S31803	STS329J3L	1.4462	—	329J3L	329J3L
25	0Cr13Al	06Cr13Al	SUS405	405	S40500	STS405	1.4002	04Cr13	405	405
26	—	022Cr11Ti	SUH409	409	S40900	STS409	1.4512	—	409L	409L
27	00Cr12	022Cr12	SUS410L	—	—	STS410L	—	—	410L	410L
28	1Cr17	10Cr17	SUS430	430	S43000	STS430	1.4016	05Cr17	430	430
29	1Cr17Mo	10Cr17Mo	SUS434	434	S43400	STS434	1.4113	—	434	434
30	—	022Cr18NbTi	—	—	S43940	—	1.4509	—	439	439
31	00Cr18Mo2	019Cr19Mo2NbTi	SUS444	444	S44400	STS444	1.4521	—	444	444
32	1Cr12	12Cr12	SUS403	403	S40300	STS403	—	—	403	403
33	1Cr13	12Cr13	SUS410	410	S41000	STS410	1.4006	12Cr13	410	410
34	2Cr13	20Cr13	SUS420J1	420	S42000	STS420J1	1.4021	20Cr13	420	420J1
35	3Cr13	30Cr13	SUS420J2	—	—	STS420J2	1.4028	30Cr13	420J2	420J2
36	7Cr17	68Cr17	SUS440A	440A	S44002	STS440A	—	—	440A	440A

外径尺寸和壁厚表 ANSIB36.10、B36.19

公称直径		管外径 mm	ANSIB36.10、B36.19																
mm	in		sch5s	sch10s	sch10	sch20	sch30	sch40s	STD	Sch40	Sch60	Sch80s	XS	Sch80	Sch100	Sch120	Sch140	Sch160	XXS
6	1/8	10.29	-	1.24	-	-	-	1.73	1.73	1.73	-	2.41	2.41	2.41	-	-	-	-	-
8	1/4	13.72	-	1.65	-	-	-	1.73	1.73	1.73	-	3.02	3.02	3.02	-	-	-	-	-
10	3/8	17.14	-	1.65	-	-	-	2.31	2.31	2.31	-	3.20	3.20	3.20	-	-	-	-	-
15	1/2	21.34	1.65	2.11	-	-	-	2.77	2.77	2.77	-	3.73	3.73	3.73	-	-	-	4.78	7.47
20	3/4	26.67	1.65	2.11	-	-	-	2.87	2.87	2.87	-	3.91	3.91	3.91	-	-	-	5.56	7.82
25	1	33.40	1.65	2.77	-	-	-	3.38	3.38	3.38	-	4.55	4.55	4.55	-	-	-	6.35	9.09
32	1 1/4	42.16	1.65	2.77	-	-	-	3.56	3.56	3.56	-	4.85	4.85	4.85	-	-	-	6.35	9.70
40	1 1/2	48.26	1.65	2.77	-	-	-	3.68	3.68	3.68	-	5.08	5.08	5.08	-	-	-	7.14	10.16
50	2	60.32	1.65	3.05	-	-	-	3.91	3.91	3.91	-	5.54	5.54	5.54	-	-	-	8.14	11.07
65	2 1/2	73.02	2.11	3.05	-	-	-	5.16	5.16	5.16	-	7.01	7.01	7.01	-	-	-	9.52	14.02
80	3	88.90	2.11	3.05	-	-	-	5.49	5.49	5.49	-	7.62	7.62	7.62	-	-	-	11.12	15.24
90	3 1/2	101.60	2.11	3.40	-	-	-	5.74	5.74	5.74	-	8.08	8.08	8.08	-	-	-	-	-
100	4	114.30	2.11	3.40	-	-	-	6.02	6.02	6.02	-	8.56	8.56	8.56	-	11.12	-	13.49	17.12
125	5	141.30	2.77	3.76	-	-	-	6.55	6.55	6.55	-	9.53	9.53	9.53	-	12.70	-	15.88	19.05
150	6	168.28	2.77	4.57	-	6.35	7.04	7.11	7.11	7.11	-	10.97	10.97	10.97	-	14.27	-	18.26	21.94
200	8	219.08	2.77	4.78	-	6.35	7.80	8.18	8.18	8.18	10.31	12.70	12.70	12.70	15.09	18.26	20.62	23.01	22.22
250	10	273.05	3.40	4.78	-	6.35	8.38	9.27	9.27	9.27	12.70	12.70	12.70	15.09	18.26	21.44	25.40	28.58	25.40
300	12	323.85	3.96	4.78	6.35	7.92	9.52	9.52	9.52	10.31	14.27	12.70	12.70	17.48	21.44	25.40	28.58	33.32	25.40
350	14	355.60	3.96	5.54	6.35	7.92	9.52	*9.52	9.52	11.31	15.09	12.70	12.70	19.05	23.83	27.79	31.75	35.71	-
400	16	406.40	4.19	5.54	6.35	7.92	11.12	*9.52	9.52	12.70	16.66	12.70	12.70	21.44	26.19	30.96	36.52	40.49	-
450	18	457.20	4.78	6.35	6.35	9.52	12.70	*9.52	9.52	14.27	19.05	12.70	12.70	23.82	29.36	34.92	39.47	45.24	-
500	20	508.00	5.54	*7.92	6.35	9.52	14.27	*9.52	9.52	15.09	20.62	12.70	12.70	26.19	32.54	38.10	44.45	50.01	-
550	22	558.8	-	*7.92	7.92	9.52	-	*9.52	9.52	-	22.22	12.70	12.70	28.58	34.92	41.28	47.62	53.98	-
600	24	609.6	-	*7.92	7.92	12.70	15.88	*9.52	9.52	17.48	24.61	12.70	12.70	30.96	38.89	46.02	52.37	59.54	-
650	26	660.4	6.35	*7.92	7.92	1.70	15.88	*9.52	9.52	-	-	12.70	12-70	-	-	-	-	-	-
700	28	711.2	-	*7.92	7.92	12.70	15.88	*9.52	9.52	-	-	12.70	12-70	-	-	-	-	-	-
750	30	762.0	-	*7.92	7.92	12.70	15.88	*9.52	9.52	-	-	12.70	12-70	-	-	-	-	-	-
800	32	812.0	-	*7.92	7.92	12.70	-	*9.52	9.52	17.48	-	12.70	12-70	-	-	-	-	-	-
850	34	863.6	-	*7.92	7.92	12.70	-	*9.52	9.52	17.48	-	12.70	12-70	-	-	-	-	-	-
900	36	914.4	-	*7.92	7.92	-	-	*9.52	9.52	19.05	-	12.70	12-70	-	-	-	-	-	-
950	38	965.2	-	*7.92	7.92	-	-	*9.52	9.52	-	-	12.70	12-70	-	-	-	-	-	-
1000	40	1016.0	-	*7.92	7.92	-	-	*9.52	9.52	-	-	12.70	12-70	-	-	-	-	-	-
1050	42	1066.8	-	*7.92	7.92	-	-	*9.52	9.52	-	-	12.70	12-70	-	-	-	-	-	-
1100	44	1117.6	-	-	7.92	-	-	-	*9.52	-	-	12.70	12-70	-	-	-	-	-	-
1150	46	1168.4	-	-	-	-	-	-	*9.52	-	-	-	12-70	-	-	-	-	-	-
1200	48	1219.2	-	-	-	-	-	-	*9.52	-	-	-	12-70	-	-	-	-	-	-
1300	52	1320.8	-	-	-	-	-	-	*9.52	-	-	-	12-70	-	-	-	-	-	-
1350	54	1371.6	-	-	-	-	-	-	*9.52	-	-	-	12-70	-	-	-	-	-	-
1400	56	1422.4	-	-	-	-	-	-	*9.52	-	-	-	12-70	-	-	-	-	-	-
1500	60	1524.0	-	-	-	-	-	-	*9.52	-	-	-	12-70	-	-	-	-	-	-
1600	64	1625.6	-	-	-	-	-	-	*9.52	-	-	-	12-70	-	-	-	-	-	-
1700	68	1727.2	-	-	-	-	-	-	*9.52	-	-	-	12-70	-	-	-	-	-	-
1800	72	1828.8	-	-	-	-	-	-	*9.52	-	-	-	12-70	-	-	-	-	-	-
1900	76	1930.4	-	-	-	-	-	-	*9.52	-	-	-	12-70	-	-	-	-	-	-
2000	80	2032.0	-	-	-	-	-	-	*9.52	-	-	-	12-70	-	-	-	-	-	-

- 碳：含碳量越高，钢的硬度就越高，但是它的可塑性和韧性就越差；

- 硫：是钢中的有害杂物，含硫较高的钢在高温进行压力加工时，容易脆裂，通常叫做热脆性

- 磷：能使钢的可塑性及韧性明显下降，特别的在低温下更为严重，这种现象叫做冷脆性。在优质钢中，硫和磷要严格控制，但从另方面看，在低碳钢中含有较高的硫和磷，能使其切削易断，对改善钢的可切削性是有利的；

- 锰：能提高钢的强度，能削弱和消除硫的不良影响，并能提高钢的淬透性，含锰量很高的高合金钢（高锰钢）具有良好的耐磨性和其它的物理性能；

- 硅：它可以提高钢的硬度，但是可塑性和韧性下降，电工用的钢中含有一定量的硅，能改善软磁性能；

- 钨：能提高钢的红硬性和热强性，并能提高钢的耐磨性；

- 铬：能提高钢的淬透性和耐磨性，能改善钢的抗腐蚀能力和抗氧化作用；

- 钒：能细化钢的晶粒组织，提高钢的强度，韧性和耐磨性。当它在高温熔入奥氏体时，可增加钢的淬透性；反之，当它在碳化物形态存在时，就会降低它的淬透性；

- 钼：可明显提高钢的淬透性和热强性，防止回火脆性，提高剩磁和矫顽力；

- 钛：能细化钢的晶粒组织，从而提高钢的强度和韧性。在不锈钢中，钛能消除或减轻钢的晶间腐蚀现象；

- 镍：能提高钢的强度和韧性，提高淬透性，含量高是，可显著改变钢和合金的一些物理性能，提高钢的抗腐蚀能力；

- 硼：当钢中含有微量的（0.0010.005%）硼时，钢的淬透性可以成倍的提高；

- 铝：能细化钢的晶粒组织，阻抑低碳钢的时效。提高钢在低温下的韧性，还能提高钢的抗氧化性，提高钢的耐磨性和疲劳强度等；

- 铜：它的突出作用是改善普通低合金钢的抗大气腐蚀性能，特别是和磷配合使用时更为明显。

- carbon: the higher the carbon content, the higher the hardness of steel, but its plasticity and toughness is poor;

- sulfur: is the harmful sundries in steel, high sulfur steel in high temperature pressure processing, easy to brittle, usually called hot brittleness

-p: can make the plasticity and toughness of steel significantly reduced, especially at low temperature is more serious, this phenomenon is called cold brittleness.In high quality steel, sulfur and phosphorus should be strictly controlled, but from another point of view, in low carbon steel contains higher sulfur and phosphorus, can make it easy to cut off, to improve the cutting ability of steel is beneficial;

- manganese: can improve the strength of steel, can weaken and eliminate the bad influence of sulfur, and can improve the hardenability of steel, high alloy steel (high manganese steel) with high manganese content has good wear resistance and other physical properties;

- silicon: it can improve the hardness of steel, but the plasticity and toughness decline, electrical steel contains a certain amount of silicon, can improve the soft magnetic properties;

- tungsten: can improve the red hardness and thermal strength of steel, and can improve the wear resistance of steel;

- chromium: can improve the hardenability and wear resistance of steel, can improve the corrosion resistance and oxidation resistance of steel;

- vanadium: can refine the grain structure of steel, improve the strength, toughness and wear resistance of steel.When it is melted into austenite at high temperature, the hardenability of steel can be increased.On the contrary, when it exists in carbide form, its hardenability will be reduced.

- molybdenum: can significantly improve the hardenability and thermal strength of steel, prevent temper brittleness, improve remanence and coercivity;

- titanium: can refine the grain structure of steel, thus improving the strength and toughness of steel.In stainless steel, titanium can eliminate or reduce the intergranular corrosion of steel.

- nickel: can improve the strength and toughness of steel, improve the hardenability, high content is, can significantly change some physical properties of steel and alloy, improve the corrosion resistance of steel;

- boron: when the steel contains a small amount of boron (0.0010.005%), the hardenability of the steel can be multiplied;

- aluminum: it can refine the grain structure of steel and inhibit the aging of low carbon steel.It can also improve the oxidation resistance, wear resistance and fatigue strength of steel by improving the toughness of steel at low temperature.

- copper: its prominent role is to improve the atmospheric corrosion resistance of ordinary low-alloy steel, especially when used with phosphorus.

各类不锈钢理算公式 ADJUSTMENT FORMULAS OF ALL KINDS OF STAINLESS STEEL	钢品理论重量 THEORETICAL WEIGHT OF STEEL
不锈钢板 厚度X宽X长×7.93 如2.0×1.22×2.44×7.93=47.2Kg/张	重量 (Kg) =厚度(mm) × 宽度 (mm) × 长度 (mm) × 密度值 密度 钢种 7.93 201,202,301,302,304,304L , 305,321 7.75 405 , 410,420 7.98 309S , 310S , 316S , 316L , 347
不锈钢管 (外径-壁厚) × 壁厚 × 0.02491 如 (57-3.5) × 3.5 × 0.02491=4.66Kg/米	不锈钢元棒, 钢丝, 理论计算公式 直径×直径×0.00609=Kg/m(适用于410 420 420j2 430 431) 例如 : ¢ 50 50×50×0.00609=15.23Kg/米 直径×直径×0.00623=Kg/m(适用于301 303 304 316 316L 321) 例如 : ¢ 50 50×50×0.00623=15.575Kg/米
不锈钢园钢 直径X直径×0.00623 如18×18×0.00623=2.02Kg/米	不锈钢型材, 理论计算公式 六角棒 对边×对边×0.00686=Kg/米 方棒 边宽×边宽×0.00793=Kg/米
不锈钢角钢 边长X边长×7.8×0.000198 如40×40×7.8×0.000198=2.47Kg/米 (边宽+边宽-边厚) × 边厚 × 0.00793 如 (40+40-3) × 3 × 0.00793=1.83Kg/米	不锈钢管, 理论计算公式 (外径-壁厚) × 壁厚 × 0.02491=Kg/米 例如 : ¢ 57×3.5 (57-3.5) × 3.5 × 0.02491=4.66Kg/米
不锈钢扁钢 厚度×宽×0.00793 如8×80×0.00793=5.08Kg/米	不锈钢管重量计算公式 管子 (外径-壁厚) × 壁厚 × 0.02491=每米重量 圆钢 外径×外径×0.00623=每米重量
不锈钢方管 (边宽×4÷3.14-厚度) × 厚度 × 0.02491 如 (40×4÷3.14-3) × 3 × 0.02491=3.58Kg/米	方管的计算公式是 : 0.0246615 × (边长×4÷3.14-厚度) × 厚度 矩形管公式 : 0.0246615X{ (长+宽) × 2÷3.14-厚度} × 厚度
六角钢 对边×对边×0.00686	
方钢 对边×对边×0.00793 圆管规格 : 12-830mm×1-60mm (外径×壁厚) 方管规格 : 2-250mm×2-20mm (边长×壁厚)	

统一数字代号	材料牌号	公称厚度mm	热处理状态℃	拉伸性能			硬度HBW
				Rm/MPa	Rp0.2/MPa	A/%	
				不小于			
S11306	06Cr13	≤150	A(800~900缓冷)	410	205	20	110~163
S11348	06Cr13Al	≤150	A(800~900缓冷)	415	170	20	110~160
S30408	06Cr19Ni10	≤150	S(1010~1150快冷)	520	220	35	139~192
		▷ 150~300		500	220	35	131~192
S30403	022Cr19Ni10	≤150	S(1010~1150快冷)	480	210	35	128~187
		▷ 150~300		460	210	35	121~187
S30409	07Cr19Ni10	≤150	S(1010~1150快冷)	520	220	35	≤180 ^a
		▷ 150~300		500	220	35	—
S30453	022Cr19Ni10N	≤150	S(1010~1150快冷)	520	205	40	≤201
S30458	06Cr19Ni10N	≤150	S(1010~1150快冷)	550	240	30	≤201
S32168	06Cr18Ni11Ti	≤150	S(920~1150快冷)	520	205	35	139~187
		▷ 150~300		500	205	35	131~187
S32169	07Cr19Ni11Ti	≤150	S(1010~1150快冷)	520	205	40	≤187 ^a
S34778	06Cr18Ni11Nb	≤150	S(1010~1150快冷)	520	205	40	≤201
S34779	07Cr18Ni11Nb	≤150	S(1050~1180快冷)	520	205	35	≤187 ^a
		▷ 150~300		500	205	35	—
S31608	06Cr17Ni12Mo2	≤150	S(1010~1150快冷)	520	220	35	139~187
		▷ 150~300		500	220	35	131~187
S31603	022Cr17Ni12Mo2	≤150	S(1010~1150快冷)	480	210	35	128~187
		▷ 150~300		460	210	35	121~187
S31609	07Cr17Ni12Mo2	≤150	S(1010~1150快冷)	520	220	35	139~187
		▷ 150~300		500	220	35	131~187
S31653	022Cr17Ni12Mo2N	≤150	S(1010~1150快冷)	520	210	40	≤217
S31658	06Cr17Ni12Mo2N	≤150	S(1010~1150快冷)	550	240	35	≤217
S31668	06Cr17Ni12Mo2Ti	≤150	S(1010~1150快冷)	520	210	35	139~187
		▷ 150~300		500	210	35	131~187
S31703	022Cr19Ni13Mo3	≤150	S(1010~1150快冷)	480	195	35	128~187
		▷ 150~300		460	195	35	121~187
S31008	06Cr25Ni20	≤150	S(1030~1180快冷)	520	205	35	—
		▷ 150~300		500	205	35	—
S39042	015Cr21Ni26Mo5Cu2	≤300	S(1050~1180快冷)	490	220	35	—
S31252	015Cr20Ni18Mo6CuN	≤300	S(1150以上快冷)	650	300	35	—
S21953	022Cr19Ni5Mo3Si2N	≤150	S(950~1050快冷)	590	390	25	—
S22253	022Cr22Ni5Mo3N	≤150	S(1020~1100快冷)	620	450	25	—
S22053	022Cr23Ni5Mo3N	≤150	S(1020~1100快冷)	620	450	25	—
S23043	022Cr23Ni4MoCuN	≤150	S(1020~1100快冷)	600	400	25	—
S25073	022Cr25Ni7Mo4N	≤150	S(1020~1100快冷)	800	550	25	—
S25554	03Cr25Ni6Mo3Cu2N	≤150	S(1020~1100快冷)	760	550	15	—
S51740	05Cr17Ni4Cu4Nb	≤200	S(1020~1060快冷) +Ag (620空冷)	930	725	15	≥277
锅炉受压元件用各级别锻件硬度值 (HBW,逐渐检验) 应符合上述规定。							

锻件级别、检验项目和检验数量 FORGING GRADE, INSPECTION ITEMS AND INSPECTION QUANTITY

锻件级别	检验项目	检验数量
I	硬度 (HBW)	逐渐检验
II	拉伸 (Rm、Rp0.2、A)	同冶炼炉号、同炉热处理、锻造工艺、锻造比和公称厚度相近的锻件组成一批, 每批抽检公称厚度最大的一件
III	拉伸 (Rm、Rp0.2、A)	
IV	超声检测	逐渐检验
	拉伸 (Rm、Rp0.2、A)	逐渐检验
	超声检测	逐渐检验

材质化学成分表 Chemical composition list of materials

ASTM	化学成份%											抗拉屈服				硬 度	屈服强度
	C ≤	Mn ≤	P ≤	S ≤	Si ≤	Cr ≤	Mo ≤	Ni ≤	Cu ≤	V ≤	Nb ≤	收缩率 MPa, ≥	延伸率 MPa, ≥	收缩率 %, ≥	延伸率 %, ≥	布氏硬度 Hb, ≤	J, ≥
A105	0.35	0.60-1.05	0.035	0.040	0.10-0.35	0.30	0.12	0.4	0.40	0.08	0.02	485	250	30	30	187	
A182 F11	0.05-0.15	0.30-0.60	0.030	0.030	0.50-1.00	100-150	0.44-0.65					415	205	20	45	121-174	
A182 F22	0.05-0.15	0.30-0.60	0.040	0.040	0.5	200-250	0.87-1.13					415	205	20	35	170	
A182 F304	0.08	2.00	0.045	0.030	1.00	180-200		80-110				515	205	30	50		
A182 F304L	0.030	2.00	0.045	0.030	1.00	180-200		80-130				485	170	30	50		
A182 F316	0.08	2.00	0.045	0.030	1.00	160-180	2.00-3.00	100-140				515	205	30	50		
A182 F316L	0.030	2.00	0.045	0.030	1.00	160-180	2.00-3.00	100-150				485	170	30	50		
A182 F51	0.030	2.00	0.030	0.020	1.00	210-230	2.5-3.5	45-65				620	450	25	45		
A182 F6a	0.15	1.00	0.040	0.030	1.00	115-135		0.50				585	380	18	35	167-229	
A93 B7	0.37-0.49	0.65-1.10	0.035	0.040	0.15-0.35	0.75-1.20	0.15-0.25					860	720	16	50	321	
A193 B7M	0.37-0.49	0.65-1.10	0.035	0.040	0.15-0.35	0.75-1.20	0.15-0.25	80-110				690	550	18	50	235	
A193 B8	0.08	2.00	0.045	0.030	1.00	180-200		100-140		0.25-0.35		515	205	30	50	223	
193 B8M	0.08	2.00	0.045	0.030	1.00	160-180	2.00-3.00					515	205	30	50	223	
A193 B16	0.36-0.47	0.45-0.70	0.035	0.040	0.15-0.35	0.80-1.15	0.50-0.65					860	720	18	50	321	
A194 2H	≥0.40	1.00	0.040	0.050	0.04											248-352	
A194 2HM	≥0.40	1.00	0.040	0.050	0.04			80-110								159-237	
A194 8	0.08	2.00	0.045	0.030	1.00	180-200		100-140								126-300	
A194 BM	0.08	2.00	0.045	0.030	1.00	160-180	2.00-3.00									126-300	
A216 WCB	0.30	1.00	0.04	0.045	0.60	0.50	0.20	0.50	0.30	0.03		485-655	250	22	35		
A216 WCC	.025	1.20	0.04	0.045	0.60	0.50	0.2	0.50	0.30	0.03		485-655	275	22	35		
A217 C5	0.20	0.40-0.70	0.04	0.045	0.75	400-650	0.45-0.65	0.50	0.50			620-795	415	18	35		
A217 CA15	0.15	1.00	0.040	0.040	1.50	115-140	0.50	1.00				620-795	450	18	30		
A217 WC6	0.05-0.20	0.50-0.80	0.04	0.045	0.60	100-150	0.45-0.65	0.50	0.50			485-655	275	20	35		
A217 WC9	0.05-0.18	0.40-0.70	0.04	0.045	0.60	200-275	0.90-1.20		0.50			480	275	20	35		
A276 410	0.08-0.15	1.00	0.040	0.030	1.00	115-135							275	20	45		
A276 420	≥15	1.00	0.040	0.030	1.00	120-140						860				241	
A320 L7	0.38-0.048	0.75-1.00	0.035	0.040	0.15-0.35	0.80-1.10	0.15-0.25					690	725	16	50		Avg27,min20
A320 L7M	0.38-0.048	0.75-1.00	0.035	0.040	0.15-0.35	0.80-1.10	0.15-0.25					515-690	550	18	50	235	Avg27,min20
A336 F22	0.05-0.15	0.30-0.60	0.025	0.025	0.5	200-250	0.90-1.10					415-585	310	19	40		
A350 LF1	0.30	0.60-1.35	0.035	0.040	0.15-0.30	0.30	0.12	0.40	0.40	0.08	0.02	415-585	205	28	38		Avg18,min14
A350 LF2	0.30	0.60-1.35	0.035	0.040	0.15-0.30	0.30	0.12	0.40	0.40	0.08	0.02	485-655	250	30	30		Avg20,min16
A351 CF8	0.08	1.50	0.040	0.040	2.00	180-210	0.50	80-110				485	205	35.0			
A351 CF3	0.03	1.50	0.040	0.040	2.00	170-210	0.50	80-120				485	205	35.0			
A351 CF8M	0.08	1.50	0.040	0.040	1.50	180-210	2.00-3.00	90-120				485	205	30.0			
A351 CF3M	0.03	1.50	0.040	0.040	1.50	170-210	2.00-3.00	90-130				485	205	30.0			
A351 CF8C	0.08	1.50	0.040	0.040	2.00	180-210	0.50	90-120	3.0-4.0			485	205	30.0			
A351 CN7M	0.07	1.50	0.040	0.040	1.50	190-220	2.00-3.00	275-305				425	170	35			
A352 LC1	0.25	0.50-0.80	0.04	0.045	0.60		0.45-0.65					450-620	240	24	35		
A352 LC2	0.25	0.50-0.80	0.04	0.045	0.60			200-300				485-655	275	24	35		Avg18,min14
A352 LC3	0.15	0.50-0.80	0.04	0.045	0.60			300-400				485-655	275	24	35		Avg20,min16
A352 LCB	0.30	1.00	0.04	0.045	0.60	0.50	0.20	0.50	0.30	0.30		450-620	240	24	35		Avg20,min16
A352 LCC	.025	1.20	0.04	0.045	0.60	0.50	0.20	0.50		0.30		485-655	275	22	35	139-202	Avg18,min14
A439 D2	0.30	0.70-1.25	0.08		1.50-3.00	1.75-2.75		18.00-22.00				400	207	80			Avg20,min16

不锈钢法兰·不锈钢管件
stainless steel flange
stainless steel fittings



不锈钢法兰制造商

STAINLESS STEEL
FLANGE
MANUFACTURER

我们将以最好的品质，最优的价
位，最齐的品种，最短的周期，
为顾客提供全方位一站式的服务。